

INSTRUCTION MANUAL



8491326



8491334

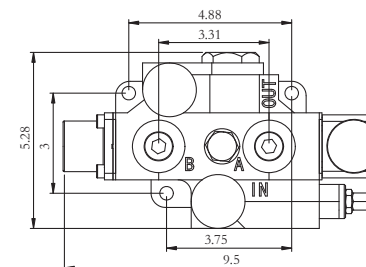


8491367

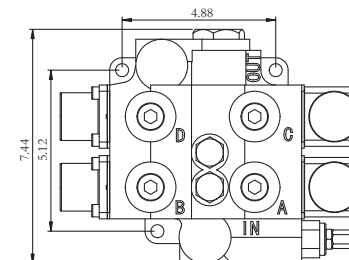
INSTRUCTION MANUAL

INSTALLATION DIMENSION:

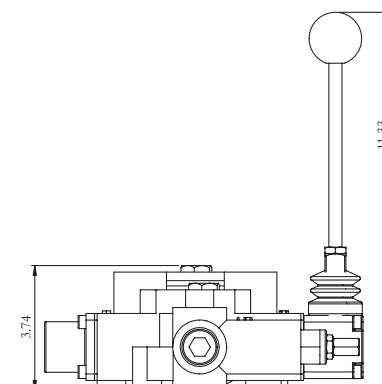
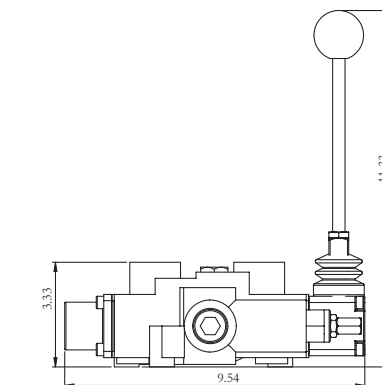
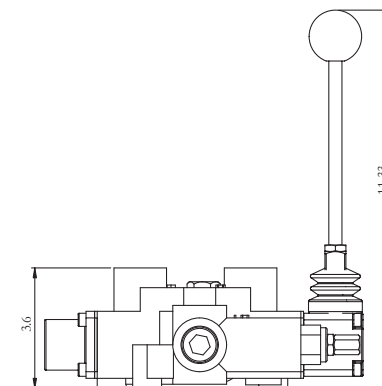
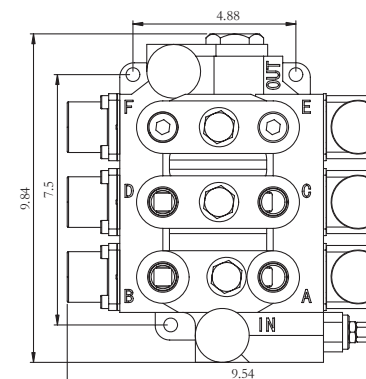
- MODEL 8491326
- CAPACITY: 25GPM
- MAX PRESSURE: 3000PSI



- MODEL 8491334
- CAPACITY: 25GPM
- MAX PRESSURE: 3000PSI



- MODEL 8491367
- CAPACITY: 25GPM
- MAX PRESSURE: 3000PSI



INSTRUCTION MANUAL

FEATURES:

- Hard chrome plated spools with metering notches provide accurate flow control
- Customizable with a variety of spools and spool positioner options
- Load check on each spool to prevent the fall of a cylinder as the spool is shifted
- High tensile strength cast iron mono-block construction

SPECIFICATION:

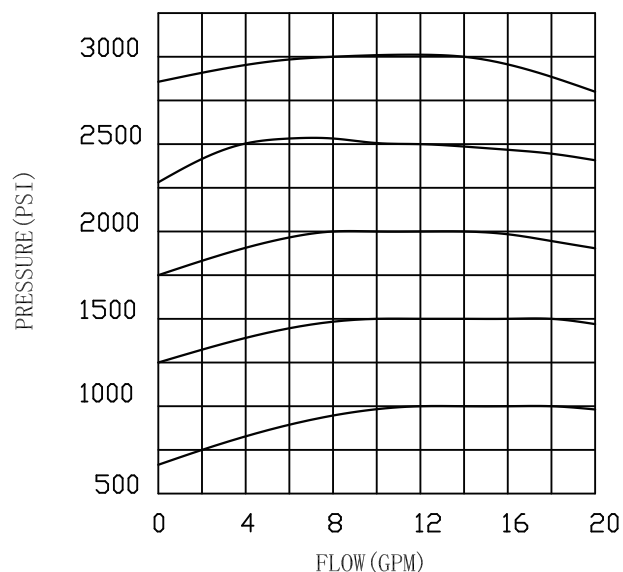
- 3-Position, 4-Way
- Power beyond and closed center capability
- I/O port #12 ORB; working port #8 ORB
- Differential poppet style relief, adjustable from 1,500 to 3,000PSI, relief preset at 2,000PSI

RECOMMENDED SYSTEM:

Parallel Circuit
 Maximum Operating Pressure 3,000 PSI
 Maximum Operating Temperature 180°F
 Maximum Tank Port Pressure 500 PSI
 Recommend System Filtration ISO 4406 19/17/14

RELIEF VALVE 110 SUS OIL AT 115°F

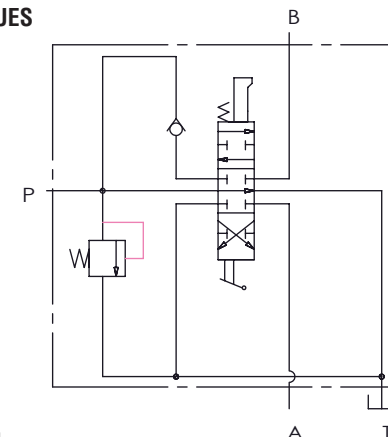
CURVES AT VARIOUS SET POINTS
 110 SUS OIL AT 115°F



INSTRUCTION MANUAL

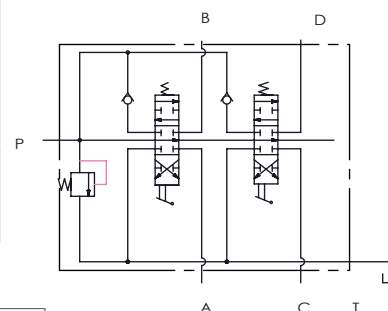
#8491326 SINGLE SPOOL VALVE PRESSURE DROP VALUES

1- Spool Pressure Drop Values 110 SUS OIL AT 115°F ΔP-PSI			
Flow (GPM)	Inlet to outlet	Inlet to A or B	A or B to Outlet
5	2	8	3
10	5	17	6
15	9	35	12
20	21	58	21
25	26	86	34



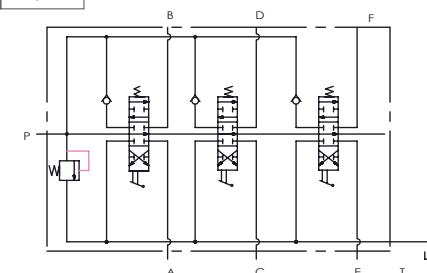
#8491334 2-SPOOL VALVE PRESSURE DROP VALUES

2- Spool Pressure Drop Values 110 SUS OIL AT 115°F ΔP-PSI					
Flow (GPM)	Inlet to outlet	Inlet to A or B	Inlet to C or D	A or B to Outlet	C or D to Outlet
5	3	11	11	2	2
10	8	22	24	8	5
15	16	38	42	15	11
20	28	57	68	27	19
25	44	83	101	43	29



#8491367 3-SPOOL VALVE PRESSURE DROP VALUES

3-Spool Pressure Drop Values 110 SUS OIL AT 115°F ΔP-PSI							
Flow (GPM)	Inlet to outlet	Inlet to A or B	Inlet to C or D	Inlet to E or F	A or B to Outlet	C or D to Outlet	E or F to Outlet
5	2	9	9	11	4	3	2
10	10	18	20	25	14	9	6
15	22	33	41	49	32	22	13
20	37	56	68	78	51	36	21
25	58	83	101	118	76	55	32



INSTRUCTION MANUAL

EXPLOSION DIAGRAM

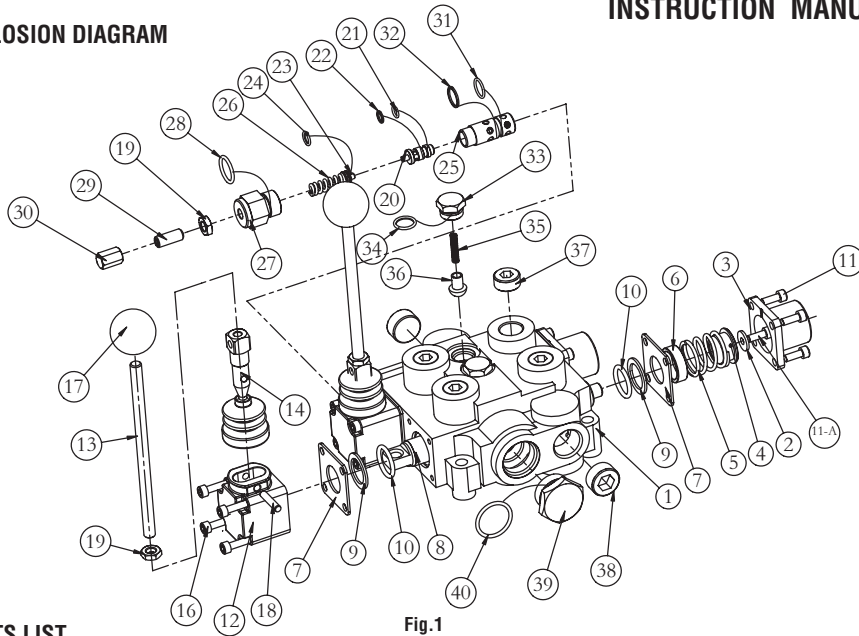


Fig.1

PARTS LIST

Part No.	Description	Q'ty	Kits Description	Part No.	Description	Q'ty	Kits Description
1	Valve Body	1		14	Hand Lever	1	Handle Kit
40	O-ring	1		19	Nut	1	
39	Conversion Plug	1		35	Spring	1	Load Check Set
38	#12 ORB Plug	2		33	Plug	1	
37	#8 ORB Plug	4		34	O-ring	1	
10	Spool O-ring	2	Spool&Accessories	36	Spring Adapter	1	
8	Spool	1	4 Way 3 Position	30	Acorn Nut	1	Relief Cartridge
9	Spool Backup	2	Tandem Center	29	Set Screw	1	
11-A	Screw	1		27	Nut	1	
6	Spring Sleeve	1		23	Spring Adapter	1	
5	Spring	1		20	Piston	1	
4	Spring Adapter	1		25	Piston Sleeve	1	
16	Screw	4		19	Nut	1	
3	End Cap	1		28	O-ring	1	
2	Washer	1		26	Spring	1	
7	Gasket	1		24	O-ring	1	
17	Knob	1	Handle Kit	22	Back-up Washer	1	
16	Screw	4		21	O-ring	1	
7	Gasket	1		32	Back-up Washer	1	
12	Bellows House	1		31	O-ring	1	
13	Handle Rod	1		*The diagram is for 2-spool. In this series, 1-spool 2-spool and 3-spool mono block valve are similar.			
18	Pin	1					

INSTRUCTION MANUAL

ADJUSTABLE RELIEFS – An adjustable relief valve is standard on all mono-block directional valves. The standard factory setting is 2,000PSI. Other setting can be specified.

SET THE RELIEFS – The relief pressure is adjusted by removing Acorn Nut (Parts No.30), and turning the Adjusting Screw (Part No 29). Turning the Adjusting Screw clockwise will increase the pressure and counter- clockwise will decrease the pressure (a pressure gauge must be installed in the inlet line whenever the relief pressure is adjusted). Adjustable pressure range is 1500psi to 3000psi. Do not backout adjusting screw to the point it falls out.

CHANGING THE VALVE SPOOL AND SEALS(See Fig.1):**Removal:**

- Remove the 4 screws (Part #11) and remove the End Cap (Part #3).
- Remove the Spool Positioner Screw (Part #11A). Remove the Spool Positioner (Parts #2, 4, 5, 6, 7).
- Remove the Spool Backup Washer and Spool O-Ring (Parts #9, 10) from the positioner end.
- Remove the 4 screws (Part #16) and remove the handle assembly (Parts 7, 12, 13, 14, 17, 18, 19).
- Remove the Spool Backup Washer and Spool O-Ring (Parts #9, 10) from the handle end.
- Remove the Spool (Part #8) from the Valve Body (Part #1).

Installation:

- Install the new Single Acting or Motor Spool into the Valve Body (Part #1).
- Install the Spool Backup Washer and Spool O-Ring (Parts #9, 10) at the handle end.
- Install the handle assembly (Parts #7, 12, 13, 14, 17, 18, 19). Install the 4 screws (Part #16).
- Install the Spool Backup Washer and Spool O-Ring (Parts #9, 10) at the positioner end.
- Install the Spool Positioner (Parts #2, 4, 5, 6, 7). Apply Threadlocker and install the Spool Positioner Screw (Part #11A).
- Install the End Cap (Part #3). Install the 4 screws (Part #11).

INSTALLING A DETENT KIT(See Fig.2):**Removal:**

- Remove the 4 screws (Part #11) and remove the End Cap (Part #3).
- Remove the Spool Positioner Screw (Part #11A). Remove the Spool Positioner (Parts #2, 4, 5, 6).

Installation:

- Apply Threadlocker on the detent threads. Install the detent on to the spool (Part# 8).
- Install the End Cap (Part #3). Install the 4 screws (Part #11).

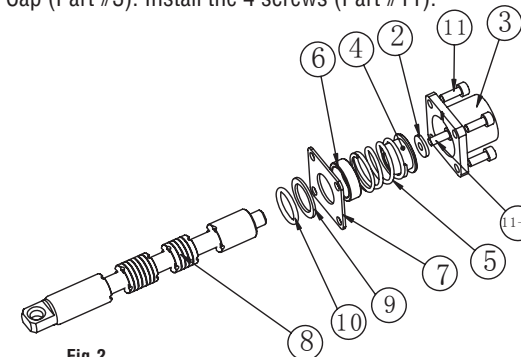


Fig.2

WARNING

-  All hydraulic valve must be properly installed into the hydraulic system to prevent personal injury and/or property damage. Further, the improper servicing of a valve may result in personal injury and/or property damage. Please read and understand all catalog and service information before starting, as with all mechanical work the proper tools, knowledge, and safety equipment are required, always wear safety glasses.
-  Make sure all pressure has been relieved in the hydraulic lines before installing or servicing a hydraulic valve.
-  Escaping hydraulic fluid under pressure can have sufficient force to penetrate skin, causing serious personal injury. Do not use your hand to check for hydraulic leaks.
-  Before installing or servicing a hydraulic component make sure all weight has been removed from the cylinders or motors before disconnecting hydraulic lines.
-  Disconnecting the hydraulic lines while the cylinder or motor is under load may result in the unexpected rapid movement of machine resulting in serious personal injury.
-  Do not exceed the operating specifications for pressure, flow or temperature, all hydraulic systems require a means to limit the maximum pressure. This requires either a pressure relief valve in the system or a pump that has pressure compensation.
-  Overpressure may cause sudden and unexpected failure of a component in the hydraulic system resulting in serious personal injury, always use a gauge when adjusting a relief valve.

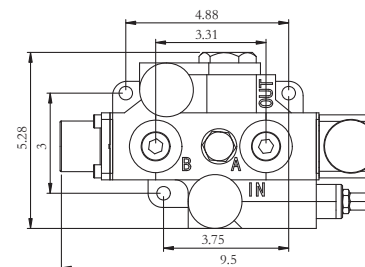
MODE D'EMPLOI

8491334

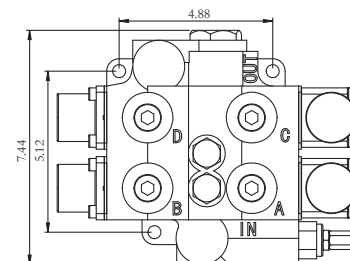
8491326

8491367
MODE D'EMPLOI
DIMENSION D'INSTALLATION:

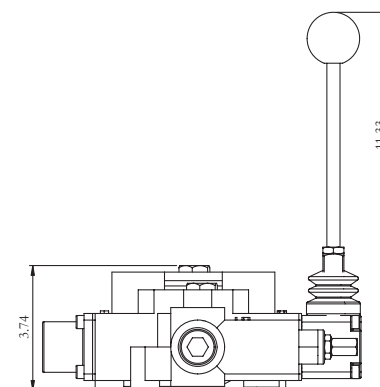
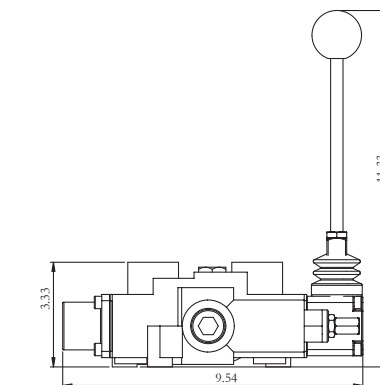
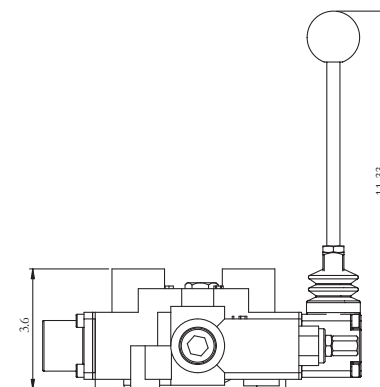
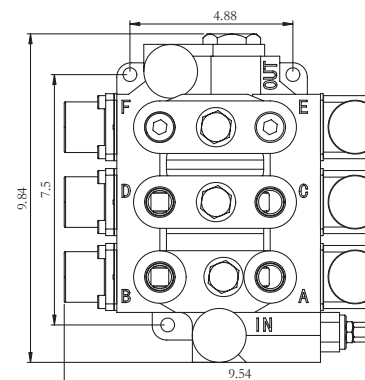
- MODELE 8491326
- CAPACITE: 25GPM
- PRESSION MAX: 3000PSI



- MODELE 8491334
- CAPACITY: 25GPM
- PRESSION MAX: 3000PSI



- MODELE 8491367
- CAPACITE: 25GPM
- PRESSION MAX: 3000PSI



MODE D'EMPLOI
CARACTERISTIQUE:

- Le chrome dur plaqué des bobines avec le mesurage d'encoches fournit le contrôle de flux précis
- Adaptable avec une variété de bobines et positionnement bobine options
- Le contrôle de Charge sur chaque bobine pour empêcher la chute d'un cylindre comme la bobine est changée
- Construction mono-blocage en haute fonte de force de tension

SPECIFICATION:

- 3-Position, 4-manière
- Puissance dépassée et capacité du centre fermé
- I/O orifice #12 ORB; orifice mise en fonction #8 ORB
- La valve de sécurité réglable de 1500 à 3000 psi, pré-régler à 2000 PSI

SYSTEM RECOMMENDE:

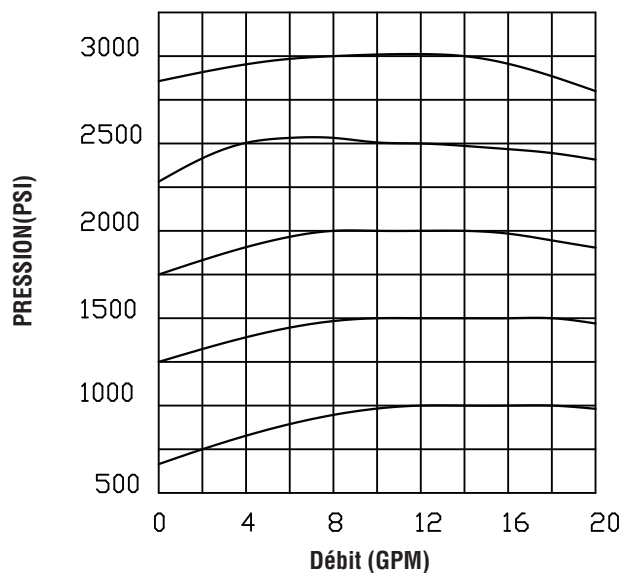
CIRCUIT PARALLEL

PRESSION MAX DU SERVICE 3,000 PSI

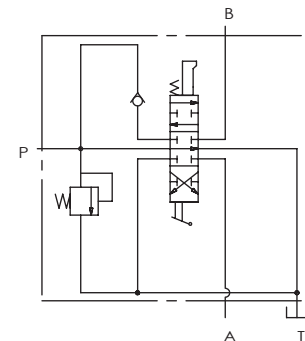
TEMPERATURE MAX DU SERVICE180°F

PRESSION MAX DE L'ORIFICE DE RESERVOIR 500 PSI

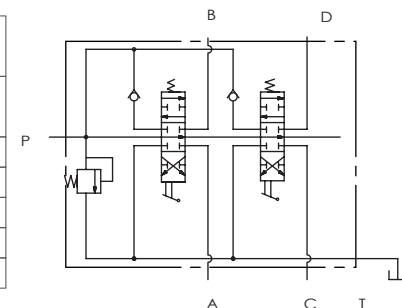
FILTRATION DU SYSTEM RECOMMENDE ISO 4406 19/17/14

VALVE DE SECURITE 110 SUS HUILE A 115°F
**COURBE AU POINTS DIFFERENTS
110 SUS HUILE A 115°F**

MODE D'EMPLOI
#8491326 VALEURS DE LA PRESSION BAISSEE POUR LA VALVE INDIVIDUELLE DE BOBINE
**1- Valeurs de la Pression Baissée de vavle
110 SUS HUILE A 115°F
Δ P-PSI**

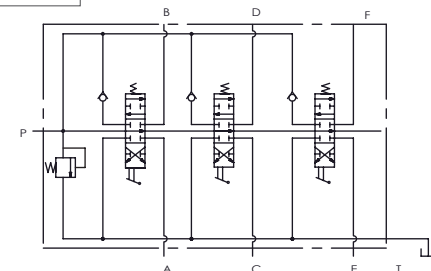
Débit (GPM)	Entrée à sortie	Entrée à A ou B	A ou B à sortie
5	2	8	3
10	5	17	6
15	9	35	12
20	21	58	21
25	26	86	34


#8491334 2- VALEURS DE LA PRESSION BAISSEE POUR LA VALVE DE BOBINE
**2- Valeurs de la Pression Baissée de vavle 110 SUS HUILE A 115°F
Δ P-PSI**

Débit (GPM)	Entrée à sortie	Entrée à A ou B	Entrée à C ou D	A ou B à sortie	C ou D à sortie
5	3	11	11	2	2
10	8	22	24	8	5
15	16	38	42	15	11
20	28	57	68	27	19
25	44	83	101	43	29


#8491367 3- VALEURS DE LA PRESSION BAISSEE POUR LA VALVE DE BOBINE
**3- Valeurs de la Pression Baissée de vavle 110 SUS HUILE A115°F
Δ P-PSI**

Débit (GPM)	Entrée à sortie	Entrée à A ou B	Entrée à C ou D	Entrée à E ou F	A ou B à sortie	C ou D à sortie	E ou F à sortie
5	2	9	9	11	4	3	2
10	10	18	20	25	14	9	6
15	22	33	41	49	32	22	13
20	37	56	68	78	51	36	21
25	58	83	101	118	76	55	32



MODE D'EMPLOI

SCHEMA D'EXPLOSION

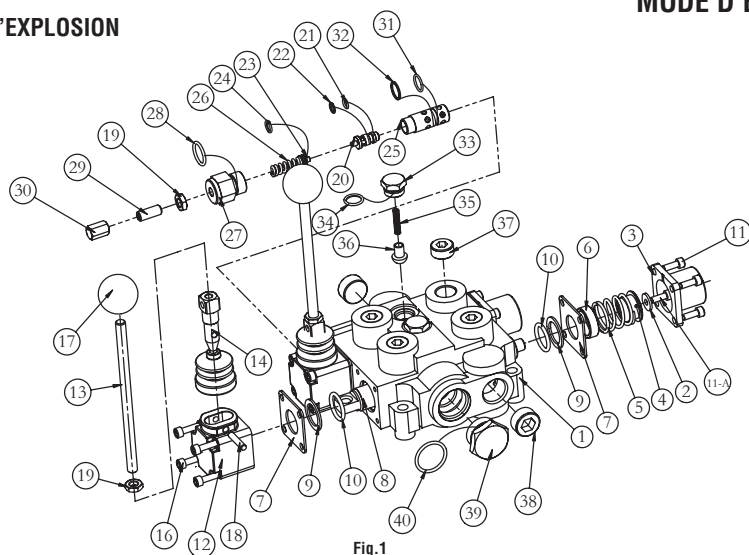


Fig.1

LISTE DES PIECES

No. des pièces	Description	Qté	Description des ensembles	No. des pièces	Description	Qté	Description des ensembles
1	Valve Body	1		35	Ressort	1	Unité de contrôle de chargement
40	Anneau-O	1		33	Piston	1	
39	Piston de transformation	1		34	Anneau	1	
38	#12 ORB Piston	2		36	Adaptateur du ressort	1	
37	#8 ORB Piston	4	Bobine & Accessoires 4 voies 3 Positions Centre En tandem	30	Ecrou	1	Cartouche de secours
10	Bobine d'Anneau-O	2		29	Unité d'écrou	1	
8	Bobine	1		27	écrou	1	
9	Bobine de remplacement	2		23	Adaptateur du ressort	1	
11	Boulon	4		20	Piston	1	
11-A	Boulon	1		25	Manche de Piston	1	
6	Manche de ressort	1	Ensemble de poignée	19	Ecrou	1	
5	Ressort	1		28	Anneau-O	1	
4	Stop Cup	1		26	Ressort	1	
3	Couverture de fixation	1		24	Anneau-O	1	
2	Adaptateur du ressort	1		22	Rondelle de remplacement	1	
7	Rondelle	1		21	Anneau-O	1	
17	Poignée	1		32	Rondelle de remplacement	1	
16	Boulon	4		31	Anneau-O	1	
7	Rondelle	1					
12	Chambre de Soufflet	1					
13	Barre de poignée	1					
18	Goupille	1					
14	Levier Manuel	1					
19	Écrou	1					

* Le schéma s'agit 2-bobine. Dans cet ensemble, 1-bobine, 2- bobine et 3-bobine la valve mono-bloc sont similaires.

MODE D'EMPLOI

VALVE DE SECURITE REGLABLE – La valve de sécurité réglable est un prototype de toutes les valve mono-bloc de contrôle de direction. Le réglage d'usine est de 2, 000PSI .Autres paramètres peuvent être spécifiés.

METTRE LES SOULAGEMENTS – La pression de sécurité est réglée en enlevant l'écrou (Pièces n ° 29), et en tournant la vis de réglage (pièce n ° 30). Tourner la vis de réglage dans le sens horaire augmentera la pression et dans le sens inverse diminuera la pression (le manomètre doit être installé dans l'arrivée lorsque la pression échappée est réglée). La gamme de la pression réglable est de 1500 psi à 3000 psi. Ne pas Retirer la vis de réglage au point où elle tombe.

CHANGEMENT DE LA BOBINE DE VALVE ET DES RONDELLES (Voir Fig. 1) :

Déplacement:

- Enlever les 4 vis (Pièce #11) et enlever le Chapeau de Fin (Pièce #3).
- Enlever la Vis de Positionnement de Bobine (Pièce #11A). Enlever le Positionneur de Bobine (Pièce #2, 4, 5, 6,7).
- Enlever la Rondelle de Soutien de Bobine et l'anneau O de Bobine (Pièce #9, 10) de la fin de positionneur.
- Enlever les 4 vis (Pièce #16) et enlever l'assemblage de poignée (Pièces 7, 12, 13, 14, 17, 18,19).
- Enlevez la Rondelle de Soutien de Bobine et l'anneau O de Bobine (Pièces #9, 10) de la fin de poignée.
- Enlevez la Bobine (Pièce #8) du Corps de Valve (Pièce #1).

Installation:

- Installer le nouvel Acte Simple ou la Bobine du Moteur dans le Corps de Valve (Pièce #1).
- Installer la Rondelle de Soutien de Bobine et l'anneau O de Bobine (Pièces #9, 10) à la fin de poignée.
- Installer l'assemblage de poignée (Pièces #7, 12, 13, 14, 17, 18, 19). Installer les 4 vis (Pièce #16).
- Installer la Rondelle de Soutien de Bobine et l'anneau O de Bobine (Pièces #9, 10) à la fin de positionner.
- Installer le Positionneur de Bobine (Pièces #2, 4, 5, 6, 7). Appliquer le verrou de fil et installer la vis de Positionnement de Bobine (Pièce #11A).
- Installer le Chapeau de Fin (Pièce #3). Installer les 4 vis (Pièce #11).

INSTALLATION D'UN KIT DETENT (Voir Fig.2):

Déplacement:

- Enlever les 4 vis (Pièce #11) et enlever le Chapeau de Fin (Pièce #3).
- Enlever la Vis de Positionnement de Bobine (Pièce #11A). Enlever le Positionneur de Bobine (Pièces #2, 4, 5, 6).

Installation:

- Appliquer le verrou de fil sur le fil détent. Installer le détent à la bobine (Part# 8).
- Installer le Chapeau de Fin (Pièce #3). Installer les 4 vis (Pièce #11).

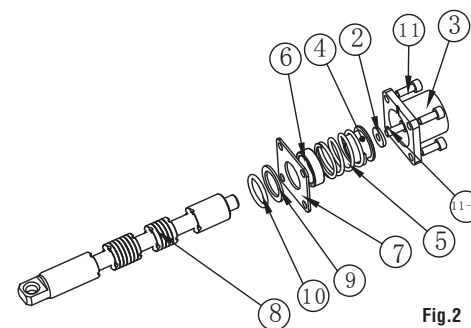


Fig.2

AVERTISSEMENT

 Les valves hydrauliques doivent être correctement installées dans le système hydraulique afin d'éviter des blessures corporelles et / ou des dommages matériels. En outre, l'utilisation incorrecte de la valve peut causer des blessures et / ou dommages matériels. Veuillez lire et comprendre tous les catalogues et les informations de service avant de commencer, les outils appropriés, les connaissances et les équipements de sécurité sont nécessaires pour toutes les opérations mécaniques, porter toujours des lunettes de sécurité.

 La fuite de fluide hydraulique sous pression peut avoir une force forte de pénétrer la peau, cela peut causer des blessures graves. Ne pas utiliser la main pour vérifier la fuite hydraulique.

 Escaping hydraulic fluid under pressure can have sufficient force to penetrate skin, causing serious personal injury. Do not use your hand to check for hydraulic leaks.

 Avant d'installer ou d'utiliser un composant hydraulique, assurez-vous que tous les poids ont été retirés des cylindres ou des moteurs avant de débrancher les conduites hydrauliques.

 La déconnexion des conduites hydrauliques peut entraîner le mouvement rapide et inattendue lorsque le cylindre ou le moteur est surchargé. Cela peut causer des blessures graves.

 Pour la pression, le débit ou la température, il ne faut pas dépasser la limite indiquée dans le mode d'emploi, tous les systèmes hydrauliques ont besoin d'un moyen pour limiter la pression maximale. Une valve de pression échappée dans le système ou une pompe qui compense la pression est nécessaires.

 La surpression peut entraîner une défaillance imprévue d'un composant dans le système hydraulique, cela peut causer des blessures graves. Utiliser toujours un manomètre pour régler la valve de sécurité.