



Combination 2 in. Belt Sander and 6 in. Grinder

User Manual



226002

Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.



Combination 2 in. Belt Sander and 6 in. Grinder

SPECIFICATIONS

Wheel Size	6 x 3/4 x 1/2 in.
Belt Size	2 x 28 in.
Voltage Rating	120V
Current Rating	2.5A
Frequency Rating	60 Hz
No Load Speed	3,450 RPM

INTRODUCTION

Flexible LED light to illuminate your workspace. Aluminum motor base. Powerful induction motor for long life. Large clear polycarbonate safety shields.

SAFETY

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

Keep this manual for safety warnings, precautions, operating or inspection and maintenance instructions.

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

- DANGER!** This notice indicates an immediate and specific hazard that **will** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.
- WARNING!** This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that **could** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.
- CAUTION!** This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.
- NOTICE!** This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well lit and free of distractions.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store tools properly in a safe and dry location. Keep tools out of the reach of children.
4. Do not install or use in the presence of flammable gases, dust or liquids.

PERSONAL SAFETY

WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Wear a full-face shield if your work creates metal filings or wood chips.
 - a. Eye protection equipment should comply with ANSI Z87.1 standards.
2. Wear gloves that provide protection based on the work materials or to reduce the effects of tool vibration.
3. Non-skid footwear is recommended to maintain footing and balance in the work environment.
4. Wear the appropriate rated dust mask or respirator.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to the tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Avoid wearing clothes or jewelry that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.
3. Do not overreach when operating the tool. Proper footing and balance enables better control in unexpected situations.
4. Securely hold the material using both hands. Applying the material to the grinder with only one hand can result in a loss of control.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

1. Never use a tool with a cracked or worn grinding wheel. Change the grinding wheel before using.

2. Replace cracked wheel immediately. Use only flanges supplied with the grinder.
3. Clean dust and debris from beneath the grinding wheels frequently.
4. Do not start the tool if the grinding wheel is in contact with the workpiece.
5. Always ensure the safety guards are attached correctly and do not operate the bench grinder without the guards attached. Adjust the distance between the wheel and the tool rest to maintain a 1/16 in. or less separation as the diameter of the wheel decreases with use.
6. Use an appropriate dust respirator when working for an extended period of time. This will help prevent breathing in the fine dust created while grinding.
7. Do not grind on the sides of grinding wheels unless they are specifically designed for that purpose.
8. Before using the tool on the workpiece, run the tool at the highest speed, without a load, for at least 30 seconds in a safe position. Stop immediately if there is any vibration or wobbling that could indicate poor installation or a poorly balanced grinding wheel. Check the tool to determine the cause.
9. Do not allow the motor to overload or overheat. Take breaks to rest the tool.
10. Do not subject the grinding wheel to any lateral pressure as it may damage the tool or cause it to kickback.

GRINDING TOOL PRECAUTIONS

1. Only use a grinding wheel of the recommended size (see Specifications)
 - a. Only use a grinding wheel with the correct arbor size and shape that matches the grinder's spindle.
2. Ensure the grinding wheel has a clean edge. Check the grinding wheel for wear or chipping and replace if necessary.
3. Never install more than one grinding wheel at a time unless the tool and wheels are designed for that purpose.

4. A large amount of sparks will be created when working with a grinding wheel. Hold the tool so that sparks fly away from you and other persons or flammable materials. Have a fully charged fire extinguisher present in the event of a fire.
5. Do not subject the grinding wheel to any lateral pressure as it may damage the tool or cause it to kickback.

KICKBACK PRECAUTIONS

Kickback is a sudden reaction to a pinched or snagged cutting accessory caught on the material. The material can be ejected and inflict a serious injury on the user or a bystander. Kickback can also damage the tool or workpiece.

Kickback can be avoided by taking proper precautions:

1. Maintain a firm grip on the material and position your body and arms to allow you to resist a kickback. Kickback can propel the material in the direction of the cutting accessory's rotation.
2. If kickback occurs:
 - a. the material may impact the users or bystander's body, causing a seriously injury.
3. Use special care when working on corners, sharp edges or flexible material. These workpieces have a tendency to snag the cutting accessory.
4. Only use cutting accessories designed for the tool.

ELECTRICAL SAFETY

WARNING! To reduce risk of electric shock, be certain that the plug is connected to a properly grounded receptacle.

1. Disconnect tool from power source before cleaning, servicing, changing parts/accessories or when not in use.

2. Protect yourself against electric shocks when working on electrical equipment. Avoid body contact with grounded surfaces. There is an increased chance of electrical shock if your body is grounded.
3. Do not expose tool to rain or wet conditions. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
4. Do not disconnect the power cord in place of using the ON/OFF switch on the tool. This will prevent an accidental startup when the power cord is plugged into the power supply.
5. Do not alter any parts of the tool or accessories. All parts and accessories are designed with built-in safety features that may be compromised if altered.
6. Make certain the power source conforms to requirements of your equipment (see Specifications).
7. When wiring an electrically driven device, follow all electrical and safety codes, as well as the most recent Canadian Electrical Code (CE) and Canadian Centre for Occupational Health and Safety (CCOHS).
8. This device is only for use on 120 V (single phase) and is equipped with a 3-prong grounded power supply cord and plug.
 - a. DO NOT remove the ground prong from the plug. This will render the tool unsafe.
9. DO NOT use this device with a 2-prong wall receptacle.
 - a. Choose an available 3-prong power outlet.
 - b. Replace 2 prong outlet with a grounded 3-prong receptacle, installed in accordance with the CE Code and local codes and ordinances.

WARNING! All wiring should be performed by a qualified electrician.

POWER TOOL PRECAUTIONS

1. Do not allow the tool to run without load for an extended period of time, as this will shorten its life.

2. Do not cover the air vents. Proper cooling of the motor is necessary to ensure normal life of the tool.
3. Avoid unintentional starting. Ensure the switch is off when connecting to the power source.
4. In the event of a power failure, turn off the machine as soon as the power is interrupted. The possibility of accidental injury could occur if the power returns and the unit is not switched off.
5. Disconnect the power source before installing or servicing the tool.
6. After making adjustments, make sure that any adjustment devices are securely tightened.
7. Remove adjusting keys and wrenches before turning the tool on. A wrench or a key that is left attached to a rotating part of the tool increases the risk of personal injury.
8. Never force the tool. Excessive pressure could break the tool, resulting in damage to your workpiece or serious personal injury. If your tool runs smoothly under no load, but does not run smoothly under load, then excessive pressure is being used.
9. Do not touch an operating motor. Motors can operate at high temperatures.
10. Only use accessories that are specifically designed for use with the tool. Ensure the accessory is tightly installed.
11. Only use an accessory that exceeds the No Load Speed rating (see Specifications).
12. Do not touch an operating motor. Motors can operate at high temperatures and can cause a burn injury.
13. Never point the tool towards yourself.

POWER CORD

1. Insert the power cord plug directly to the power supply whenever possible. Use extension cords or surge protectors only when the tool's power cord cannot reach a power supply from the work area.

2. Do not operate this tool if the power cord is frayed or damaged as an electric shock may occur, resulting in personal injury or property damage.
 - a. Inspect the tool's power cord for cracks, fraying or other faults in the insulation or plug before each use.
 - b. Discontinue use if a power cord feels more than comfortably warm while operating the tool.
 - c. Have the power cord replaced by a qualified service technician.
3. Keep all connections dry and off the ground to reduce the risk of electric shock. Do not touch plug with wet hands.
4. Prevent damage to the power cord by observing the following:
 - a. Never use the cord to carry the tool.
 - b. Do not pull on the cord to disconnect the plug from an outlet.
 - c. Keep the power cord clear of the tool and the tool's work path while in operation. The cord should always stay behind the tool.
 - d. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.
5. Do not allow people, mobile equipment or vehicles to pass over unprotected power cords.
 - a. Position power cords away from traffic areas.
 - b. Place cords in reinforced conduits.
 - c. Place planks on either side of the power cord to create a protective trench.

VIBRATION PRECAUTIONS

1. This tool vibrates during use. Repeated or long-term exposure to vibration may cause temporary or permanent physical injury, particularly to the hands, arms and shoulders.
2. Anyone using vibrating tools regularly or for an extended period should first be examined by a doctor and then have regular medical check ups to ensure medical problems are not being caused by or worsened from tool use.

3. If you feel any medical symptoms related to vibrations (such as tingling, numbness and white or blue fingers), seek medical attention as soon as possible.
4. DO NOT use this tool if one of the following applies:
 - a. Pregnant
 - b. Impaired blood circulation to the hands
 - c. Past hand injuries
 - d. Nervous system disorders
 - e. Diabetes
 - f. Raynaud's Disease
5. Do not smoke while operating the tool. Nicotine reduces the blood flow to the hands and fingers, increasing the risk of vibration-related injury.
6. Wear suitable gloves to reduce the effects of vibration.
7. Use the tool with the least amount of vibration, when there is a choice between different processes.
8. Do not use for extended periods. Take frequent breaks when using this tool.
9. Let the tool do the work. Grip the tool as lightly as possible (while still keeping safe control of it).
10. To reduce vibrations, maintain the tool as explained in this manual. If abnormal vibrations occur, stop using this tool immediately.

USE AND CARE OF THE TOOL

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.
2. Avoid unintentional starts. Be sure that the ignition switch/trigger is in the neutral or OFF position when not in use or before connecting it to any power source.

PARTS IDENTIFICATION

WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage. Make sure that all items in the parts list are included.

Contents:

- Grinder/Sander Unit
- Spark Guard
- Eye Shield and Bracket
- Tool Rests (x2)
- Hardware
 - Bolt M5-0.8 (x2)
 - Flat Washer 5 mm (x2)
 - Hex Nut M5-0.8 (x2)
 - Flat Washer 8mm
 - Hex Bolt M8-1.25
 - Support Arm Bracket

IDENTIFICATION KEY

- A. Eye Shield
- B. Spark Guard
- C. Grinder
- D. Tool Rest
- E. ON/OFF Switch
- F. LED Work Lamp
- G. Sander
- H. Dust Port

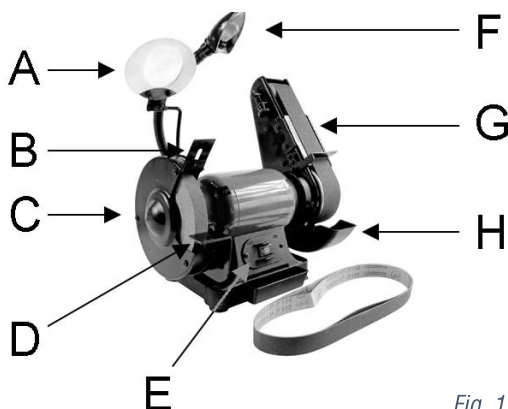


Fig. 1

ASSEMBLY

When this manual refers to a part number, it refers to the included Parts Identification section.

INSTALLATION

TOOL RESTS

The tool rest attaches to the inward side of the guard and provides a surface that must be used to support the workpiece during operation. Certain types of grinding/sanding may require jigs or accessories that will be used with the tool rests to assure the proper angle of the workpiece against the wheel. Failure to install and use the tool rest can lead to serious personal injury.

Components and Hardware Required	Qty
Hex Bolt M8	2
Flat Washer 8 mm	2

To install the tool rests:

1. Loosely attach the tool rests perpendicular to the belt or wheel surface with the knob bolts, 5 mm washers and hex nuts.
2. To adjust the angle of the sanding belt tool rest, use a square or a protractor to set the angle of the tool rest in relation to the sanding belt.
3. Adjust both tool rests approximately 1/16 to 1/8 in. from the grinding wheel and the sanding belt and tighten the knob bolts. Figure 2 shows the correct adjustment for the tool rest at the grinding wheel.



Fig. 2

SPARK GUARD & EYE SHIELD

The spark guard must be installed and positioned 1/8 in. from the grinding wheel to minimize sparks flying towards the operator. The eye shield must be positioned between the grinding wheel and the operator's face to protect the operator from flying debris. This is not a replacement for safety glasses!

Components and Hardware Required	Qty
• Eye Shield & Bracket	1
• Eye Shield Support Arm	1
• Support Arm Bracket	1
• Spark Guard	1
• Philips Head Screw + Flat Washer + Spring Washer M5X10	1
• Philips Head Screw M4X10	2
• Hex Nut M4	2
• Carriage Bolt M6X16	1
• Hex Nut M6	1
• Hex Bolt M8X14	1
• Flat Washer 8 mm	1

To install the spark guard and eye shield:

1. Using the included 5 mm screw and washer, install the spark guard as shown in Figure 3.
2. Attach the eye shield to the support bracket with the included 6 mm carriage bolt and hex nut. Use the 8 mm hex bolt and washer to attach the support bracket to the grinder.

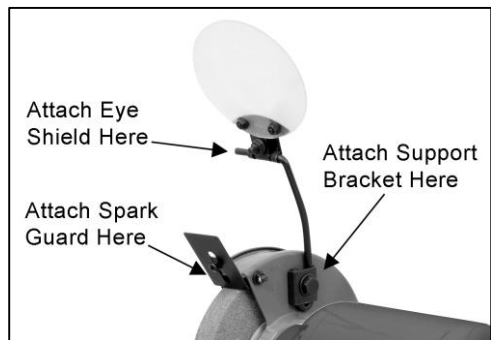


Fig. 3

BELT TRACKING

Tracking the sanding belt means to center the belt on its rollers, so that it runs balanced and does not make contact with the sides of the belt cover.

To track the sanding belt:

1. Disconnect the machine from the power supply.
2. Rotate the grinding wheel.
3. As you rotate the grinding wheel, watch how the sanding belt rides on the upper roller. If the belt is tracking properly, the sanding belt should be centered between the sides of the belt cover as shown in Fig. 4.
4. While spinning the wheel, turn the tracking control knob counterclockwise to make the belt move to the left, or turn the tracking control knob clockwise to make the belt move to the right (Fig. 5).
5. After the belt is centered, spin the grinding wheel approximately ten times to ensure that the belt continues to track properly.



Fig. 4

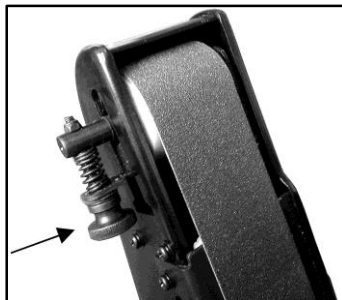


Fig. 5

DUST PORT

The dust port is located behind the sanding belt, below the belt roller. The opening is 1-1/2 in. in diameter and can be connected to a utility vacuum or a dust collector.

To connect the dust port to a dust collection system:

1. Place a hose clamp over the dust hose.
2. Slide the hose over the dust port.

3. Secure the hose airtight with the hose clamp.
4. Check the hose with a light tug to ensure it is secure.

OPERATION

WARNING! The operation of any grinder can result in foreign objects being thrown into your eyes, which can result in severe eye damage. Before beginning power tool operation, always wear safety goggles or safety glasses with side shields and a full face shield when needed. We recommend Wide Vision Safety Mask for use over eyeglasses or standard safety glasses with side shields.

TEST RUN

WARNING! All grinding wheels have the potential of breaking apart during operation, causing serious personal injury or death! Always stand to the side of the grinder when turning it ON and wear the proper safety equipment to protect yourself.

Once mounting is complete and adjustments are done to your satisfaction, you are ready to test the machine.

To test run the grinder/sander:

1. Plug the machine into the power source.
2. Stand to the side of the grinding wheel and turn the grinder ON.

The machine should run smoothly with little or no vibration or rubbing noises. Strange or unusual noises should be investigated and corrected before operating the machine further. If the machine seems okay, stay out of the line of rotation of the grinding wheel and let it run for 1 to 2 minutes to make sure the wheel is structurally sound.

If you cannot easily locate the source of an unusual noise or vibration, contact Princess Auto Ltd. for help.

BEFORE GRINDING

The grinder is a safe tool when used properly. In addition to the safety instructions in this manual, the most important safety consideration is to use common sense at all times. What may be okay in one situation, may not be safe in another. Read the following statements to protect yourself before grinding:

- Make sure all guards and eye shields are in place.
- Remember that grinding often produces sparks. **DO NOT** allow anyone to stand in the path of the sparks. **DO NOT** grind near flammable liquids or gases.
- Wear the proper protective clothing. Remember that particles flying off of a grinding wheel will be traveling very fast. Wear safety glasses or a face shield, a dust mask, earplugs, a leather apron and heavy leather boots.
- **DO NOT** lean into the workpiece in a manner that may cause your hands to move into the spinning wheel if the workpiece slips off.
- Concentrate on the task at hand. **STOP** grinding/sanding if there are distractions.

OPERATING GRINDER

NOTICE! The grinder is designed for use with hard metals only. Soft metals and wood products should only be used on the sanding belt. They will quickly load the grinding wheel surface and ruin its abrasive qualities.

To grind with the grinding wheel:

1. Fill the coolant tray 3/4 full with water (#47).
2. Move the red switch to the ON position
3. Allow the machine to run for at least 1 full minute to ensure that the grinding wheel is safe for use.
4. Grasp the workpiece tightly and properly support it on the tool rest.

5. Place the workpiece against the front surface of the wheel with moderate pressure, moving it back and forth in a steady, even motion.

Note: Using too much pressure will slow the motor and may damage the wheel. Using too little pressure will make the workpiece bounce around and you will not make good contact with the wheel.

6. Regularly dip the workpiece into the coolant tray to cool it off.
7. When you are ready to stop the grinder, move the red switch to the OFF position. At this point, DO NOT continue grinding and DO NOT manually stop the grinding wheel with your workpiece!

SANDING

CAUTION! The sanding belt will remove large amounts of material quickly, including your skin. DO NOT touch the sanding belt and always position your hands so they will not slip into the belt or get caught in the belt.

The 2 in. sanding belt on the machine works great for non-ferrous metals and wood products. A wide variety of belts are also available for many types of materials and stages of finishing.

To sand a workpiece:

1. Before starting the machine, adjust the angle of the tool rest so your workpiece is supported and the area you wish to sand is parallel with the sanding belt as illustrated in Figure 6.
2. With the machine plugged into power, stand to the side of the grinding wheel and move the red switch to the ON position.

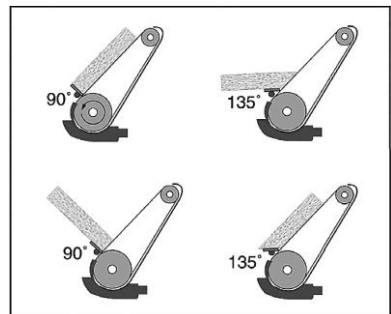


Fig. 6

3. Allow the machine to run for at least 1 full minute to make sure that the grinding wheel is not going to fly apart and injure you, then move to the front of the machine.
4. Grasp the workpiece tightly and properly support it on the tool rest.
5. Press the workpiece evenly against the sanding belt with light pressure (see Figures 7 and 8). **DO NOT** press hard. Let the rotation of the belt do the work.
6. Remove your workpiece regularly to check the progress the sander has made. Remember you can always remove more material but you cannot add it.
7. When you are finished sanding, move the red switch to the OFF position. **DO NOT** continue sanding and **DO NOT** manually stop the sanding belt with your workpiece.

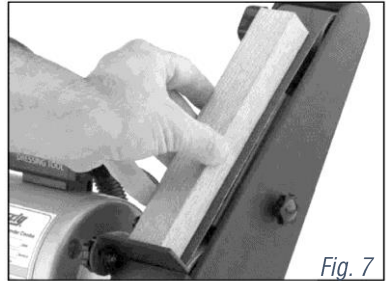


Fig. 7

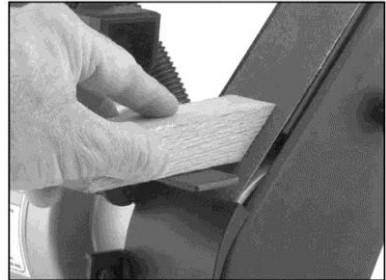


Fig. 8

MAINTENANCE

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
2. Inspect the tool components periodically. Repair or replace damaged or worn components.
3. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
4. When servicing, use only identical replacement parts. Only use accessories intended for use with this tool. Replace damaged parts immediately.

5. Maintain the tool's label and name plate. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto Ltd. for replacements.
6. Wheels should be dressed periodically to maintain grinding efficiency, especially if they become clogged from grinding soft metals. Use a grinding wheel dresser to restore the wheel's original shape.
7. Keep all parts in working order. Check to determine that the guard or other parts will operate properly and perform their intended function.
8. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced. Do not perform makeshift repairs. Use the parts list provided to order replacement parts.
9. Disconnect tool when changing grinding wheels.
10. Replace a cracked wheel immediately and use only flanges supplied with the grinder.

WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

WHEEL CARE

Your safety depends, on a large part, on the condition of the wheel during grinding. A wheel in poor condition may break apart during rotation, injuring the operator, a bystander and possibly causing property damage.

To properly care for your wheel, follow these tips:

- Always transport, store and handle wheels with care. Wheels may be damaged if they are dropped or if heavy objects are stacked on them.
- Select the right grinding wheel for the job. DO NOT grind material that is not designed for the wheel.
- Select the right wheel for the machine. A machine that rotates at a higher RPM than the wheel rating may cause the wheel to fly apart.

- Mount the wheels properly (see Replacing Wheels). Never use a wheel with the wrong arbor size for the grinder.
- DO NOT abuse the wheel by jamming the work into the grinding wheel with excessive force.
- Grinding on the side of the wheel may cause wheel damage.
- Dress the grinding wheel when the surface loses its abrasive quality or bite.

WHEEL DRESSING

Dressing restores the grinding wheel's abrasive quality. Whenever the front surface of the wheel loses its abrasive qualities (loading or polishing), then the wheel should be dressed.

To dress the grinding wheel:

1. With the machine plugged into power, stand to the side of the grinding wheel and move the red switch to the ON position.
2. Allow the machine to run for 1 full minute to make sure that the grinding wheel is not going to fly apart and injure you, then move to the front of the machine.
3. Hold the dressing tool firmly on the tool rest with both hands and press it lightly against the front surface of the grinding wheel as shown in Figure 9.
4. Move the dressing tool in a side-to-side motion, while keeping it even with the front surface of the grinder.
5. Regularly pull the dressing tool away from the wheel for visual inspection and repeat Steps 3 & 4 until the surface of the wheel appears to be restored to its normal color and texture.



Fig. 9

WHEEL SELECTION

The Model only accepts Type 1 wheels with a 1/2 in. bore.

Aluminum oxide and silicon carbide wheels are marked in a somewhat uniform manner by all major manufacturers. Understanding these markings will help you understand the capabilities of various wheels. Always refer to the manufacturer's grinding recommendations when selecting a wheel for your project.

The basic format for wheel numbering is:

Prefix	Abrasive	Grit Size	Grade Type	Bond Type
Type 1	A	60	L	V

The Prefix is the manufacturer's designation for a particular type.

The most common Abrasive Types used are A for Aluminum Oxide and C for Silicon Carbide and occasionally SG for Seeded Gel.

The Grit Size number refers to the abrasive grain size in the wheel. The lower the number, the coarser the wheel. Grit sizes range from 10, which is a very coarse grit used for roughing, to 220, which is usually the upper range for fine finish work.

Grade Type is an indication of the hardness of the wheel: A is the softest and Z is the hardest.

Bond Type refers to the type of bonding material used to hold the abrasive material. Most general purpose wheels will have a "V" indicating Vitrified Clay is used. Vitrified Clay provides high strength and good porosity. The other common bond type is "B" for resin where synthetic resins are used. These are used to grind cemented carbide and ceramic materials.

There may be other numbers inserted that have meaning for a particular type of wheel. Refer to the manufacturer's technical data for a complete explanation.

WHEEL INSPECTION

Before mounting a new grinding wheel, it must be inspected. **DO NOT** assume that a wheel is in sound condition because it is new. Damage can occur during shipping, with age or exposure to moisture.

Visually inspect the wheel. Look for any cracks, chips, nicks or dents in the wheel's surface. **DO NOT** use the wheel if you see any of these,

Perform a Ring Test. This test will give you an indication of any internal damage that may not be obvious during a visual inspection.

To perform a Ring Test:

1. Make sure the wheel that you test is clean and dry; otherwise, you may get false results.
2. Balance the wheel with your finger in the hole if size permits, If this is not possible, hang the wheel in the air with a piece of cord or string looped through the hole in the center.
3. At the spots shown in Figure 10, gently tap the wheel with a light non-metallic device such as the handle of a screwdriver or a wooden mallet.
4. An undamaged wheel will emit a clear metallic ring or "ping" sound in each of these spots. A damaged wheel will respond with a dull thud that has no clear tone.
5. **DO NOT** use it if you determine from the ring test that the wheel is damaged.

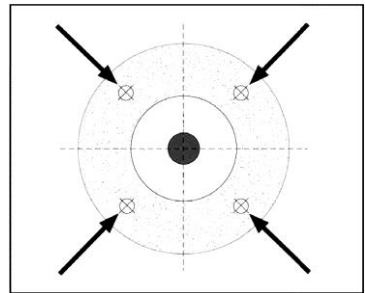


Fig. 10

REPLACING WHEELS

WARNING! The hazards of using a damaged wheel include flying chunks of sharp abrasive material that could cause serious injury or death. Inspect every grinding wheel before it is mounted and DO NOT use a damaged grinding wheel!

The wheel guard assembly must be removed in order to mount or dismount a grinding wheel.

To remove/mount a wheel:

1. Disconnect the grinder from the power supply.
2. Remove the three Phillips head screws and nuts that go through the outer guard. Take off the outer guard and the rim guard.
3. Use a wrench on the nut that holds the wheel on the arbor. Hold the wheel to prevent it from turning with your other hand.

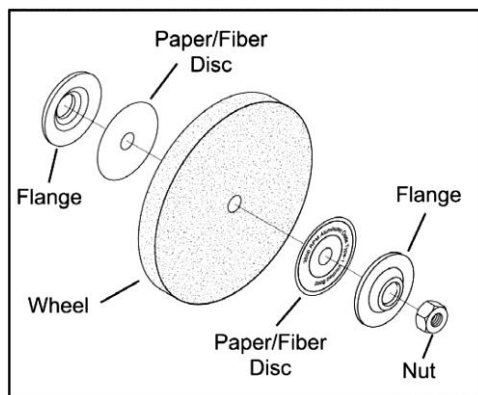


Fig. 11

The grinding wheel arbor has a left-handed thread. Loosen the nut by turning it clockwise.

4. Remove the outer wheel flange and paper disc. Pull the wheel free from the arbor. There will also be a paper disc and a wheel flange on the back side of the wheel which should also be removed.
5. Mount the new wheel in the reverse order or as shown in Figure 11. Always make certain there is a paper or fiber disc between the wheel flanges and the wheel itself. Tighten the nut snugly but DO NOT over-tighten. Over-tightening can crack the wheel.

CAUTION! Omitting the paper discs during assembly can put undue stress on the wheel, causing it to crack and possibly fall apart! NEVER assemble a grinding wheel on the arbor without paper or fiber discs between the wheel and the flanges.

6. Re-install the guards and shields.
7. Run a new wheel for at least one minute while standing clear of the line of rotation. If a wheel does have defects it will generally fail as soon as it gets up to full speed.
8. Replacement wheels must have a minimum rated No Load Speed and a diameter as listed in the Specifications section.

REPLACING SANDING BELT

Many belts are available with different grit sizes.

To remove/replace a sanding belt:

1. Disconnect the machine from the power supply.
2. Remove the star knob from the right-hand sanding belt cover as shown in Figure 12 and remove the cover.
3. Loosen the sanding belt tension knob, as shown in Figure 13.
4. Pull the sanding belt tension knob down with one hand and work the sanding belt off the rollers with the other hand as shown in Figure 14.
5. Install the new sanding belt in the reverse order of removal and replace the belt cover.
6. Track the new sanding belt before turning the machine on (see Belt Tracking).



Fig. 12

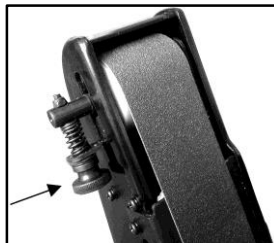


Fig. 13



Fig. 14

LUBRICATION

Inspect and lubricate the tool when required.

DISPOSAL

Recycle a tool damaged beyond repair at the appropriate facility.

TROUBLESHOOTING

Contact Princess Auto Ltd. for a solution if the tool does not function properly or parts are missing. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
Grinder won't start.	1. Blown line fuse or tripped circuit breaker. 2. Low line voltage. 3. Material wedged between wheel and guard. 4. Defective switch. 5. Defective, blown capacitor. 6. Defective circuit board.	1. Replace with fuse of proper size, if fuse is blown. Reset tripped breaker. 2. Check power supply for voltage and correct as needed. 3. Turn grinder off and remove material. 4. Replace switch. 5. Replace capacitor 6. Replace circuit board.
Excessive vibration.	1. Improper mounting of grinder or accessories. 2. Grinding wheel out of balance.	1. Remount bench grinder. 2. Dress wheels or replace wheels.

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
Motor overheating.	1. Excess pressure required to grind material. 2. Grinding on side of wheel. 3. Motor not turning freely (without power).	1. Dress or replace wheels. 2. Grind only on face of wheel. 3. Clean around wheels and shaft and/ or replace bearings.
Fuses are being blown or circuit breakers tripped.	1. Overloading due to binding. 2. Defective plug. 3. Defective cord. 4. Defective switch. 5. Faulty internal wiring.	1. Clean around wheels and shaft and/ or replace bearings. 2. Replace plug. 3. Replace cord. 4. Replace switch. 5. Contact Princess Auto Ltd. for solution.
Machine slows when operating.	1. Depth of cut too great.	1. Slow down the rate of movement of the workpiece into wheel.
Wavy condition on surface of workpiece.	1. Machine vibrating. 2. Workpiece not being held firmly. 3. Wheel face uneven. 4. Wheel is too hard.	1. Make sure machines is securely mounted on a solid surface. 2. Use a holding device to firmly retain the workpiece. 3. Dress the grinding wheel. 4. Use softer wheel, or reduce the feed rate.

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
Lines on surface of workpiece.	1. Impurity on wheel surface. 2. Workpiece not being held tightly.	1. Dress the grinding wheel. 2. Use a holding device to firmly retain the workpiece.
Burning spots or cracks in the workpiece.	1. Improper type of grinding wheel. 2. Improper feed rate. 3. Coolant required.	1. Try a wheel which is softer style or a coarser grit. 2. Slow down the rate of movement of the workpiece into wheel. 3. Add optional coolant system or introduce coolant by hand.
Wheel dulls quickly, grit falls off.	1. Depth of cut too great. 2. Wheel is soft. 3. Wheel diameter too small. 4. Bad wheel dress. 5. Defective wheel bonding.	1. Slow down the rate of movement of the workpiece into wheel. 2. Wheel too soft for the material being ground, select harder bond. 3. Replace the wheel. 4. Dress the wheel. 5. Consult manufacturer of grinding wheel.
Wheel clogs and workpiece shows burn marks.	1. Wheel is too hard. 2. Feed rate too slow. 3. Bad wheel dress. 4. Coolant required.	1. Wheel too hard for the material being ground, select softer bond. 2. Increase the rate of movement of the workpiece into wheel. 3. Dress the wheel. 4. Add optional coolant system or introduce coolant by hand.

PARTS LIST

PART #	DESCRIPTION	QTY
1	Philips Screw M5x48	3
2	Left Guard Cover	1
3	Hex Nut, I Type M12 Left	1
4	Flange	2
5	Grinding Wheel φ150×20×φ12.7 60#	1
6	Philips Screw + Spring Washer Assy. M5x10	6
7	Left Guard Assy.	1
8	Spark Deflector	1
9	Philips Screw + Flat Washer + Spring Washer Assy. M5x10	7
10	Left Tool Rest	1
11	Flat Washer φ8	4
12	Eyeshield Pressing Plate	1
13	Outer Hex Bolt M8X10	2
14	Hex Nut M6	1
15	Switch	1
16	Philips Screw M4X10	5
17	Left Eyeshield Bracket	1
18	Pressing Block	1
19	Hex Bolt M8X14	1
20	Eyeshield	1

PART #	DESCRIPTION	QTY
21	Dome Screw M6X16	1
22	Philips Screw M4x135	4
23	Flat Washer φ4	4
24	End Caps	2
25	LED Bulb 12V 0.36W	1
26	Philips Screw + Flat Washer + Spring Washer Assy. M4x8	3
27	Outer toothed Locking Washer φ4	2
28	Cord Bushing	1
29	Cord Clip	1
30	Flat Washer φ10	1
31	Locking Nut M10×1	1
32	Wavy Washer D35	1
33	Bearing 6202RZ	2
34	Stator	1
35	Rotor	1
36	Hex Nut M4	4
37	Power Cord	1
38	LED Assembly	1
39	Hex Bolt M5X20	1
40	Philips Screw M5X8	4
41	Adjusting Screw	1

PART #	DESCRIPTION	QTY
42	Hex Bolt M5X10	2
43	Fixing Disc	1
44	Work Table Deflector	1
45	Flat Washer D5	4
46	Limit Plate	1
47	Coolant Tray	1
48	Hex Nut M5	3
49	Hex Nut M4	2
50	Philips Screw M4x8	4
51	Philips Screw + Spring Washer Assy. M6x18	2
52	Capacitor 16uF/300V	1
53	Compressing Spring	1
54	Work Table	1
55	Base Plate	1
56	Rubber Foot	4
57	Philips Screw + Flat Washer Assy. M4x12	4
58	Base	1
59	Switch Plate	1
60	Nut M5	2
61	Low Temperature Bearing 6200	2
62	Coolant Tray Clip	1

PART #	DESCRIPTION	QTY
63	Idle Roller	1
64	Nut M12	1
65	Washer D10	1
66	Dust Cover	1
67	Bushing	2
68	Right Guard	1
69	Supporting Plate	1
70	Adjusting Spring	1
71	Hex Column Screw M5X12	4
72	Guide Frame Assy.	1
73	Philips Screw + Spring Washer Assy. M5X16	3
74	Rotating Disc	1
75	Belt 50×710mm 80#	1
76	Right Guard Cover	1
77	Pressing Plate	1
78	Driving Wheel	1
79	Knob M5X18	1
80	Hex Screw M6X6	3
81	Big Flat Washer D5	4
82	Idling Shaft	1
83	Wrench	1
84	Nut M8	1
85	Rubber Washer	1



Combinaison de ponceuse à courroie de 2 po et de meuleuse de 6 po

Manuel d'utilisateur



**Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil.
Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.**



Combinaison de ponceuse à courroie de 2 po et de meuleuse de 6 po

SPÉCIFICATIONS

Taille de roue	6 x 3/4 x 1/2 po
Taille de la courroie	2 x 28 ipo
Tension nominale	120 V
Courant nominale	2.5 A
Fréquence nominale	60 Hz
Vitesse à vide	3 450 tr/min

INTRODUCTION

Lampe à DÉL flexible pour éclairer votre espace de travail. Base de moteur en aluminium. Puissant moteur à induction qui procure une vie utile prolongée. Grands écrans protecteurs en polycarbonate transparent.

SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure ou de dommage à l'équipement.

Conservez ce manuel qui contient les avertissements de sécurité, les précautions, les instructions de fonctionnement ou d'inspection et d'entretien.

DÉFINITIONS DE DANGER

Veuillez-vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage à la propriété, de blessure ou de décès si on ne respecte pas certaines instructions.

DANGER ! Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui **entraînera des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

AVERTISSEMENT ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui **pourrait** entraîner des **blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

ATTENTION ! Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on ne procède pas de la façon recommandée.

AVIS ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui entraînera des dommages au niveau de l'équipement ou des biens, mais non des blessures corporelles.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
3. Rangez les outils correctement dans un lieu sécurisé et sec. Gardez les outils hors de la portée des enfants.
4. N'installez pas et n'utilisez pas d'outils électriques en présence de gaz, de poussière ou de liquides inflammables.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

AVERTISSEMENT ! Portez de l'équipement de protection personnelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION PERSONNELLE

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. Portez un écran facial panoramique si votre travail produit des limailles ou des copeaux de bois.
 - a. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme ANSI Z87.1.
2. Portez des gants qui protègent en fonction des matériaux de travail et pour réduire les effets des vibrations de l'outil.
3. Les chaussures antidérapantes sont recommandées pour maintenir la stabilité et l'équilibre au sein de l'environnement de travail.
4. Portez un masque antipoussières ou un appareil respiratoire nominal approprié.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures ou le bris de l'outil.

1. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
2. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux pouvant se prendre dans les pièces mobiles d'un outil. Gardez les cheveux longs recouverts ou attachés.
3. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour vous en servir. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle en cas de situations inattendues.
4. Tenez le matériau solidement des deux mains. L'application du matériau à la meuleuse en utilisant une seule main peut causer une perte de maîtrise.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

1. N'utilisez jamais un outil présentant un meule fissuré ou usé.
Remplacez la meule avant usage.
2. Remplacez immédiatement les meules fendues. Utilisez uniquement les brides fournies avec la meuleuse.
3. Nettoyez la poussière et les débris du dessous des meules fréquemment.
4. Ne faites pas démarrer l'outil si la meule est en contact avec la pièce à travailler.
5. Assurez-vous toujours que les dispositifs de protection sont attachés correctement et ne faites pas fonctionner le touret si ces dispositifs ne sont pas attachés. Ajustez la distance entre la meule et le support d'outil pour maintenir une séparation de 1/16 po ou moins, étant donné que le diamètre de la meule diminue avec son utilisation.
6. Utilisez un masque antipoussière approprié lorsque vous travaillez pendant une période prolongée. Ceci aidera à empêcher l'inhalation de la poussière fine créée pendant le meulage.
7. Ne meulez pas sur les côtés des meules, sauf si elles sont spécifiquement conçues pour cet usage.
8. Avant d'utiliser l'outil sur la pièce à travailler, faites-le tourner à sa vitesse maximale, à vide, pendant au moins 30 secondes, à une position sécuritaire. Arrêtez immédiatement en présence d'une vibration ou d'une oscillation quelconque qui pourrait indiquer une mauvaise installation ou une meule mal équilibrée. Examinez bien l'outil pour déterminer la cause du problème.
9. Évitez toute surcharge ou surchauffe du moteur. Prenez des pauses pour laisser reposer l'outil.
10. Ne soumettez pas la meule à une pression latérale, car cela endommagerait l'outil ou provoquerait un effet de rebond.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX OUTILS TRANCHANTS

AVERTISSEMENT ! Certaines surfaces contiennent des matériaux qui peuvent être toxiques. Lorsque vous travaillez sur des matériaux qui pourraient contenir du plomb, de l'amiante, de l'arséniate de cuivre et de chrome ou d'autres matières toxiques, prenez des précautions supplémentaires afin d'éviter d'inhaler et de réduire au minimum le contact avec la peau.

L'expression « accessoire de coupe » signifie une lame de coupe, un disque de coupe ou un embout de coupe.

1. N'approchez pas les mains de la zone de coupe ou de l'accessoire de coupe.
2. Fixez la pièce à travailler sur une plate-forme stable pour éviter qu'elle ne bouge et réduisez toute exposition aux blessures, à un grippage de l'accessoire de coupe et à une perte de contrôle.
3. Ne déposez pas l'outil avant que la pièce mobile ne se soit complètement arrêtée. La pièce mobile pourrait ne pas s'immobiliser immédiatement au moment d'arrêter l'outil.
4. Ne touchez pas la pièce mobile ou la surface de la pièce qui a été coupée avec cet outil. Elles peuvent être chaudes et causer une brûlure.
5. Vérifiez si le matériau présente des objets étrangers, comme des broches, des clous ou d'autres débris. Enlevez ces objets du matériau avant de le couper.
6. Utilisez uniquement un accessoire qui excède la vitesse nominale à vide (voir Spécifications).

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX OUTILS DE MEULAGE

1. Utilisez uniquement une meule de la taille recommandée (voir Spécifications).
 - a. Utilisez uniquement une meule présentant la taille d'axe appropriée qui correspond à la broche de la meuleuse.

2. Assurez-vous que la meule possède un rebord net. Vérifiez si la meule est usée ou ébréchée et remplacez-la au besoin.
3. N'installez jamais plus d'une meule à la fois à moins que l'outil et les meules ne soient conçus à cette fin.
4. Quand on se sert d'une meule, le travail produit beaucoup d'étincelles. Tenez l'outil de manière à ce que les étincelles s'envolent loin des personnes et des matériaux inflammables. Assurez-vous de disposer d'un extincteur chargé à bloc en cas d'incendie.
5. Ne soumettez pas la meule à une pression latérale, car cela endommagerait l'outil ou provoquerait un effet de rebond.

PRÉCAUTIONS À PRENDRE POUR ÉVITER L'EFFET DE REBOND

Un effet de rebond est la réaction soudaine d'un accessoire de coupe pincé ou accroché sur le matériau. Le matériau peut être éjecté et infliger des blessures graves à l'utilisateur ou aux gens à proximité. Un effet de rebond peut également endommager l'outil ou la pièce à travailler.

L'effet de rebond peut être évité en prenant les précautions appropriées :

1. Maintenez fermement le matériau et placez le corps et les bras de façon à vous permettre de résister à l'effet de rebond. Un effet de rebond peut propulser le matériau dans le sens de rotation de l'accessoire de coupe.
2. Si un effet de rebond se produit :
 - a. Le matériau peut venir frapper le corps des utilisateurs ou des gens à proximité, entraînant ainsi des blessures graves.
3. Faites spécialement attention lors du travail dans les coins, les bords coupants ou des matériaux flexibles. Ces pièces à travailler ont tendance à faire accrocher l'accessoire de coupe.
4. Utilisez seulement des accessoires de coupe conçus pour l'outil.

SÉCURITÉ EN ÉLECTRICITÉ

AVERTISSEMENT ! Pour réduire les risques de choc électrique, assurez-vous que la fiche est branché dans une prise de courant correctement mise à la masse.

1. Déconnectez l'outil de la source d'énergie avant le nettoyage, l'entretien, le remplacement de pièces ou d'accessoires ou lorsqu'il n'est pas utilisé.
2. Protégez-vous contre les chocs électriques lorsque vous travaillez en présence d'équipement électrique. Évitez le contact entre votre corps et les surfaces reliées à la terre. Il y a un risque plus élevé de choc électrique si votre corps est mis à la terre.
3. Les outils ne doivent jamais être exposés à la pluie ou à une forte humidité. Si l'eau pénètre à l'intérieur d'un outil, le risque de choc électrique devient beaucoup plus grand.
4. Ne débranchez pas le cordon d'alimentation au lieu d'utiliser le commutateur de MARCHE/ARRÊT sur l'outil. Ceci permet d'éviter une mise en marche involontaire lorsque vous branchez le cordon d'alimentation dans la source d'énergie.
5. Ne modifiez aucune partie de l'outil ou des accessoires. Toutes les pièces et tous les accessoires sont conçus avec des dispositifs de sécurité intégrés qui seront compromis s'ils sont modifiés.
6. Assurez-vous que la source d'énergie est conforme aux exigences de votre équipement (consulter les spécifications).
7. Au moment de câbler un appareil électrique, respectez tous les codes en matière d'électricité et de sécurité, ainsi que les versions les plus récentes du Code canadien de l'électricité (CE) et du code du Centre canadien d'hygiène et de sécurité au travail (CCHST).
8. Cet appareil ne doit être utilisé qu'avec un courant monophasé de 120 V et est muni d'un cordon d'alimentation et d'une fiche à 3 broches.
 - a. **N'ENLEVEZ PAS** la broche de masse de la fiche. Cela fera en sorte que l'outil ne sera plus sécuritaire

9. N'utilisez PAS cet appareil avec une prise murale à 2 broches.
 - a. Choisissez une prise de courant libre à 3 broches.
 - b. Remplacez la prise à 2 broches par une prise à 3 broches mise à la masse, installée conformément au Code de l'électricité, ainsi qu'aux ordonnances et aux codes locaux en vigueur.

AVERTISSEMENT ! Tout le câblage doit être installé par un électricien qualifié.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX OUTILS ÉLECTRIQUES

1. Évitez que l'outil ne tourne sans charge sur une période prolongée, puisque cela réduira sa durée de vie utile.
2. Ne recouvrez pas les orifices d'aération. Pour assurer à l'outil sa durée de vie utile normale, le moteur doit toujours être suffisamment refroidi.
3. Évitez le démarrage non intentionnel. Assurez-vous que le commutateur se trouve en position d'arrêt avant de brancher l'appareil à la source d'énergie.
4. Advenant une panne de courant, fermez l'appareil dès que le courant est interrompu. Il pourrait y avoir un risque de blessure accidentelle advenant le retour du courant alors qu'on n'a pas fermé l'appareil.
5. Débranchez l'appareil de la source d'énergie avant de procéder à son installation ou à son entretien.
6. Après avoir procédé aux ajustements, assurez-vous que tous les dispositifs d'ajustement sont bien serrés.
7. Avant de mettre l'outil en marche, retirez les clavettes et les clés de réglage. Une clé ou clavette laissée en place sur une pièce rotative augmente le risque de blessure.
8. Ne forcez jamais l'outil. Une pression excessive pourrait briser l'outil, entraînant ainsi des dommages au niveau de la pièce à travailler ou causant des blessures graves. Si votre outil fonctionne correctement lorsqu'il n'y a aucune charge, mais non lorsqu'elle est soumise à une charge, cela signifie qu'une pression excessive est utilisée.

9. Ne touchez pas un moteur en marche. Les moteurs peuvent fonctionner à des températures élevées.
10. Utilisez uniquement des accessoires qui ont été spécifiquement conçus en fonction de l'outil. Assurez-vous aussi que l'accessoire est solidement installé.
11. Utilisez uniquement un accessoire qui excède la vitesse nominale à vide (voir Spécifications).
12. Ne touchez pas un moteur en marche. Les moteurs peuvent fonctionner à des températures élevées et provoquer des brûlures.
13. Ne dirigez jamais l'outil vers votre personne.

CORDON D'ALIMENTATION

1. Autant que possible, insérez la fiche du cordon d'alimentation directement dans la source d'énergie. N'utilisez des rallonges ou des limiteurs de surtension que lorsque le cordon d'alimentation de l'outil est trop court pour atteindre la source d'énergie depuis l'aire de travail.
2. N'utilisez pas cet outil si le cordon d'alimentation est effilé ou endommagé, car un choc électrique peut se produire, ce qui pourrait causer des blessures ou des dommages à la propriété.
 - a. Avant chaque utilisation, inspectez le cordon d'alimentation de l'outil; vérifiez qu'il n'est ni fissuré, ni effiloché et que l'isolant et la fiche ne sont pas endommagés.
 - b. Arrêtez d'utiliser l'outil si le cordon d'alimentation est trop chaud au toucher.
 - c. Faites remplacer le cordon d'alimentation par un technicien de service compétent.
3. Pour réduire le risque de choc électrique, assurez-vous que toutes les connexions sont sèches et qu'elles ne présentent aucun contact avec le sol. Ne touchez pas la fiche avec les mains humides.
4. Pour éviter tout dommage au cordon d'alimentation, observez les précautions suivantes :
 - a. N'utilisez jamais le cordon d'alimentation pour transporter l'outil.

- b. Ne tirez jamais sur le cordon d'alimentation pour déconnecter la fiche de la prise.
 - c. Maintenez le cordon d'alimentation à l'écart de l'outil et de la zone de travail de l'outil pendant son utilisation. Le cordon doit toujours se trouver derrière l'outil.
 - d. Tenez le cordon à l'écart de la chaleur, de l'huile, des rebords coupants ou des pièces mobiles.
5. Veillez à ce que personne, ni aucun matériel mobile ni des véhicules n'écrasent les cordons d'alimentation non protégés.
- a. Disposez les cordons d'alimentation loin des zones de passage.
 - b. Placez les cordons d'alimentation à l'intérieur de conduits renforcés.
 - c. Placez des planches de chaque côté du cordon d'alimentation pour créer un couloir protecteur.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX VIBRATIONS

- 1. Cet outil vibre pendant son usage. Une exposition répétitive ou prolongée aux vibrations peut causer des blessures temporaires ou permanentes, surtout aux mains, aux bras et aux épaules.
- 2. Toute personne qui utilise des outils vibrateurs sur une base régulière ou durant des périodes prolongées doit d'abord consulter un médecin et se prêter régulièrement à des examens de santé pour s'assurer que des problèmes médicaux ne sont pas causés ou aggravés par l'usage de tels outils.
- 3. Si vous ressentez des symptômes liés aux vibrations (comme un fourmillement, un engourdissement, des doigts blancs ou bleus), consultez un médecin le plus tôt possible.
- 4. N'utilisez PAS cet outil en présence d'une des conditions suivantes :
 - a. Grossesse
 - b. Mauvaise circulation sanguine aux mains
 - c. Blessures antérieures aux mains
 - d. Troubles neurologiques
 - e. Diabète

- f. Maladie de Raynaud
- 5. Ne fumez pas pendant que vous utilisez cet outil. La nicotine réduit la circulation sanguine vers les mains et les doigts et augmente le risque de blessure reliée aux vibrations.
- 6. Portez des gants appropriés pour réduire les effets des vibrations.
- 7. Utilisez l'outil qui produit le moins de vibration possible si vous pouvez choisir entre différents processus.
- 8. N'utilisez pas l'outil pendant des périodes prolongées. Prenez souvent des pauses lorsque vous utilisez cet outil.
- 9. Laissez l'outil faire le travail. Tenez l'outil le moins serré possible (tout en le contrôlant de manière sécuritaire).
- 10. Pour réduire les vibrations, entretenez l'outil selon les directives figurant dans ce manuel. En cas de vibrations anormales, cessez d'utiliser cet outil immédiatement.

UTILISATION ET ENTRETIEN DE L'OUTIL

- 1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
- 2. Évitez les mises en marche involontaires. Assurez-vous que le commutateur d'allumage/la gâchette soit en position neutre ou OFF (arrêt) lorsque l'outil n'est pas utilisé et avant de le brancher sur une source d'énergie.

IDENTIFICATION DES PIÈCES

AVERTISSEMENT ! Ne faites pas fonctionner l'outil si des pièces sont manquantes. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures graves.

Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages. Assurez-vous que tous les articles sur la liste de pièces sont compris.

Contenu :

- Meuleuse/sableuse
- Protection contre les étincelles
- Protection des yeux et support
- Supports d'outil x 2
- Quincaillerie
 - Boulon M5-0,8 x 2
 - Rondelle plate de 5 mm x 2
 - Écrou hexagonal M5-0,8 x 2
 - Rondelle plate de 8 mm
 - Boulon hexagonal M8-1,25
 - Ferrure de bras d'appui

TOUCHE D'IDENTIFICATION

- A. Protection des yeux
- B. Protection contre les étincelles
- C. Meuleuse
- D. Support d'outil
- E. Interrupteur de MARCHE/ARRÊT
- F. Lampe de travail à DÉL
- G. Ponceuse
- H. Orifice antipoussière

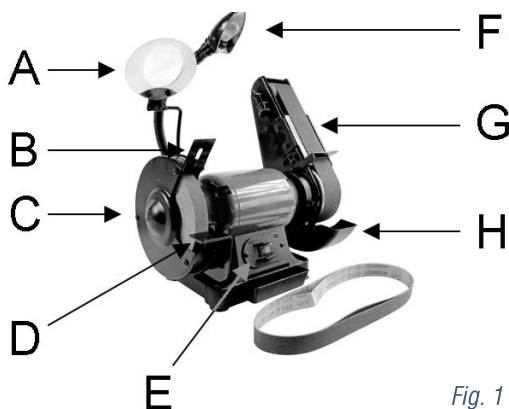


Fig. 1

ASSEMBLAGE

Lorsque ce manuel fait référence à un numéro de pièce, il fait référence à la section de l'identification de pièces comprises.

SUPPORTS D'OUTIL

Le support d'outil se fixe à l'intérieur du protecteur et présente une surface qu'on doit utiliser pour soutenir la pièce à travailler en cours d'utilisation. Certains types d'opérations de meulage/sablage peuvent faire appel à des gabarits ou des accessoires qu'on utilise avec les supports d'outil pour s'assurer que la pièce à travailler présente un angle approprié par rapport à la meule. Des blessures corporelles graves peuvent survenir si on n'installe et n'utilise pas le support d'outil.

Composants et pièces nécessaires	Qté
Boulon à bouton M5-0,8	2
Rondelle plate de 5 mm	2
Écrou hexagonal M5-0,8	2

Pour installer les supports d'outil :

1. Fixez les supports d'outil sans les serrer dans un sens perpendiculaire à la surface de la courroie ou de la meule au moyen de boulons à bouton, de rondelles de 5 mm et d'écrous hexagonaux.
2. Pour ajuster l'angle du support d'outil de la courroie abrasive, utilisez une équerre ou un rapporteur afin de fixer l'angle du support d'outil par rapport à la courroie abrasive.
3. Ajustez les deux supports d'outil environ entre 1/16 et 1/8 po de la meule et de la courroie abrasive et serrez ensuite les boulons à bouton. La figure 2 présente le réglage prescrit du support d'outil au niveau de la meule



Fig. 2

PROTECTION CONTRE LES ÉTINCELLES ET PROTECTION DES YEUX

La protection contre les étincelles doit être installée et placée à 1/8 po de la meule afin d'empêcher les étincelles d'atteindre l'opérateur. La protection des yeux doit être placée entre la meule et le visage de l'opérateur afin de protéger celui-ci des débris projetés. Ces dispositifs ne remplacent pas les lunettes de sécurité !

Composants et pièces nécessaires

	Qté
• Protection des yeux et ferrure	1
• Bras de soutien de protection des yeux	1
• Ferrure de bras d'appui	1
• Protection contre les étincelles	1
• Vis à tête cruciforme et rondelle plate + Rondelle à ressort M5X10	1
• Vis à tête cruciforme M4X10	2
• Écrou hexagonal M4	2
• Boulon de carrosserie M6X16	1
• Écrou hexagonal M6	1
• Boulon hexagonal M8X14	1
• Rondelle plate de 8 mm	1

Pour installer la protection contre les étincelles et la protection des yeux :

1. Utilisez la vis et la rondelle de 5 mm comprises et installez la protection contre les étincelles de la façon décrite à la figure 3.
2. Fixez la protection des yeux à la ferrure d'appui au moyen du boulon de carrosserie de 6 mm et de l'écrou hexagonal

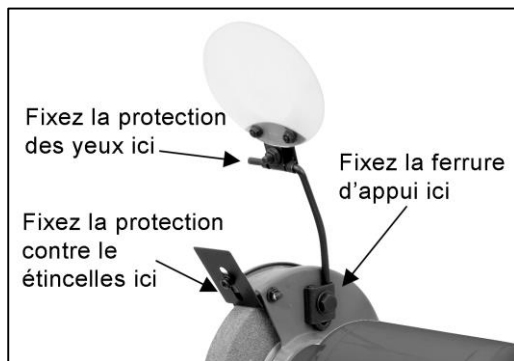


Fig. 3

compris. Utilisez le boulon hexagonal de 8 mm et la rondelle pour fixer la ferrure d'appui à la meuleuse.

CENTRAGE DE COURROIE

Centrer la courroie abrasive signifie la centrer sur ses rouleaux de façon que son mouvement soit équilibrée et qu'elle n'entre pas en contact avec les côtés du couvercle de la courroie.

Pour centrer la courroie abrasive :

1. Déconnectez l'appareil de l'alimentation électrique.
2. Tournez la meule.
3. À mesure que vous tournez la meule, observez comment la courroie abrasive se déplace sur le rouleau supérieur. Si la courroie est correctement centrée, elle devrait être centrée entre les côtés du couvercle de la courroie comme indiqué à la Fig. 4.
4. Tout en tournant la meule, tournez le bouton de commande du centrage dans le sens antihoraire pour déplacer la courroie vers la gauche, ou tournez le bouton de commande du centrage dans le sens horaire pour déplacer la courroie vers la droite (Fig. 5).
5. Après avoir centré la courroie, tournez la meule dix fois environ pour vous assurer que la courroie continue à être correctement centrée.

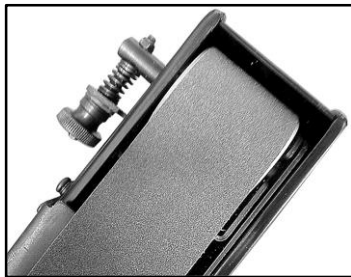


Fig. 4

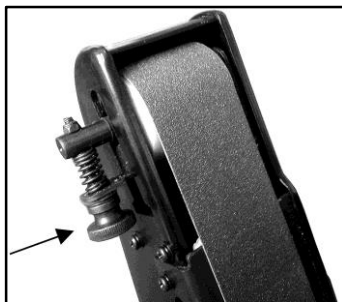


Fig. 5

ORIFICE ANTIPOUSSIÈRE

L'orifice antipoussière se trouve derrière la courroie abrasive, sous le rouleau de la courroie. L'ouverture présente un diamètre de 1 1/2 po et peut être relié à un aspirateur ou collecteur de poussières.

Pour relier l'orifice antipoussière à un système de collecte de poussière :

1. Placez un collier de serrage pour tuyau sur le tuyau de poussière.
2. Glissez le tuyau sur l'orifice antipoussière.
3. Fixez le tuyau de manière étanche au moyen du collier de serrage pour tuyau.
4. Vérifiez le tuyau en tirant légèrement pour vous assurer qu'il est solide.

UTILISATION

Avertissement! Avant de commencer à utiliser un outil électrique, portez toujours des lunettes de sécurité ou des verres de sécurité avec des écrans latéraux et un écran facial panoramique lorsque cela est nécessaire. Nous recommandons le masque de sécurité à grand champ, porté sur des lunettes ou des verres de sécurité standard avec écrans latéraux.

VÉRIFICATION DE FONCTIONNEMENT

AVERTISSEMENT ! Toutes les meules peuvent se briser en cours d'utilisation, entraînant ainsi des blessures corporelles graves ou même la mort ! Placez-vous toujours sur le côté de la meuleuse au moment de la placer sous tension et portez un équipement de sécurité convenable pour vous protéger.

Une fois le montage complété et les ajustements effectués à votre satisfaction, vous êtes prêt à procéder à la vérification de l'appareil.

Pour effectuer une vérification de fonctionnement de la meuleuse/sableuse :

1. Branchez l'appareil à la source d'alimentation.
2. Placez-vous sur le côté de la meule et mettez la meuleuse sous tension.

L'appareil devrait fonctionner de façon régulière en produisant peu ou pas de vibrations ou de bruits de frottement. Déterminez la provenance des bruits bizarres ou inhabituels et corrigez le problème avant

d'actionner de nouveau l'appareil. Si l'appareil semble correct, placez-vous à l'écart de la ligne de rotation de la meule et laissez-la tourner pendant 1 à 2 minutes pour vous assurer de sa solidité sur le plan structurel.

Si vous ne parvenez pas facilement à repérer la source d'un bruit ou d'une vibration bizarre, communiquez avec Princess Auto Ltd. pour obtenir de l'aide.

AVANT DE PROCÉDER AU MEULAGE

La meuleuse est un outil sécuritaire lorsqu'on l'utilise correctement. En plus des instructions de sécurité présentées dans ce manuel, le facteur de sécurité le plus important consiste à faire preuve de logique en tout temps. Ce qui peut convenir dans une situation peut ne pas convenir dans une autre situation. Prenez connaissance des énoncés suivants pour vous protéger avant de procéder au meulage :

- Assurez-vous que tous les protecteurs et les dispositifs de protection des yeux sont en place.
- Placez-vous sur le côté de la meuleuse au moment de la placer sous tension et laissez-la fonctionner pendant une minute complète avant chaque utilisation.
- Rappelez-vous que le meulage produit souvent des étincelles. NE laissez personne se tenir sur le trajet des étincelles. NE procédez PAS au meulage à proximité de liquides ou de gaz inflammables.
- Portez des vêtements de protection appropriés. Rappelez-vous que les particules projetées à partir d'une meule voyagent très rapidement. Portez des lunettes de sécurité ou un écran facial, un masque antipoussières, des bouchons d'oreilles, un tablier de cuir et des bottes de cuir épais.
- NE vous accotez PAS sur la pièce à travailler de sorte que vos mains seraient entraînées dans la meule en rotation si la pièce venait à glisser.

- Concentrez-vous sur la tâche que vous désirez effectuer. INTERROMPEZ le processus de meulage/sablage en cas de distractions.

UTILISATION DE LA MEULEUSE

AVIS ! La meuleuse a été conçue pour les métaux durs seulement. S'il s'agit de métaux mous ou de produits de bois, utilisez la courroie abrasive seulement. Ceux-ci chargeront rapidement la surface de la meule et compromettront ses qualités abrasives.

Pour meuler avec la meule :

1. Remplissez le bac de refroidissement au 3/4 d'eau (n° 47).
2. L'appareil étant branché dans la prise de courant, placez-vous sur le côté de la meule et placez l'interrupteur rouge à la position ON (marche).
3. Laissez l'appareil fonctionner pendant au moins 1 minute complète pour vous assurer que la meule ne présente aucun risque.
4. Saisissez la pièce à travailler solidement et appuyez-la correctement sur le support d'outil.
5. Placez la pièce à travailler contre la surface avant de la meule en exerçant une pression modérée tout en la déplaçant de l'arrière vers l'avant de façon uniforme.

Remarque : Une pression trop élevée aura pour effet de ralentir le moteur, ce qui pourrait endommager la meule. Une pression trop faible permettra à la pièce à travailler de rebondir, sans compter qu'elle présentera un contact inadéquat contre la meule.

6. Trempez régulièrement la pièce à travailler dans le bac de refroidissement pour la refroidir.
7. Lorsque vous êtes prêt à arrêter la meuleuse, placez l'interrupteur rouge à la position OFF (arrêt). À ce stade, CESSEZ de meuler et N'arrêtez PAS manuellement la meule avec la pièce à travailler !

PONÇAGE

ATTENTION ! La courroie abrasive permettra d'éliminer rapidement des quantités énormes de matériau, incluant votre peau. **NE touchez PAS la courroie abrasive et placez toujours vos mains de façon à éviter qu'elles ne glissent à l'intérieur de la courroie ou qu'elles demeurent coincées dans la courroie.**

La courroie abrasive de 2 po sur l'appareil convient idéalement pour les métaux non ferreux et les articles de bois. Une grande variété de courroies sont également disponibles pour plusieurs types de matériaux et stades de finition.

Pour sabler une pièce à travailler :

1. Avant de démarrer l'appareil, ajustez l'angle du support d'outil de façon à soutenir votre pièce à travailler et pour que la surface à sabler soit parallèle à la courroie abrasive tel qu'illustré à la figure 6.
2. L'appareil étant branché dans la prise de courant, placez-vous sur le côté de la meule et placez l'interrupteur rouge à la position ON (marche).
3. Laissez l'appareil fonctionner pendant au moins 1 minute complète pour vous assurer que la meule ne sera pas projetée pour vous blesser. Placez-vous ensuite devant l'appareil.
4. Saisissez la pièce à travailler solidement et appuyez-la correctement sur le support d'outil.

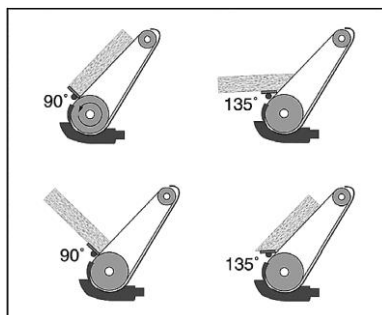


Fig. 6

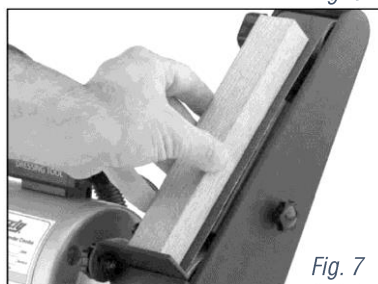


Fig. 7



Fig. 8

5. Exercez une pression légère et uniforme sur la pièce à travailler placée contre la courroie abrasive (voir les figures 7 et 8). ÉVITEZ toute pression trop élevée. Laissez la courroie en rotation s'occuper du travail.
6. Enlevez la pièce à travailler régulièrement pour vérifier les progrès réalisés par la ponceuse. Rappelez-vous que vous pouvez toujours enlever davantage de matériau, mais que vous ne pouvez en ajouter.
7. Après avoir terminé le ponçage, placez l'interrupteur rouge à la position OFF (arrêt). CÉSSEZ le ponçage et N'arrêtez PAS manuellement la courroie abrasive avec la pièce à travailler.

ENTRETIEN

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Inspectez les composants de l'outil régulièrement. Réparez ou remplacez les composants endommagés ou usés.
3. Suivez les instructions pour lubrifier et remplacer les accessoires.
4. Pour réparer un outil, il faut utiliser uniquement des pièces de rechange identiques. Employez seulement des pièces autorisées. Suivez les conseils donnés dans la section sur l'entretien que vous trouverez dans ce manuel.
5. Veillez à ce que l'étiquette et la plaque signalétique demeurent intactes sur l'outil. Elles comportent des renseignements importants. Si elles sont illisibles ou manquantes, communiquez avec Princess Auto Ltd. pour les remplacer.
6. Pour un meulage efficace, les meules devraient être dressées régulièrement, surtout si elles deviennent encrassées par le meulage du métal mou. Utilisez un outil de dressage de meule pour rétablir la forme originale de la meule.
7. Conservez toutes les pièces en état de marche. Vérifiez si le protecteur ou les autres pièces fonctionnent correctement et s'ils réalisent la fonction pour laquelle ils ont été conçus.

8. Une protection ou autre pièce qui est endommagée devrait être réparée correctement ou remplacée. Évitez de procéder à des réparations sommaires. Utilisez la liste des pièces fournie pour commander des pièces de rechange.
9. Débranchez l'outil pour remplacer les meules.
10. Remplacez une meule fendue immédiatement et utilisez uniquement les brides fournies avec la meuleuse.

AVERTISSEMENT ! Seul un personnel d'entretien qualifié doit effectuer la réparation de l'outil. Un outil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur et/ou pour les autres.

SOIN DES MEULES

Votre sécurité dépend en grande partie de l'état de la meule lors du meulage. Une meule en piteux état peut se briser pendant la rotation, blessant ainsi l'opérateur, les gens à proximité et causant possiblement des dommages matériels.

Observez les conseils suivants pour assurer un entretien adéquat de votre meule :

- Transportez, entreposez et manipulez toujours les meules avec soin. Les meules peuvent subir des dommages si vous les échappez ou si vous y empilez des objets lourds.
- Sélectionnez la bonne meule pour effectuer le travail. NE meulez PAS de matériau pour lequel la meule n'a pas été conçue.
- Sélectionnez la bonne meule qui correspond à la meuleuse. Une meuleuse qui tourne à un régime plus élevé que la vitesse nominale de la meule peut faire en sorte que la meule sera projetée.
- Installez les meules correctement (voir Remplacement des meules). N'utilisez jamais une meule dont le format de l'axe ne convient pas à la meuleuse.
- N'abusez PAS de la meule en coinçant la pièce sur celle-ci avec une force excessive.
- Un meulage sur le côté de la meule peut endommager cette dernière.

- Décrassez la meule lorsque la surface perd sa qualité abrasive ou son mordant.

DÉCRASSAGE DE LA MEULE

Le décrassage permet de rétablir les qualités abrasives de la meule.

Lorsque la surface avant de la meule perd ses qualités abrasives (charge ou polissage), on recommande de procéder à son décrassage.

Pour décrasser la meule :

1. L'appareil étant branché dans la prise de courant, placez-vous sur le côté de la meule et placez l'interrupteur rouge à la position ON (marche).
2. Laissez l'appareil fonctionner pendant une minute complète pour vous assurer que la meule ne sera pas projetée pour venir ainsi vous blesser. Placez-vous ensuite devant l'appareil.
3. Tenez l'outil de décrassage solidement sur le support d'outil et appuyez-le légèrement contre la surface avant de la meule tel qu'indiqué à la figure 9.
4. Déplacez l'outil de décrassage d'un côté et de l'autre tout en le tenant à égalité de la surface avant de la meuleuse.
5. Éloignez régulièrement l'outil de décrassage de la meule pour l'inspecter visuellement et reprenez ensuite les étapes 3 et 4 jusqu'à ce que la surface de la meule semble avoir retrouvé sa couleur et sa texture normales.



Fig. 9

SÉLECTION DE LA MEULE

Ce modèle n'accepte que les meules de type 1 qui présentent un alésage de 1/2 po.

Les meules d'oxyde d'aluminium et de carbure de silicium sont identifiées de façon passablement uniforme par tous les fabricants importants. Il est important d'interpréter correctement ces marques afin

de comprendre les capacités des différentes meules. Consultez toujours les recommandations du fabricant en matière de meulage au moment de choisir une meule pour votre projet.

Voici quel est le format de base des numéros de meule :

Préfixe	Abrasif	Taille du grain	Grade	Type de liant
Type 1	A	60	L	v

Le préfixe représente la désignation du fabricant pour un type particulier.

Les types d'abrasifs les plus communs sont le type A pour l'oxyde d'aluminium et le type C pour le carbure de silicium et, à l'occasion, le type SG pour le gel avec abrasif.

La taille du grain signifie la taille du grain d'abrasif que renferme la meule. Plus le numéro est faible, plus la meule est grossière. La taille du grain varie de 10, qui est un grain très grossier servant au dégrossissage, à 220, qui appartient habituellement à la plage supérieure des grains servant aux travaux de finition.

Le grade indique la dureté de la meule : A est le grade le plus doux, alors que Z est le plus dur.

Le type de liant fait référence au liant utilisé pour retenir le matériau abrasif. La plupart des meules d'usage général sont identifiées par un « V », ce qui signifie qu'on utilise de la glaise vitrifiée. La glaise vitrifiée procure une résistance élevée et une porosité intéressante. Les autres types de liant les plus fréquemment utilisés sont le type « B » pour la résine lorsqu'on utilise des résines synthétiques. Ces résines sont utilisées pour meuler le carbure cimenté et les matériaux de céramique. D'autres numéros peuvent être utilisés dont le sens correspond au type de meule particulier. Consultez les données techniques du fabricant pour obtenir une explication détaillée.

INSPECTION DES MEULES

Avant d'installer une meule neuve, celle-ci doit être inspectée. NE prenez PAS pour acquis d'une meule est en bon état parce qu'elle est neuve. Des

dommages peuvent se produire en cours d'expédition, avec le temps ou en raison d'une exposition à l'humidité.

Inspectez visuellement la meule. Vérifiez si sa surface présente des fissures, des éclats, des entailles ou des bossellements. N'utilisez PAS la meule si vous constatez n'importe lequel de ces défauts.

Procédez à une vérification de l'anneau. Cette vérification vous indiquera s'il y a des dommages internes qu'une inspection visuelle pourrait ne pas révéler.

Pour procéder à une vérification de l'anneau :

1. Assurez-vous que la meule dont vous désirez procéder à la vérification est propre et sèche. Autrement, les résultats seront faussés.
2. Équilibrez la meule en insérant votre doigt dans l'orifice si la taille le permet. Si cela n'est pas possible, suspendez la meule au moyen d'un bout de corde ou d'un lacet inséré dans l'orifice au centre.
3. Aux endroits identifiés à la figure 10, frappez légèrement sur la meule au moyen d'un petit dispositif non métallique, telle la poignée d'un tournevis ou un maillet de bois.
4. Si elle est intacte, la meule fera entendre un léger bruit métallique clair à chacun de ces endroits. Une meule endommagée produira un bruit sourd sans tonalité claire.
5. N'utilisez PAS la meule si vous jugez d'après cette vérification qu'elle est endommagée.

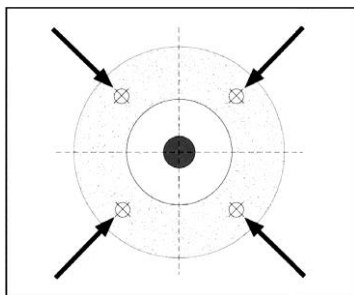


Fig. 10

REMPLACEMENT DES ROUES

AVERTISSEMENT ! Les risques qu'entraîne l'utilisation d'une meule endommagée comprennent la projection de bouts de matériau abrasif, ce qui pourrait entraîner des blessures graves ou même la mort.

Inspectez toutes les meules avant de les installer et N'utilisez PAS une meule endommagée !

Le protecteur de meule doit être retiré pour installer ou pour démonter une meule.

Pour enlever/installer une meule :

1. Déconnectez la meuleuse de la source d'alimentation.
2. Enlevez les trois vis cruciformes et les écrous qui traversent le protecteur extérieur. Retirez le protecteur extérieur et le protecteur de la jante.
3. Placez une clé sur l'écrou qui retient la meule sur l'axe.

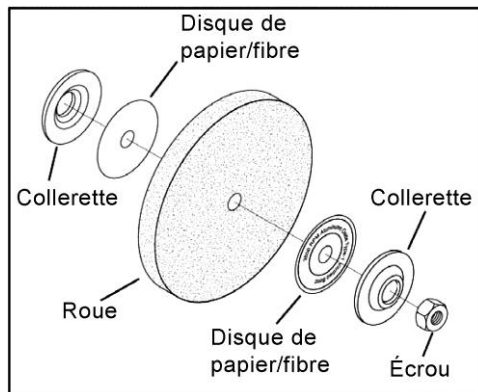


Fig. 11

- Retenez la roue avec l'autre main pour l'empêcher de tourner. L'axe de la meule est fileté vers la gauche. Desserrez l'écrou en le tournant dans le sens horaire.
4. Retirez la flasque de roue extérieure de la meule et le disque de papier. Retirez la meule de l'axe. Un disque de papier et une flasque de roue se trouvent également sur l'arrière de la meule. Vous devez enlever ces articles.
 5. Installez la nouvelle meule en inversant l'ordre des opérations ou en procédant de la façon décrite à la figure 11. Assurez-vous toujours qu'il y a des disques de papier ou de fibres entre les flasques de roue et la meule en tant que telle. Serrez l'écrou solidement, mais sans trop le serrer. Un serrage excessif peut fissurer la meule.

ATTENTION ! La meule peut subir des tensions indues si on oublie d'installer les disques de papier lors de l'assemblage. Elle pourrait alors se fissurer et se briser ! N'assemblez JAMAIS une meule sur l'axe sans placer de disques de papier ou de fibres entre la meule et les brides.

6. Réinstallez les protecteurs.

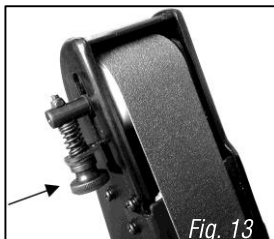
7. Faites tourner la nouvelle meule pendant au moins une minute tout en vous tenant à l'écart de la ligne de rotation. Si une meule présente des défauts, elle se brisera généralement dès qu'elle atteindra sa vitesse maximale.
8. Les meules de rechange doivent présenter la vitesse à vide minimale nominale et le diamètre indiqués dans la section Spécifications.

REPLACEMENT DE LA COURROIE ABRASIVE

Plusieurs courroies présentant des tailles de grains différentes sont disponibles.

Pour enlever/remplacer une courroie abrasive :

1. Déconnectez l'appareil de la source d'alimentation.
2. Enlevez le bouton en étoile du couvercle de courroie abrasive de gauche tel qu'indiqué à la figure 12 et retirez le couvercle.
3. Desserrez le bouton de tension de la courroie abrasive tel qu'indiqué à la figure 13.
4. Abaissez le bouton de tension de la courroie abrasive d'une main et retirez la courroie abrasive des rouleaux de l'autre main tel qu'indiqué à la figure 14.
5. Installez la nouvelle courroie abrasive en procédant dans l'ordre inverse de la dépose et réinstallez le couvercle de la courroie.
6. Procédez au centrage de la nouvelle courroie abrasive avant de placer l'appareil en marche (voir Centrage de courroie).



LUBRIFICATION

Inspectez et lubrifiez l'outil au besoin.

MISE AU REBUT

Recyclez votre outil endommagé dans une installation prévue à cet effet s'il est impossible de le réparer.

DÉPANNAGE

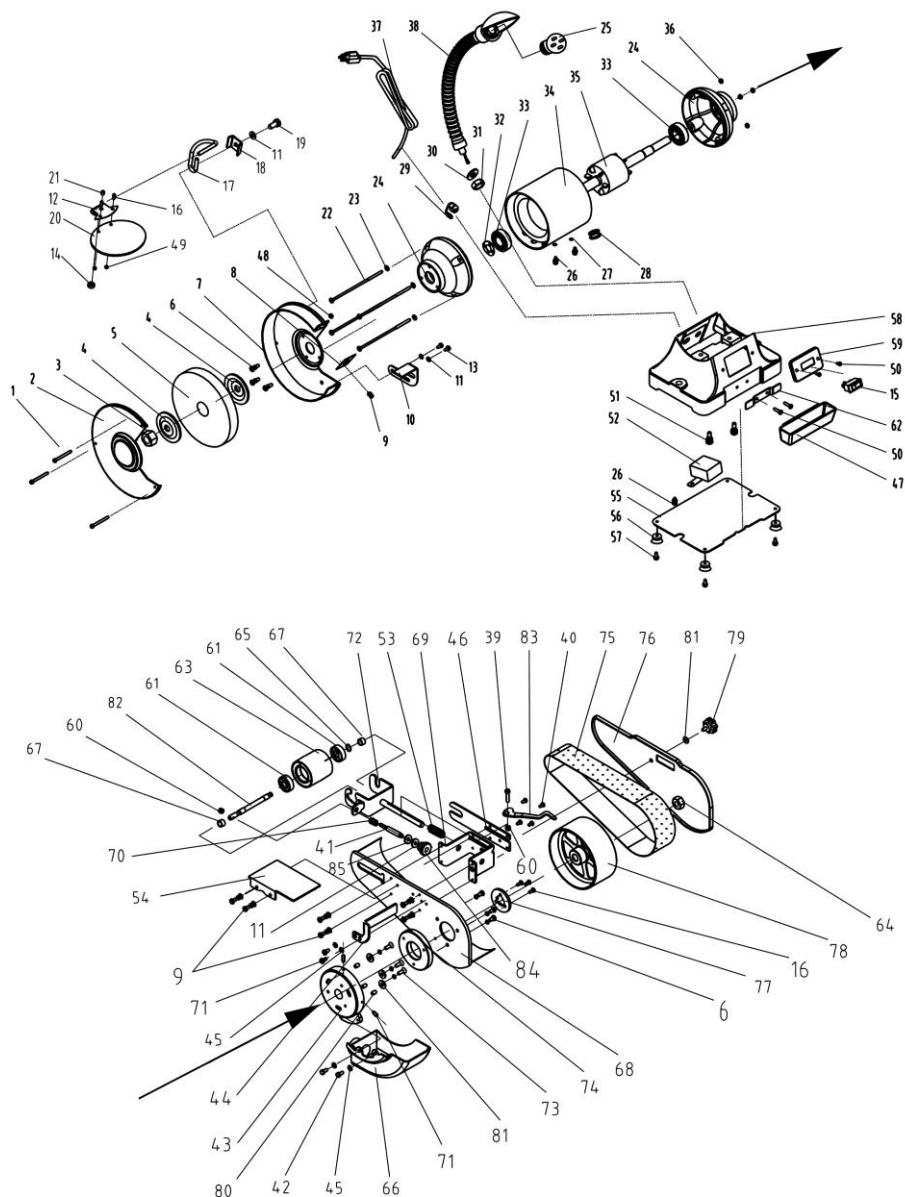
Si l'outil ne fonctionne pas correctement ou si des pièces sont manquantes, veuillez contacter Princess Auto Ltd. afin de trouver une solution. Si ce n'est pas possible, demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil.

Problème(s)	Cause(s) possible(s)	Solution(s) proposée(s)
La meuleuse ne démarre pas.	1. Fusible d'alimentation sauté ou disjoncteur déclenché 2. Tension de ligne trop faible 3. Matière logée entre la meule et la protection 4. Interrupteur défectueux 5. Condensateur défectueux, sauté 6. Carte de circuit imprimé défectueuse	1. Si le fusible a sauté, remplacez-le par un fusible de taille appropriée. Réarmez le disjoncteur. 2. Vérifiez la source d'énergie de la tension et corrigez selon les besoins. 3. Arrêtez la meuleuse et retirez la matière. 4. Remplacez l'interrupteur. 5. Remplacez le condensateur 6. Remplacez la carte de circuit imprimé.
Vibrations excessives	1. Montage incorrect de la meuleuse ou des accessoires. 2. Meule déséquilibrée.	1. Réinstallez la meuleuse d'établi. 2. Dressez les meules ou remplacez-les.
Surchauffe du moteur	1. Pression excessive requise pour meuler le matériau du côté de la meule. 2. Meulage sur le côté de la meule 3. Le moteur ne tourne pas librement (à vide).	1. Dressez ou remplacez les meules. 2. Meulez uniquement sur la face de la meule. 3. Nettoyez autour des meules et de l'arbre et/ou remplacez les roulements.

Problème(s)	Cause(s) possible(s)	Solution(s) proposée(s)
Les fusibles sautent ou les disjoncteurs sont déclenchés.	1. Surcharge causée par grippage 2. Prise défectueuse 3. Cordon défectueux 4. Interrupteur défectueux 5. Câblage interne défectueux	1. Nettoyez autour des meules et de l'arbre et/ou remplacez les roulements. 2. Remplacez la prise. 3. Remplacez le cordon. 4. Remplacez l'interrupteur. 5. Communiquez avec Princess Auto Ltd. pour connaître la solution.
L'appareil marche lentement	1. Profondeur de coupe trop grande.	1. Ralentissez l'avance de la pièce de travail contre la roue.
Ondulations sur la surface de la pièce de travail	1. L'appareil vibre. 2. La pièce de travail n'est pas saisie fermement. 3. Face de roue inégale. 4. La meule est trop dure.	1. Assurez-vous que l'appareil est monté sur une surface solide en toute sécurité. 2. Utilisez un dispositif de saisie pour retenir fermement la pièce de travail. 3. Dressez la meule. 4. Utilisez une meule plus douce ou réduisez la vitesse d'alimentation.
Rayures sur la surface de la pièce de travail	1. Impuretés sur la surface de la meule. 2. La pièce de travail n'est pas saisie fermement.	1. Dressez la meule. 2. Utilisez un dispositif de saisie pour retenir fermement la pièce de travail.
Taches de brûlure ou fissures dans la pièce de travail	1. Mauvais type de meule. 2. Mauvaise vitesse d'alimentation. 3. Liquide de refroidissement requis.	1. Essayez une meule qui est plus douce ou dont le grain est plus gros. 2. Ralentissez l'avance de la pièce de travail contre la roue. 3. Ajoutez un système de liquide de refroidissement optionnel ou introduisez du liquide de refroidissement à la main.

Problème(s)	Cause(s) possible(s)	Solution(s) proposée(s)
La meule s'émousse rapidement, le grain tombe.	1. Profondeur de coupe trop grande. 2. La roue est douce. 3. Diamètre de roue trop petit. 4. Mauvais dressage de la roue. 5. Mauvaise adhérence de la roue.	1. Ralentissez l'avance de la pièce de travail contre la roue. 2. Roue trop douce pour le matériau à meuler, sélectionnez un liant plus dur. 3. Remplacez la roue. 4. Dressez la roue. 5. Consultez le fabricant de la meule.
La roue s'encrasse et la pièce de travail a des marques de brûlure	1. La meule est trop dure. 2. Vitesse d'alimentation trop faible. 3. Mauvais dressage de la roue. 4. Liquide de refroidissement requis.	1. Roue trop dure pour le matériau à meuler, sélectionnez un liant plus doux. 2. Augmentez l'avance de la pièce de travail contre la roue. 3. Dressez la roue. 4. Ajoutez un système de liquide de refroidissement optionnel ou introduisez du liquide de refroidissement à la main.

RÉPARTITION DES PIÈCES



LISTE DES PIÈCES

N° DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTÉ
1	Vis cruciforme M5x48	3
2	Couvercle de protection (gauche)	1
3	Écrou hexagonal, écrou M12 de type I avec filets vers la gauche	1
4	Collerette	2
5	Meule $\phi 150 \times 20 \times \phi 12,7$, n° 60	1
6	Vis cruciforme + rondelle à ressort M5x10	6
7	Ensemble de protecteur (gauche)	1
8	Déflexeur d'étincelles	1
9	Vis cruciforme + rondelle plate + rondelle à ressort M5x10	7
10	Support d'outil (gauche)	1
11	Rondelle plate $\phi 8$	4
12	Plaque de pression de protection des yeux	1
13	Boulon hexagonal extérieur M8X10	2
14	Écrou hexagonal M6	1
15	Interrupteur	1
16	Vis cruciforme M4X10	5
17	Support de protection des yeux (gauche)	1

18	Bloc de pression	1
19	Boulon hexagonal M8X14	1
20	Protection des yeux	1
21	Vis de dôme M6X16	1
22	Vis cruciforme M4x135	4
23	Rondelle plate $\phi 4$	4
24	Capuchons d'extrémité	2
25	Ampoule à DÉL, 12 V 0,36 W	1
26	Vis cruciforme + rondelle plate + rondelle à ressort M4x8	3
27	Rondelle frein à dents extérieures $\phi 4$	2
28	Bague du cordon	1
29	Attache de cordon	1
30	Rondelle plate $\phi 10$	1
31	Contre-écrou M10x1	1
32	Rondelle ondulée D35	1
33	Roulement 6202RZ	2
34	Stator	1
35	Rotor	1
36	Écrou hexagonal M4	4
37	Cordon d'alimentation	1
38	Ensemble de DÉL	1
39	Boulon hexagonal M5X20	1
40	Vis cruciforme M5X8	4
41	Vis de réglage	1

N° DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTÉ
42	Boulon hexagonal M5x10	2
43	Disque de fixation	1
44	Défecteur d'établi	1
45	Rondelle plate D5	4
46	Plaque d'arrêt	1
47	Bac de refroidissement	1
48	Écrou hexagonal M5	3
49	Écrou hexagonal M4	2
50	Vis cruciforme M4x8	4
51	Vis cruciforme + rondelle à ressort M6x18	2
52	Condensateur 16 uF/300 V	1
53	Ressort de compression	1
54	Établi	1
55	Plaque de base	1
56	Patin de caoutchouc	4
57	Vis cruciforme + rondelle plate M4x12	4
58	Base	1
59	Plaque d'interrupteur	1
60	Écrou M5	2
61	Roulement à basse température 6200	2
62	Pince de bac de refroidissement	1
63	Rouleau intermédiaire	1

64	Écrou M12	1
65	Rondelle D10	1
66	Couvercle antipoussière	1
67	Bague	2
68	Protecteur (droit)	1
69	Plaque d'appui	1
70	Ressort de réglage	1
71	Vis hexagonale à colonne M5X12	4
72	Ensemble de cadre de guidage	1
73	Vis cruciforme + rondelle à ressort M5X16	3
74	Disque rotatif	1
75	Courroie n° 80 de 50 x 710 mm	1
76	Couvercle de protection (droit)	1
77	Plaque de pression	1
78	Roue motrice	1
79	Bouton M5X18	1
80	Vis à tête hexagonale M6X6	3
81	Rondelle plate large D5	4
82	Arbre de ralenti	1
83	Clé	1
84	Écrou M8	1
85	Rondelle en caoutchouc	1

