V1.0 8474116

20 GALLON PRESSURE-FEED
ABRASIVE BLASTER



Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.

Table Of Contents

Introduction 3
Safety 3
- Hazard Definitions 3
- Work Area 3
- Personal Safety 3
- Specific Safety 4
- Abrasive Blasting Precautions 5
- Air Tool Precautions 5
- Power Tool Precautions 6

Unpacking 7
- Contents 7

Assembly & Installation 7
- Install An Air Coupler Plug 7
- Assemble The Intake Manifold 8
- Assemble The Water Separator Filter 8
- Connecting The Abrasive Blasting Gun 9
- Assemble The Tank 9
- Loading Abrasives Into The Tank 9

Operations 10
- Pressure Drop 12
- Abrasive Blasting Media 12

Care & Maintenance 12
- Wear Conditions 12
- Abrasive Blasting Maintenance 13
- Plugged Conditions 13

Air Tool Lubrication 14
Cleaning 15
Disposal 15
Troubleshooting 15
- Air Tool 16

Parts Breakdown 17
- Abrasive Gun Parts Breakdown 18

Specifications 19

INTRODUCTION

The abrasive blaster is ideal for removing rust, corrosion and paint from various surfaces, along with cleaning, polishing and finishing metal parts. Can be used with various types of blasting media.

SAFETY

⚠ WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

⚠ DANGER!	This notice indicates an immediate and specific hazard that will result in severe personal injury or death if the proper precautions are not taken.
⚠ WARNING!	This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that could result in a serious injury if the proper precautions are not taken.
⚠ CAUTION!	This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.
⚠ NOTICE!	This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions. Place lights so you are not working in a shadow.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store unused tools properly in a dry, safe and secure location to prevent rust, damage or misuse.
4. Keep the work area clean and free from any scrap material, oil and grease.

PERSONAL SAFETY

⚠ WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear protective clothing and gloves designed for the work environment, materials and tools.
3. Non-skid footwear is recommended to maintain footing and balance in the work environment.
4. The tool may contain high pressure. Use safety glasses and gloves for protection during operation. Keep hands clear of the exposed rubber portions of the hose.
5. The air source used with this tool may cause hearing damage. Wear ear protection gear to eliminate or reduce the noise.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Do not overreach when operating a tool. Proper footing and balance enables better control in unexpected situations.
3. Keep your fingers away from the trigger while carrying the tool. Lock the trigger/switch safety if available.
4. Avoid unintentional starts. Be sure that the regulator/throttle switch is in the neutral or OFF position when not in use and before connecting it to any air source.
5. Support the workpiece or clamp it to a stable platform. Holding the workpiece by hand or against your body may lead to personal injury.
6. Serious injury or death may occur from inhaling compressed air. The air stream may contain carbon monoxide, toxic vapors or solid particles. Never inhale compressed air directly from the pump or air tool.
7. Never point the air stream or tool at any point of your body, other people or animals. Debris and dust ejected at high speed can cause an injury.

SPECIFIC SAFETY

⚠ **WARNING! DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.**

Review the safety and operation instructions for the air compressor before beginning abrasive blasting with this machine.

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.
2. Do not attempt to move the unit when the hopper contains abrasive.
3. Abrasive media is very slippery. Clear it from the workspace immediately to avoid personal injuries.

ABRASIVE BLASTING PRECAUTIONS

⚠ **DANGER! Do not use sand or silicate particulate dust as an abrasive. Sand or silica particulate dust can result in the lethal lung disease known as silicosis, when inhaled over a period of time as short as several weeks or as long as 5 to 10 years. Silicosis causes shortness of breath, cough, fever and bluish skin (cyanosis). Seek immediate medical attention if these symptoms appear. Silicosis can kill you if untreated.**

The abrasive blasting process emits abrasive media under pressure that breaks apart upon impact. The resulting dust is a combination of the abrasive media and the removed material. Both the media and the material being removed may have toxic components, such as lead in paint.

1. Check the abrasive media's Material Safety Data Sheet (MSDS) for information on the health risks and preventative measures you can implement to minimize those risks.
2. Use only abrasives specifically intended for blasting. Never use sand or silicates.
3. Never point the abrasive blasting gun at people or animals. Never point the tool towards yourself. The abrasive media is under pressure and can cause a physical injury.
4. Ground the abrasive blasting pressure tank to prevent static electricity build-up.
5. Do not exceed the pressure rating (see Specifications).

AIR TOOL PRECAUTIONS

1. Use only clean and dry compressed air as a power source. Contaminated or moist air will gradually damage the tool.
2. Discontinue tool use if it does not work properly or air is leaking. Tag or mark the tool as 'defective' or 'out of service' until repaired.
3. Check the manufacturer's maximum pressure rating for air tools and accessories. Compressor outlet pressure must be regulated to never

exceed the maximum pressure rating of the tool (see Specifications). Exceeding the maximum PSI rating can create a bursting hazard, causing injury and property damage.

4. Attach all accessories properly to the tool before connecting the air supply. A loose accessory may detach or break during operation.
5. Never use oxygen, combustible gas or any other bottled gas as a power source. Any power source other than an air compressor could cause an explosion and serious personal injury.
6. Turn OFF the valve and discharge any remaining air pressure after each use or before adjusting the tool.
7. Do not leave the air tool unattended with its compressed air supply on. Turn off the compressed air supply and bleed the air tool of any remaining compressed air before leaving the air tool unattended.
8. Always turn off the air compressor and drain tank pressure completely before attempting maintenance or attaching air tools. Release pressure slowly from the system.

AIR HOSE PRECAUTIONS

1. Inspect the tool's air hose for cracks, fraying or other faults before each use. Discontinue use if the air hose is damaged or hissing is heard from the air hose or couplers. Replace the defective air hose.
2. Do not allow people, mobile equipment or vehicles to pass over the unprotected air hose. Position the air hose away from high traffic areas, in a reinforced conduit or place planks on both sides of the air hose to create a protective trench.
3. Prevent damage to the air hose by observing the following:
   a. Keep the air hose behind the tool and out of the tool's work path.
   b. Keep the air hose away from heat, oil, sharp edges or moving parts.
4. A damaged or disconnected air hose under pressure may whip around and inflict personal injury or damage the work area. Secure the compressor's air hose to a fixed or permanent structure with clamps or cable ties.
5. Install an in-line shutoff valve or regulator to allow immediate control over the air supply in an emergency, even if a hose is ruptured.

POWER TOOL PRECAUTIONS

1. Do not use any power tool with a malfunctioning trigger, power switch or control. A power tool that fails to respond to the controls is dangerous and can cause an injury. A qualified technician must repair and verify the power tool is operating correctly, before it can be used.

2. Shut the power off and disconnect the abrasive blasting pressure tank from the power supply (if possible) before making any adjustments, cleaning, servicing or when storing. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the tool accidentally.
3. Avoid unintentional starts. Be sure that the regulator/throttle switch is in the neutral or OFF position when not in use and before connecting it to any air source.

UNPACKING

⚠ WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

Remove the parts from the packaging and inspect for damage.

- Abrasive blasting pressure tank

CONTENTS

Make sure that all items in the contents are included.

- Abrasive blasting pressure tank
- Canvas hood
- Funnel

ASSEMBLY & INSTALLATION

INSTALL AN AIR COUPLER PLUG

Prepare a standard 1/4 in. NPT coupler plug (included) for use with your tool.

1. Wrap the external threads of the plug with sealant tape.
   a. Wrap tape in a clockwise direction so it will not unravel.
   b. Do not tape all the threads. Leave several leading threads unwrapped for easier alignment.
2. Screw the coupler plug into the tool's air inlet and tighten with a wrench until snug.

3. Run the compressor at a low volume and check the connection for air leaks. Do not use the tool until all air leaks are repaired or the faulty component is replaced.

IMPORTANT! Vibration may cause failure if a quick coupler is connected directly to the air tool. To overcome this, connect a leader hose to the tool. A quick coupler may then be used to connect the leader hose to the air hose.

ASSEMBLE THE INTAKE MANIFOLD

1. Attach the pressure gauge (#15) to the top of the intake manifold (#14), turning the gauge so that it can be seen across the top of the tank.
2. Attach the brass shut-off valve (#18A) to the bottom of the manifold.
3. Attach the threaded bushing (#20) to the brass shut-off valve (#18).
4. Attach the joint pipe (#13) to the manifold (#14).

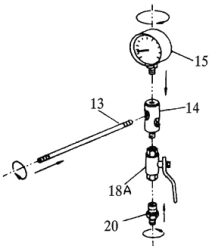


FIGURE 1.

ASSEMBLE THE WATER SEPARATOR FILTER

1. Screw the two threaded bushings (#16) into each side of the water separator filter (#17).
2. On the inlet side, attach the brass air supply valve (#18) to the threaded bushing (#16).
3. Then attach the threaded bushing (#19) to the other side of the air supply valve.
4. When you are ready to operate the abrasive blaster, the air hose from the compressor will fasten to the threaded bushing (#19).

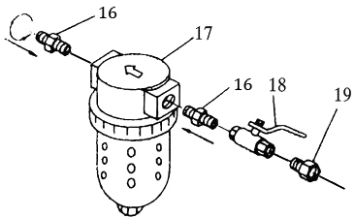


FIGURE 2.

CONNECTING THE ABRASIVE BLASTING GUN

1. Slide the two hose clamps (#23) over each end of the abrasive hose (#24).
2. Press one end of the hose over the hose barb (#49) on the abrasive outlet manifold (#22).
3. Press the other end of the hose over the hose barb (#49) on the abrasive blasting gun.
4. Both hose ends should be firmly seated on the hose barbs.
5. Slide a hose clamp (#23) along the hose to each hose barb and tighten both hose clamps firmly.
    a. The clamps must be able to resist the force of 65 to 125 PSI.

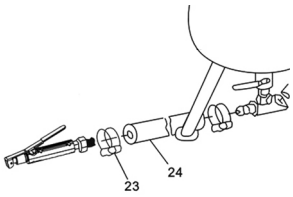


FIGURE 3.

ASSEMBLE THE TANK

1. Fasten the two handlebars (#6) to the tank (#1) using four pan screws (#8) and four washers (#50) and four hex nuts (#9).
    a. Position the curved ends of the handle bars (#6) at the top of the tank (#1).
2. Assembling the axle and wheels.
    a. Slide the wheel axle (#5) through the holes in the bottom of the handle bars.
    b. Place one wheel washer (#51), wheel (#2) and then another wheel washer at each end of the wheel axle (#5) and secure with the cotter pins (#3).
3. Insert the front foot (#4) into the fitting on the bottom of the tank near the edge. Use the cotter pin to secure the front foot to the tank.
4. Before beginning operations, check each connection, double checking to ensure that all of the connections are tight and properly seated.

LOADING ABRASIVES INTO THE TANK

1. Check your abrasive to be sure that it is dry and won't clog the steel abrasive shut-off valve (#18B), abrasive outlet manifold (#22), abrasive hose (#24), or other components.
2. Put on protective clothing and equipment.
3. Turn the brass air supply valve (#18) to the OFF (horizontal) position.
4. Turn the brass shut-off valve to the ON (vertical) position.

5. Watch the pressure gauge (#15) and make sure that it reads zero pressure.
6. Remove the filler cap (#12) from the top of the tank (#1).
7. Insert the funnel (#29) and pour the abrasive media into the funnel. Fill the tank to no more than 3/4 full, or the amount required to complete the task at hand if less sand is required.
    a. If the humidity is 90 to 100%, the water separator filter won't be able to trap all of the moisture in a 3/4 full tank. It is better to reduce the amount of abrasive and load the tank more frequently making sure to empty the water separator filter when needed. This will reduce the possibility of clogging the bottom of the tank or the line.
8. Replace the filler cap when the correct amount of abrasive is in the tank.
9. Close the steel abrasive shut-off valve and open the air supply valve.
10. Check for air leaks at the filler cap (#12) as you begin to pressurize the tank from the compressor.

OPERATIONS

⚠ **WARNING! Wear protective gear to protect your eyes, ears and lungs from the abrasive particles. Review the safety instructions in Personal Protective Equipment.**

⚠ **NOTICE! Do not use this tool on an air hose that includes an automatic in-line lubricator. Air tool oil introduced in the abrasive blasting pressure tank could mix with the abrasive, clog the gun and damage the tool. It will also affect the quality of the abrasive blasting task.**

Consider isolating the abrasive blaster from the air compressor to avoid the fine dust from the blasting process contaminating the compressor air intake and damaging the compressor.

1. Clean the workpiece to remove all traces of oil, grease or moisture. Allow the workpiece to dry before proceeding to using the abrasive blasting cabinet.
2. Check that all valves are clear before use. Remove any blocking abrasive media with compressed air or manually.
3. Connect the tool to an air source.
4. Turn on the air source to the lowest volume.
    a. Set the air pressure to around 80 psi for delicate or fragile workpieces. You can increase the air pressure slowly until you reach the desired finish on the workpiece.

5. Place the workpiece in a location appropriate for blasting.
6. Choose a nozzle size for the abrasive blasting gun. A larger nozzle will increase the volume of media available for cleaning, but will require a higher air flow volume to compensate.
7. Adjust the air flow to increase or reduce the amount of media. Increasing the air flow will increase the amount of media. Reducing the air flow will reduce the amount of media. The abrasive blasting gun will pulsate if too much media is entering the air flow. The amount of media striking the workpiece will diminish if the meter valve is closed more than necessary.
8. Open the pressure valve leading to the pressure tank. Allow to fill before proceeding to opening the second valve leading to the abrasive blasting gun.
9. Open the abrasive media valve at the bottom of the tank.
10. Firmly grasp the abrasive blasting gun and depress the trigger. This will being the flow of abrasive material.
11. Now you may begin finishing your part. You should move the blast stream continuously over the part in an even and circular motion. To avoid undesirable peening, the flow should not be too hard or concentrated.
    a. Change the abrasive blasting gun angle until the media deflects towards the back of . This will reduce wear on the abrasive gun.
12. Release the trigger to stop the tool.
13. Close the abrasive media valve at the bottom of the tank.
14. Blow out any abrasive media remaining in the hose using the abrasive blasting gun. Continue until only air passes through the abrasive blasting gun.
15. Stop the compressor once the task is complete and release residual pressure from the tool and air hose. Disconnect the air hose from the tool.
16. Release pressure from the air tank using the abrasive blasting gun after the compressor is off. Continue until the pressure gauge registers zero pressure.
17. Remove the remaining abrasive media by removing the tank filler cap and carefully pouring the contents into a proper receptacle that will keep the media dry. Avoid damaging any gauges or accessories. Replace the cap when done.
18. Clean the workpiece surface with soft cloth, brush or compressed air to remove residual abrasive from the workpiece.
19. Add a temporary or permanent finish to the workpiece to prevent corrosion.

PRESSURE DROP

Apply the air consumption and pressure rate numbers to the tool's air inlet, not the compressor's outlet. Calculate the pressure drop for your air supply set-up and increase the compressor outlet pressure to compensate. Make sure you do not exceed the maximum pressure for any part of your air supply system.

Installing a pressure gauge at the tool inlet is the best way to measure the air pressure and adjust the compressor's output.

ABRASIVE BLASTING MEDIA

IMPORTANT! Read the abrasive blasting media precautions section before use and consult the Material Safety Data Sheet for each abrasive media product.

There are a number of different abrasive media the tool can use as an abrasive. Each type of abrasive has a different application and effect on the object being blasted. Each abrasive may also have hazards or health issues associated with their use.

Store abrasive in a dry location. Wet abrasive will clog the unit.

Recommended Abrasive Blasting Media for this model:

1. Aluminum oxide grit
2. Glass bead

CARE & MAINTENANCE

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
2. Check and tighten all loose screws, bolts and nuts.
3. Inspect the tool components periodically. Repair or replace damaged or worn components. Only use identical replacement parts when servicing.
4. Maintain the tool's labels and name plates. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto Ltd. for replacements.

WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

WEAR CONDITIONS

This is usually noted when an excessive amount of dust appears in the abrasive stream. Dust will occur if:

1. The abrasive blasting media is worn out if it has lost its granular or spherical appearance or has a lot of debris mixed in from the parts being blasted, replace it. This is usually noticed when the abrasive media that exits the nozzle resembles more of a cloud than a stream.
2. The air outlet vent is plugged or air flow out is blocked. Cleaning this vent should help reduce dust in the cabinet. The gun parts may wear out. This is usually evident when the blast pattern is too wide and ineffective; simply replace the nozzle or orifice.
    a. You can extend the nozzle's lifespan by checking it for uneven wear every 10 to 12 hours. Twist the nozzle a quarter turn to compensate for this wear.
3. Check the nozzle's inner diameter from time-to-time or when the media spray seems too diffuse. Replace when the nozzle's inner diameter increases by 1/16 in. or more.

ABRASIVE BLASTING MAINTENANCE

Disconnect air source before performing any maintenance.

1. The nozzle will wear away over time, causing the internal diameter to widen and disperse the media over a larger area, reducing the tool's efficiency. The compressor will also need to work harder to maintain the pressure. Check at regular intervals and replace as appropriate.
2. Dust will occur if the abrasive blasting media is worn out. If it has lost its granular or spherical appearance or has a lot of debris mixed in from the parts being blasted, replace the abrasive blasting media. This is usually noticed when the abrasive media that exits the nozzle resembles more of a cloud than a stream.
3. Always check for cracks and leaks in the gun, hose, and pressure tank. These problems must be fixed immediately due to the dangers involved with air under pressures.
4. Use only identical replacement parts or accessories intended for use with this tool when servicing. Replace damaged parts immediately.
5. Keep the tool clean. Wipe the tool with a clean cloth and periodically blow out all areas with compressed air. If compressed air is not available, use a brush to remove dust from areas. Do not use harsh chemicals or solvents to clean the tool. These chemicals could seriously damage the housing.

PLUGGED CONDITIONS

All blasting systems are prone to plugging or wear because of the abrasive material used. The following items should be checked as indicated:

1. The blast nozzle may become plugged from moist media. Try dislodging the media with a drill bit held in your hand. You need to discard the moist media.
2. Hold a thumb over the air gun nozzle to prevent air from escaping. The air flow will divert up the siphon tube and should dislodge any clogged media.
3. Loosen the abrasive media in the pressure tank by stirring it.

AIR TOOL LUBRICATION

⚠ **NOTICE! Do not use this tool on an air hose that includes an automatic in-line lubricator. Air tool oil introduced in the abrasive blasting pressure tank could mix with the abrasive, clog the gun and damage the tool. It will also affect the quality of the abrasive blasting task.**

⚠ **NOTICE! Never use a penetrating oil to lubricate an air tool. Penetrating oil acts as a solvent that will dissolve the tool's grease packing and may damage the o-rings, causing the tool to seize or malfunction.**

1. All air tools have an internal coating of grease to prevent corrosion during shipping and storage. Remove this grease by adding a generous amount of air tool oil in the air inlet and then run the tool under no load until the exhaust is clear.
2. Manually add a drop or two of air tool oil into the tool's coupler plug before each use and after every hour of continuous use. The tool will not work properly without lubrication and parts will wear prematurely.
3. Turn the gun upside down and squeeze the trigger. Apply a few drops of air tool oil to the fluid needle's front bushing. Release the trigger and apply air tool oil to the fluid needle's rear bushing. Squeeze the trigger several times to spread the lubricant.
4. Avoid adding too much air tool oil as this can cause premature power loss and eventual tool failure. A qualified technician will need to take the tool apart and clean out the excess oil.
5. Apply a generous amount of air tool oil to the tool before storing it for an extended period of time (overnight, weekend, etc.). Run the tool for approximately 30 seconds to ensure the oil is evenly distributed throughout the tool. Store it in a clean and dry location.

CLEANING

Wipe the tool with a clean cloth and periodically blow out all areas with compressed air. If compressed air is not available, use a brush to remove dust from areas. Do not use harsh chemicals or solvents to clean the tool. These chemicals could seriously damage the housing.

Remove the media filler cap from the pressure tank after releasing pressure. Make sure to clean all abrasives away from the o-ring seal in the filler cap.

DISPOSAL

Recycle a tool damaged beyond repair at the appropriate facility.

TROUBLESHOOTING

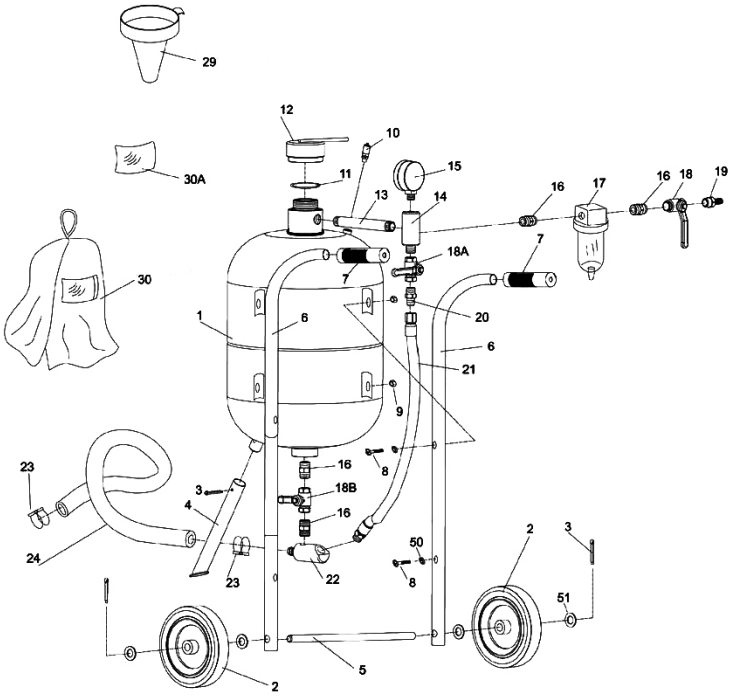
Visit a Princess Auto Ltd. location for a solution if the tool does not function properly or parts are missing. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
Excessive dust while blasting.	1. Abrasive media may be worn. 2. Too much abrasive in the pressure tank. 3. Loose air hose or fitting connection.	1. Replace the abrasive media. 2. Remove excess abrasive media. 3. Tighten the fitting and make sure the air hose is secure.
Uneven blasting action.	1. Moisture is present inside the pressure tank.	1. Check the pressure tank, air hose and media valve to make sure there is no trapped moisture. Discard wet media and dry the components.
Inadequate speed or inefficiency of blast.	1. Abrasive media may be worn. 2. Pressure is too low. 3. Worn nozzle.	1. Replace the abrasive media. 2. Increase the inlet pressure. 3. Replace the nozzle.
Static electricity.	Dry weather conditions	1. Ground the workpiece or support structure. 2. Ground the abrasive blasting pressure tank.

AIR TOOL

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
Tool runs slowly. Air flows slightly from exhaust. And/Or Air flows slightly from nozzle.	1. Air flow blocked by dirt. 2. Air regulator in closed position. 3. Air flow or air pressure is too low. 4. Damage or excessive wearing of internal parts.	1. Check air inlet filter for blockage. a. Pour air tool lubricating oil into air inlet as per lubrication instructions for clearing shipping grease. b. Operate tool in short bursts to clear debris. c. If tool still jammed, clean tool and lubricate per lubrication instructions. 2. Open the air regulator to the desired air flow. 3. Adjust air flow or air pressure to match tool requirements (see Specifications). 4. Have a qualified technician service the tool. a. Replace tool or parts.
Tools will not run. Air flows freely from exhaust.	1. Damage or excessive wearing of internal parts. 2. Insufficient internal lubrication.	1. Have a qualified technician service the tool. a. Replace tool or parts. 2. Lubricate tool per air tool lubrication instructions.
Tool will not shut off.	1. Throttle valve o-ring dislodged from inlet valve seat. 2. Trigger mechanism jammed or dirty.	1. Replace throttle valve o-rings. 2. Clean trigger mechanism and lubricate.
Loss of power or erratic performance.	1. Excessive drain on the air hose. Incorrect size or type of hose connectors. 2. Moisture or restriction in the air hose/tank 3. Air compressor has insufficient flow.	1. Check the air hose and confirm the hose fitting is correct for the inlet bushing. 2. Depressurize system and drain tank and air hose of water. 3. Ensure tool is connected to a compressor with a rate flow that matches the tool.

PARTS BREAKDOWN



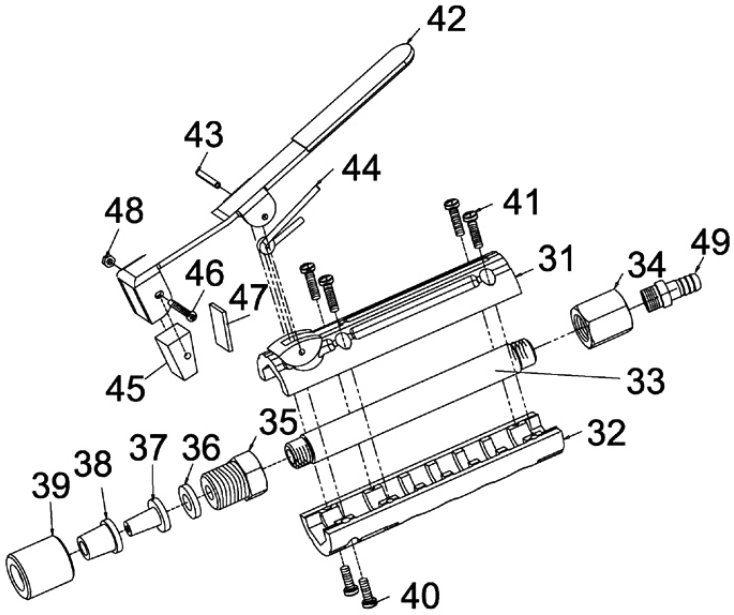
#	Description	QTY
1	Pressure tank	1
2	Wheels	2
3	Cotter pins	3
4	Front foot	1
5	Wheel axle	1
6	Handle bars	2
7	Handle grip	2
8	Pan head screw	4
9	Hex nut	4
10	Pressure relief valve	1
11	O-ring	1
12	Tank filler cap	1
13	Joint pipe	1

#	Description	QTY
14	Intake manifold	1
15	Pressure gauge	1
16	3/8 in. Threaded Bushing	4
17	Water separator filter	1
18	3/8 in. Brass Air Supply Valve	1
18A	3/8 in. Brass Shut-Off Valve	1
18B	3/8 in. Steel Abrasive Shut-Off Valve	1
19	Threaded bushing	1
20	Threaded bushing	1
21	Air hose	1
22	Abrasive outlet manifold	1
23	Hose clamp	2

#	Description	QTY
24	Abrasive hose	1
29	Funnel	1
30	Hood	1

#	Description	QTY
30A	Lens for hood	1
50	Washer	4
51	Wheel Washer	4

ABRASIVE GUN PARTS BREAKDOWN



#	DESCRIPTION	QTY
31	Upper body	1
32	Lower body	1
33	Metal pipe	1
34	Intake connector	1
35	Adaptor	1
36	Gasket	1
37	Ceramic nozzle	4
38	Rubber adaptor	4
39	Nozzle Cap Nut	1

40	Screw ST 4.2 x 16	4
41	Screw ST 4.2 x 12	2
42	On/Off Control Lever	1
43	Spring pin	1
44	Spring	1
45	Pivot Block	1
46	Screw M3 x 25	1
47	Hard Alloy Pad	1
48	Nut M3	1
49	Hose barb	1

SPECIFICATIONS

Feed Type	Pressure
Tank Capacity	20 gallon
Air Consumption	6 to 25 CFM
Pressure Range	60 to 125 PSI
Hose I.D.	1/2 in.
Hose Length	8 ft-lb
Nozzle Size	5/64, 3/32 , 1/8 and 9/64 in.
Material	Blue steel tank and black rubber wheel, hose and hand grip
Recommended Media	Aluminum oxide and glass bead
Wheel Size	5 in.
Dimensions (L x W x H)	36-3/16 x 3-3/4 x 15 in.

This page is intentionally left blank.

V1,0 8474116

DÉCAPEUSE ALIMENTÉE

PAR PRESSION DE 20 GALLONS



Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil.
Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

Table Des Matières

Introduction 3
Sécurité 3
- Définitions De Danger 3
- Aire De Travail 3
- Sécurité Personnelle 4
- Sécurité Spécifique 5
- Précautions À Prendre Avec Les Projections Abrasives 5
- Précautions Relatives Aux Outils Pneumatiques 6
- Précautions Relatives Aux Outils Électriques 7

Déballage 8
- Contenu 8

Assemblage Et Installation 8
- Installez L'embout De Raccord D'air 8
- Assemblez Le Collecteur D'admission 9
- Assemblez Le Filtre De Séparateur D'eau 9
- Raccordement Du Pistolet De Projection Abrasive 10
- Assemblage Du Réservoir 10
- Déversement Des Abrasifs Dans Le Réservoir 11

Utilisations 11
- Chute De Pression 13
- Matériaux De Sablage Abrasifs 14

Soin Et Entretien 14
- Conditions Usées 14
- Entretien Lié À La Projection Abrasive 15
- Conditions Obstruées 16

Lubrification D'outil Pneumatique 16
Nettoyage 17
Mise Au Rebut 17
Diagnostic De Panne 17
- Outil Pneumatique 19

Répartition Des Pièces 21
- Répartition Des Pièces Du Pistolet Abrasif 22

Spécifications 23

INTRODUCTION

La est idéale pour enlever la rouille, la corrosion et la peinture de différentes surfaces ainsi que pour le nettoyage, le polissage et la finition des pièces en métal. Peut s'utiliser avec divers produits de décapage.

SÉCURITÉ

⚠ **AVERTISSEMENT! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'opérateur doit respecter les précautions élémentaires pour réduire le risque de blessure corporelle ou de dommage à l'équipement.**

DÉFINITIONS DE DANGER

Veuillez vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage matériel, de blessure ou de mort si on ne respecte pas certaines instructions.

⚠ DANGER!	Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui entraînera des blessures corporelles graves ou même la mort si on omet de prendre les précautions nécessaires.
⚠ AVERTISSEMENT!	Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui pourrait entraîner des blessures graves si on omet de prendre les précautions nécessaires.
⚠ ATTENTION!	Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on ne procède pas de la façon recommandée.
⚠ AVIS!	Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui entraînera des dommages au niveau de l'équipement ou des biens, mais non des blessures corporelles.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction. Placez les lampes de façon à ne pas travailler dans l'ombre.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
3. Rangez les outils inutilisés correctement dans un lieu sécurisé et sec pour empêcher la rouille, les dommages ou un mauvais usage.

4. Veillez à ce que l'aire de travail soit propre et libre de matériel à mettre au rebut, d'huile et de graisse.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

⚠ **AVERTISSEMENT! Portez de l'équipement de protection individuelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).**

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 en fonction du type de travail effectué.
2. Portez des vêtements et des gants de protection conçus pour l'environnement de travail, les matériaux et les outils.
3. Les chaussures antidérapantes sont recommandées pour maintenir la stabilité et l'équilibre au sein de l'environnement de travail.
4. L'outil peut être à haute pression. Portez des lunettes de sécurité et des gants pour vous protéger durant le fonctionnement. Gardez les mains à l'écart des parties de caoutchouc exposées du tuyau.
5. La source d'air utilisée avec cet outil peut causer des dommages auditifs. Portez une protection d'oreille afin d'éliminer ou de réduire le bruit.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures corporelles ou le bris de l'outil.

1. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
2. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour vous en servir. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle en cas de situations inattendues.
3. Gardez vos doigts à bonne distance de la détente lors du transport de l'outil. Engagez le verrou de gâchette/interrupteur, le cas échéant.
4. Évitez les mises en marche involontaires. Assurez-vous que le régulateur/commutateur est en position neutre ou OFF (arrêt) lorsque l'outil n'est pas utilisé et avant de le brancher à une source d'air.
5. Soutenez la pièce à travailler ou fixez-la au moyen de pinces sur une plate-forme stable. Une pièce à travailler tenue dans les mains ou appuyée contre votre corps peut entraîner des blessures corporelles.

6. Des blessures graves ou même la mort peuvent survenir en cas d'inhalation de l'air comprimé. Le jet d'air peut contenir du monoxyde de carbone, des vapeurs toxiques ou des particules solides. N'inhalez jamais l'air comprimé provenant directement de la pompe ou d'un outil pneumatique.
7. Ne dirigez jamais le jet d'air ou l'outil vers votre corps, d'autres individus ou des animaux. Les débris et la poussière projetés à grande vitesse peuvent causer des blessures.

SÉCURITÉ SPÉCIFIQUE

⚠ **AVERTISSEMENT! Peu importe votre aisance ou votre familiarité avec le produit (à force de vous en servir), respectez TOUJOURS et strictement les règles de sécurité. Si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte, vous pouvez subir des blessures corporelles graves.**

Lisez les notices de sécurité et les instructions d'utilisation du compresseur d'air avant de commencer toute projection abrasive avec cet appareil.

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
2. Autant que possible, travaillez dans un endroit bien aéré.
3. Le matériau abrasif est très glissant. Retirez-l 'immédiatement de l'aire de travail afin de prévenir les blessures corporelles.

PRÉCAUTIONS À PRENDRE AVEC LES PROJECTIONS ABRASIVES

⚠ **DANGER ! N'utilisez pas de sable ou de poussière de silicate en guise d'abrasif. Les fines particules de sable ou de silice peuvent causer une maladie pulmonaire incurable appelée silicose en cas d'inhalation prolongée allant de quelques semaines jusqu'à 5 à 10 ans. La silicose entraîne des difficultés respiratoires, de la toux, de la fièvre et la peau bleuâtre (cyanose). Contactez immédiatement un médecin si ces symptômes apparaissent. La silicose peut être mortelle si elle n'est pas traitée.**

Le processus de projection abrasive produit des matériaux abrasifs sous pression qui éclatent au moment de l'impact. La poussière produite est une combinaison de ces matériaux et du matériau enlevé par les particules abrasives. Les particules abrasives et le matériau enlevé peuvent avoir des composants toxiques comme du plomb dans la peinture.

1. Consultez la fiche de données de sécurité (FDS) des matériaux abrasifs pour plus d'information sur les risques pour la santé et mesures préventives que vous pouvez mettre en place pour minimiser ces risques.
2. Utilisez uniquement des abrasifs conçus pour l'abrasive travail. N'utilisez jamais de sable ou de silicates.
3. Ne dirigez jamais le pistolet de projection abrasive vers des personnes ou des animaux. Ne dirigez jamais l'outil vers votre personne. Les matériaux de abrasifs sont sous pression et peuvent provoquer des blessures physiques.
4. Mettez le réservoir sous pression pour sablage abrasif pour éviter toute électricité statique.
5. Ne dépassez pas la pression nominale (consultez Spécifications).

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX OUTILS PNEUMATIQUES

1. Utilisez uniquement de l'air comprimé propre et sec comme source d'énergie. L'air contaminé ou humide endommagera progressivement l'outil.
2. Arrêtez d'utiliser l'outil s'il ne fonctionne pas correctement ou s'il présente des fuites d'air. Attachez une étiquette ou placez une marque sur l'outil indiquant qu'il est « défectueux » ou qu'il est « hors service », jusqu'à ce qu'il soit réparé.
3. Consultez la pression nominale maximale du fabricant en ce qui concerne les outils pneumatiques et accessoires. La pression de sortie du compresseur doit être réglée de façon à ne jamais dépasser la pression nominale maximale de l'outil (consultez Spécifications). Si on dépasse la pression nominale maximale, il pourrait en résulter un risque d'explosion pouvant entraîner des blessures et des dommages matériels.
4. Avant de relier l'alimentation d'air, fixez correctement tous les accessoires sur l'outil. Un accessoire mal attaché pourrait se détacher et se briser durant le fonctionnement.
5. N'utilisez jamais d'oxygène, de gaz combustible ou tout autre gaz embouteillé en tant que source d'énergie. Une source d'énergie autre qu'un compresseur d'air pourrait causer une explosion entraînant ainsi des blessures corporelles graves.
6. Fermez la soupape et évacuez toute la pression d'air restante après chaque utilisation ou avant d'ajuster l'outil.
7. Ne laissez pas l'outil pneumatique sans surveillance alors que l'alimentation d'air comprimé est en marche. Arrêtez l'alimentation d'air

comprimé et purgez l'outil pneumatique de tout air comprimé restant avant de laisser celui-ci sans surveillance.

8. Arrêtez toujours le compresseur d'air et évacuez complètement la pression du réservoir avant de tenter de procéder à l'entretien ou de fixer des outils pneumatiques. Évacuez doucement la pression du système.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX TUYAUX À AIR

1. Inspectez le tuyau à air de l'outil pour déceler des fissures, des effilochures et tout autre défaut avant chaque utilisation. Arrêtez l'utilisation si le tuyau à air est endommagé ou si un sifflement se fait entendre provenant du tuyau à air ou des raccords. Remplacez le tuyau à air défectueux.
2. Veillez à ce que personne, ni aucun matériel mobile ou véhicule n'écrasent le tuyau à air non protégé. Placez le tuyau à air à l'écart des zones de circulation intense, soit à l'intérieur d'un conduit renforcé, ou placez des planches des deux côtés du tuyau à air afin de créer un couloir protecteur.
3. Prévenez les dommages au tuyau à air en respectant les consignes suivantes :
    a. Gardez le tuyau d'air derrière l'outil et hors du trajet de l'outil.
    b. Gardez le tuyau d'air à l'écart des sources de chaleur, de l'huile, des bords coupants ou des pièces mobiles.
4. Un tuyau à air endommagé ou déconnecté sous pression peut se comporter à la façon d'un fouet et infliger des blessures corporelles ou endommager l'aire de travail. Fixez le tuyau à air du compresseur à une structure fixe ou permanente au moyen de brides ou d'attache-câbles.
5. Installez une soupape d'arrêt ou un régulateur sur la conduite afin de permettre une commande immédiate de l'alimentation en air, en cas d'urgence, même si un tuyau se fend.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX OUTILS ÉLECTRIQUES

1. N'utilisez pas d'outil électrique muni d'un contrôle de la détente, d'un interrupteur d'alimentation ou d'une commande qui fait défaut. Un outil électrique qui ne réagit pas aux commandes est dangereux et pourrait provoquer des blessures. Un technicien qualifié doit réparer l'outil électrique et vérifier s'il fonctionne correctement avant que vous ne puissiez l'utiliser.
2. Coupez le courant et débranchez le réservoir sous pression pour sablage abrasif de la source d'alimentation (si possible) avant d'effectuer des réglages quel, de le nettoyer, de l'entretenir ou de le ranger. De telles

mesures de sécurité préventives réduisent le risque d'une mise en marche imprévue de l'outil.

3. Évitez les mises en marche involontaires. Assurez-vous que le régulateur/commutateur est en position neutre ou OFF (arrêt) lorsque l'outil n'est pas utilisé et avant de le brancher à une source d'air.

DÉBALLAGE

⚠ AVERTISSEMENT! Ne faites pas fonctionner l'outil s'il manque des pièces. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures corporelles.

Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages.

- Réservoir sous pression pour sablage abrasif

CONTENU

Assurez-vous que tous les articles du contenu sont présents.

- Réservoir sous pression pour sablage abrasif
- Cagoule en toile
- Entonnoir

ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

INSTALLEZ L'EMBOUT DE RACCORD D'AIR

Préparez un embout de raccord de 1/4 po NPT standard (comprise) à utiliser avec votre outil.

1. Enveloppez les filets externes de l'embout de raccord de ruban d'étanchéité.
   a. Enveloppez le ruban dans le sens horaire de manière à ce qu'il ne se déroule pas.
   b. Ne recouvrez pas tous les filets de ruban. Laissez plusieurs filets d'entrée découverts pour faciliter l'alignement.
2. Vissez l'embout de raccord à l'entrée d'air de l'outil et serrez-le ensuite fermement au moyen d'une clé.

3. Faites fonctionner le compresseur à faible volume et vérifiez si le raccord présente des fuites d'air. N'utilisez pas l'outil avant d'avoir corrigé toutes les fuites d'air ou remplacé le composant défectueux.

IMPORTANT! La vibration peut entraîner une panne si un raccord rapide est relié directement à l'outil pneumatique. Pour contourner ce problème, reliez un tuyau de guidage à l'outil. Vous pouvez alors utiliser un raccord rapide pour relier le tuyau de guidage à la conduite d'air.

ASSEMBLEZ LE COLLECTEUR D'ADMISSION

1. Fixez le manomètre (nº 15) sur la partie supérieure du collecteur d'admission (nº 14) en prenant soin de tourner celui-ci de façon à pouvoir le voir depuis le haut du réservoir.
2. Fixez la soupape d'arrêt en laiton (nº 18A) au-dessous du collecteur.
3. Fixez la bague filetée (nº 20) à la soupape d'arrêt en laiton (nº 18).
4. Fixez le tuyau de jonction (nº 13) au collecteur (nº 14).

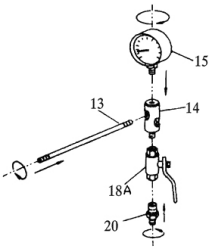


FIGURE 1.

ASSEMBLEZ LE FILTRE DE SÉPARATEUR D'EAU

1. Vissez les deux bagues filetées (nº 16) de chaque côté du filtre du séparateur d'eau (nº 17).
2. Sur un côté, fixez la soupape d'alimentation d'air en laiton (nº 18) à la bague filetée (no 16).
3. Fixez ensuite la bague filetée (nº 19) de l'autre côté de la soupape d'alimentation d'air.
4. Lorsque vous êtes prêt à utiliser la sableuse abrasive, le tuyau à air du compresseur doit être fixé à la bague filetée (nº 19).

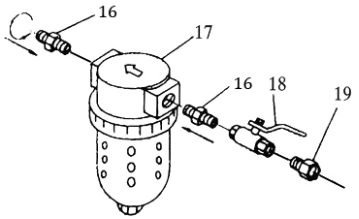


FIGURE 2.

RACCORDEMENT DU PISTOLET DE PROJECTION ABRASIVE

1. Glissez les deux colliers de serrage pour tuyau (no 23) sur chaque extrémité du tuyau d'abrasif (no 24).
2. Enfoncez une extrémité du tuyau sur le raccord cannelé (no 49) du collecteur de sortie d'abrasif (no 22).
3. Pressez l'autre extrémité du tuyau sur le raccord cannelé (no 49) du pistolet de projection abrasive.

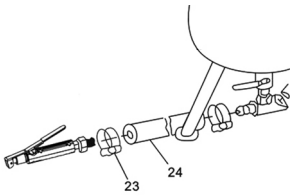


FIGURE 3.

4. Les deux extrémités du tuyau devraient reposer solidement sur les raccords cannelés.
5. Glissez un collier de serrage pour tuyau (no 23) le long du tuyau de chaque raccord cannelé et serrez ensuite solidement les deux colliers de serrage pour tuyau.
    a. Les colliers de serrage doivent résister à une force de 65 à 125 lb/po carré.

ASSEMBLAGE DU RÉSERVOIR

1. Fixez les deux guidons (n^{o} 6) au réservoir au moyen de quatre vis à tête cylindrique (n^{o} 8), quatre rondelles (n^{o} 50) et quatre écrous hexagonaux (n^{o} 9).
    a. Placez les extrémités recourbées des guidons (n^{o} 6) sur le dessus du réservoir (n^{o} 1).
2. Assemblage de l'essieu et des roues.
    a. Glissez l'essieu de roue (n^{o} 5) dans les orifices au bas des guidons.
    b. Placez une rondelle de roue (n^{o} 51), la roue (n^{o} 2) et ensuite l'autre rondelle de roue à chaque extrémité de l'essieu de roue (no 6) et retenez ensuite le tout au moyen des goupilles fendues (n^{o} 3).
3. Insérez le pied avant (n^{o} 4) dans le raccord au bas du réservoir, soit près du rebord. Utilisez la goupille fendue pour retenir le pied avant au réservoir.
4. Avant d'entreprendre les opérations, vérifiez chaque connexion à deux reprises pour vous assurer que toutes les connexions sont serrées et bien enfoncées.

DÉVERSEMENT DES ABRASIFS DANS LE RÉSERVOIR

1. Vérifiez votre abrasif pour vous assurer qu'il est sec et qu'il ne viendra pas obstruer la soupape d'arrêt d'abrasif en acier (nº 18B), le collecteur de sortie d'abrasif (nº 22), le tuyau d'abrasif (nº 24) ou les autres composants.
2. Enfilez des vêtements de protection et utilisez un équipement de protection.
3. Tournez la soupape d'alimentation d'air en laiton (nº 18) à la position OFF (arrêt) (horizontale).
4. Tournez la soupape d'arrêt en laiton à la position ON (marche) (verticale).
5. Observez le manomètre (nº 15) et assurez-vous qu'il indique une pression nulle.
6. Enlevez le bouchon (no 12) de remplissage du haut du réservoir (nº 1).
7. Insérez l'entonnoir (nº 29) et versez l'abrasif dans celui-ci. Remplissez le réservoir au plus aux 3/4 ou à la quantité requise pour réaliser la tâche demandée si vous avez besoin de moins de sable.
   a. Si le taux d'humidité se situe entre 90 et 100 %, le filtre séparateur d'eau ne pourra retenirtoute l'humidité d'un réservoir rempli aux 3/4. Il est préférable de réduire la quantité d'abrasif et de charger le réservoir plus fréquemment en s'assurant de vider le filtre séparateur d'eau en cas de besoin. Vous réduirez ainsi le risque d'obstruer le bas du réservoir ou la conduite.
8. Réinstallez le bouchon de remplissage une fois que le réservoir contient la quantité prescrite d'abrasif.
9. Fermez la soupape d'arrêt d'abrasif en acier et ouvrez la soupape d'alimentation d'air.
10. Vérifiez s'il y a des fuites d'air au niveau du bouchon de remplissage (nº 12) alors que vous commencez à placer sous pression le réservoir du compresseur.

UTILISATIONS

⚠ **AVERTISSEMENT! Portez un équipement de protection pour protéger vos yeux, vos oreilles et vos poumons des particules abrasives. Passez en revue les consignes de sécurité relatives à l'équipement de protection individuelle.**

⚠ NAVIS! N'utilisez pas cet outil sur un tuyau à air qui comprend un lubrificateur automatique en ligne. L'huile pour outil pneumatique introduite dans le réservoir sous pression pour sablage abrasif pourrait se mélanger à l'abrasif, boucher le pistolet et endommager l'outil. Elle compromettra également l'opération de projection abrasive.

Envisagez d'isoler la décapeuse du compresseur d'air pour éviter que la poussière fine du processus de projection contamine l'entrée d'air du compresseur et endommage le compresseur.

1. Nettoyez la pièce à travailler afin d'éliminer toutes traces d'huile, de graisse ou d'humidité. Laissez la pièce à travailler sécher avant d'utiliser le coffret pour projection abrasive.
2. Vérifiez si toutes les soupapes sont dégagées avant l'utilisation. Retirez tout abrasif bloqué, à l'aide d'air comprimé ou manuellement.
3. Reliez l'outil à une source d'air.
4. Actionnez la source d'air au volume le plus bas.
   a. Réglez la pression d'air à un maximum de 80 lb/po carré pour les pièces à travailler qui sont délicates ou fragiles. Vous pouvez augmenter la pression d'air lentement jusqu'à ce que vous obteniez le fini désiré sur la pièce à travailler.
5. Placez la pièce à travailler dans un endroit approprié pour le décapage par projection.
6. Choisissez une taille de buse pour le pistolet de projection abrasive. Une plus grande buse augmentera le volume de matériau disponible pour nettoyer, mais demandera un plus grand volume de débit d'air pour compenser.
7. Adjust the air flow to increase or reduce the amount of media. Increasing the air flow will increase the amount of media. Reducing the air flow will reduce the amount of media. Le pistolet de projection abrasive vibrera si trop de matériau entre dans le débit d'air. La quantité de matériau frappant la pièce à travailler diminuera si la soupape de débitmètre est fermée plus que nécessaire.
8. Ouvrez la soupape de pression menant au réservoir sous pression. Laissez le réservoir se remplir avant d'ouvrir la deuxième valve vers le pistolet de projection abrasive.
9. Ouvrez la valve d'abrasif dans le bas du réservoir.
10. Saisissez solidement le pistolet de projection abrasive et appuyez sur la gâchette. Cela amorcera l'alimentation en abrasif.

11. Vous pouvez maintenant commencer à finir votre pièce. Vous devriez déplacer le jet desablage de manière continue sur la pièce en procédant d'un mouvement uniforme etcirculaire. Pour éviter tout sablage indésiré, le jet ne doit pas être trop fort ou concentré.
    a. Changez l'angle du pistolet de projection abrasive jusqu'à ce que le matériau dévie vers l'arrière de . Cela réduira l'usure sur pistolet abrasif.
12. Relâchez la détente pour arrêter l'outil.
13. Fermez la valve d'abrasif dans le bas du réservoir.
14. Dégagez tout abrasif restant dans le tuyau en actionnant le pistolet de projection abrasive. Continuez jusqu'à ce qu'uniquement de l'air passe par le pistolet de projection abrasive.
15. Arrêtez le compresseur une fois le travail complété et évacuez toute pression restante de l'outil et du tuyau à air. Débranchez le tuyau à air de l'outil.
16. Relâchez la pression du réservoir d'air en actionnant le pistolet de projection abrasive une fois le compresseur désactivé. Continuez jusqu'à ce que le manomètre indique une pression nulle.
17. Enlevez l'abrasif restant en retirant le bouchon de remplissage du réservoir et en versant le contenu soigneusement dans un contenant approprié qui gardera l'abrasif au sec. Évitez d'endommager les manomètres et les accessoires. Une fois terminé, replacez le bouchon.
18. Nettoyez la surface de la pièce à travailler à l'aide d'un chiffon doux, d'une brosse douce ou d'air comprimé pour retirer l'abrasif résiduel de la pièce à travailler.
19. Ajoutez un fini temporaire ou permanent à la pièce à travailler pour prévenir la corrosion.

CHUTE DE PRESSION

Utilisez les exigences de consommation d'air et de pression d'utilisation à l'entrée d'air de l'outil et non à la sortie du compresseur. Calculez la chute de pression pour votre installation d'alimentation en air et augmentez la pression de sortie du compresseur pour compenser. Assurez-vous de ne pas dépasser la pression maximale prescrite pour toute pièce de votre système d'alimentation en air.

Installer le manomètre sur l'orifice d'entrée de l'outil est la meilleure façon de mesurer la pression d'air et de régler la pression de sortie du compresseur.

MATÉRIAUX DE SABLAGE ABRASIFS

IMPORTANT ! Veillez à lire Précautions relatives aux produits de projection abrasive dans la section consignes de sécurité spécifiques, avant d'utiliser l'outil et consultez la fiche de données de sécurité relative à chaque matériau abrasif.

Il est possible d'utiliser un certain nombre de matériaux abrasifs différents dans l'outil. Chaque type d'abrasif a une application différente et un effet différent sur l'objet à sabler. Chaque type d'abrasif peut aussi comporter des dangers et des risques pour la santé associés à son utilisation.

Entreposez les abrasifs dans un endroit sec. Les abrasifs humides boucheront l'outil.

Matériaux de sablage abrasifs recommandés :

1. Grain d'oxyde d'aluminium
2. Perles de verre

SOIN ET ENTRETIEN

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Vérifier et serrer toutes les vis, tous les boulons et tous les écrous desserrés.
3. Inspectez les composants de l'outil régulièrement. Réparez ou remplacez les composants endommagés ou usés. Utilisez uniquement des pièces de rechange identiques lors de l'entretien.
4. Veillez à ce que les étiquettes et plaques d'identification demeurent intactes sur l'outil. Elles comportent des renseignements importants. Si elles sont illisibles ou manquantes, communiquez avec Princess Auto Ltd. pour les remplacer.

AVERTISSEMENT! Toute réparation de l'outil doit être confiée uniquement au personnel d'entretien qualifié. Un outil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur ou pour les autres.

CONDITIONS USÉES

C'est généralement le cas lorsqu'une quantité excessive de poussière dans le flux abrasif. La poussière sera produite dans les cas suivants :

1. Le produit de grenaillage abrasif est usé s'il a perdu son aspect granulaire ou sphérique ou si une quantité élevée de débris est combinée aux

pièces grenaillées, le remplacer. On constate habituellement cela lorsque le produit abrasif sortant par la buse ressemble davantage à un nuage qu'à un jet.

2. L'orifice de sortie d'air est bouché ou le débit d'air est obstrué. En nettoyant cet orifice d'aération, on devrait contribuer à réduire la quantité de poussière à l'intérieur du cabinet. Les pièces du pistolet peuvent s'user. Cela est habituellement évident lorsque le jet de grenaille est trop large et inefficace; il suffit alors simplement de remplacer la buse ou l'orifice.
    a. Vous pouvez prolonger la durée utile de la buse en vérifiant toute usure inégale chaque 10 à 12 heures. Tournez la buse d'un quart de tour pour compenser pour cette usure.
3. Vérifiez le diamètre interne de la buse de temps à autre ou lorsque le matériau semble trop épars. Remplacez la buse lorsque son diamètre interne a augmenté de 1/16 po ou plus.

ENTRETIEN LIÉ À LA PROJECTION ABRASIVE

Débranchez le source d'air avant de procéder à tout entretien.

1. La buse s'use à la longue; le diamètre interne de l'ouverture s'élargit et projette le matériau sur une plus grande surface, ce qui réduit l'efficacité de l'outil. Le compresseur doit aussi travailler plus fort pour maintenir la pression. Vérifiez régulièrement la buse et remplacez-la lorsque cela est nécessaire.
2. La poussière sera produite dans les cas suivants le produit de grenaillage abrasif est usé. S'il a perdu son aspect granulaire ou sphérique ou si une quantité élevée de débris est combinée aux pièces grenaillées, le remplacer. On constate habituellement cela lorsque le produit abrasif sortant par la buse ressemble davantage à un nuage qu'à un jet.
3. Vérifiez toujours qu'il n'y a ni fissure ni fuite dans le pistolet, le . Ces problèmes doivent être réparés immédiatement en raison des dangers présentés par l'air sous pression.
4. Lors des réparations et de l'entretien, utilisez uniquement des pièces de rechange ou accessoires identiques prévus pour cet outil. Remplacez immédiatement les pièces endommagées.
5. Gardez l'outil propre. Essuyez l'outil avec un chiffon propre et soufflez périodiquement de l'air comprimé sur l'ensemble de l'outil. Si vous ne disposez pas d'air comprimé, servez-vous d'une brosse pour enlever la poussière sur l'ensemble de l'outil. N'employez pas de produits chimiques forts ou de solvants pour nettoyer l'outil. Les produits chimiques risqueraient d'endommager sérieusement le boîtier.

CONDITIONS OBSTRUÉES

Tous les systèmes de grenaillage peuvent s'obstruer ou s'user en raison du matériau abrasif utilisé. On recommande de vérifier les articles suivants de la façon indiquée :

1. La buse de grenaillage peut devenir obstruée en raison d'un produit humide. Essayez de déloger le produit au moyen d'un foret que vous tenez dans la main. Vous devez jeter le produit humide.
2. Maintenez un pouce sur la buse du fusil à air comprimé pour empêcher l'air de s'échapper. Le débit d'air sera détourné vers le tube plongeur et devrait déloger tout matériau bouché.
3. Brassez l'abrasif pour qu'il soit libre dans la à réservoir sous.

LUBRIFICATION D'OUTIL PNEUMATIQUE

⚠ **NAVIS! N'utilisez pas cet outil sur un tuyau à air qui comprend un lubrificateur automatique en ligne. L'huile pour outil pneumatique introduite dans le réservoir sous pression pour sablage abrasif pourrait se mélanger à l'abrasif, boucher le pistolet et endommager l'outil. Elle compromettra également l'opération de projection abrasive.**

⚠ **AVIS! N'utilisez jamais d'huile pénétrante pour lubrifier un outil pneumatique. L'huile pénétrante agit à la façon d'un solvant qui dissout la garniture de graisse de l'outil qui peut endommager les joints toriques, entraînant ainsi un grippage ou une défectuosité de l'outil.**

1. Afin de prévenir la corrosion durant l'expédition et l'entreposage, tous les outils pneumatiques présentent un revêtement interne de graisse. Pour enlever cette graisse, versez une bonne quantité d'huile pour outils pneumatiques dans l'entrée d'air, puis faites marcher l'outil à vide jusqu'à ce que les gaz d'échappement soient transparents.
2. Ajoutez une ou deux gouttes d'huile pour outil pneumatique chaque jour dans l'embout de raccord de l'outil, soit avant l'utilisation et après chaque heure d'utilisation continue. Sans lubrification, l'outil ne fonctionnera pas correctement et ses pièces s'useront prématurément.
3. Retournez le pistolet et appuyez sur la gâchette. Appliquez quelques gouttes d'huile pour outil pneumatique sur la bague avant du pointeau de liquide. Relâchez la gâchette et appliquez de l'huile pour outil pneumatique sur la bague arrière du pointeau de liquide. Appuyez sur la gâchette plusieurs fois pour étendre le lubrifiant.

4. Évitez d'ajouter une trop grande quantité d'huile pour outil pneumatique, puisque cela peut entraîner une perte de puissance prématurée et éventuellement un bris de l'outil. Un technicien qualifié devra démonter l'outil et se débarrasser de l'excès d'huile.
5. Appliquez une généreuse quantité d'huile pour outil pneumatique avant de l'entreposer durant une longue période (toute une nuit, une fin de semaine, etc.). Faites fonctionner l'outil pendant environ 30 secondes pour vous assurer que l'huile est répartie uniformément dans l'outil. Rangez l'outil dans un endroit propre et sec.

NETTOYAGE

Essuyez l'outil avec un chiffon propre et soufflez périodiquement de l'air comprimé sur l'ensemble de l'outil. Si vous ne disposez pas d'air comprimé, servez-vous d'une brosse pour enlever la poussière sur l'ensemble de l'outil. N'employez pas de produits chimiques forts ou de solvants pour nettoyer l'outil. Les produits chimiques risqueraient d'endommager sérieusement le boîtier.

Retirez le bouchon de remplissage d'abrasif du réservoir sous pression après l'avoir dépressurisé. Assurez-vous de nettoyer tout abrasif sur le joint torique dans le bouchon de remplissage.

MISE AU REBUT

Recyclez tout outil endommagé et impossible à réparer dans une installation prévue à cet effet.

DIAGNOSTIC DE PANNE

Si l'outil ne fonctionne pas correctement ou si des pièces sont manquantes, visitez un magasin Princess Auto Ltd. afin de trouver une solution. Si cela n'est pas possible, demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil.

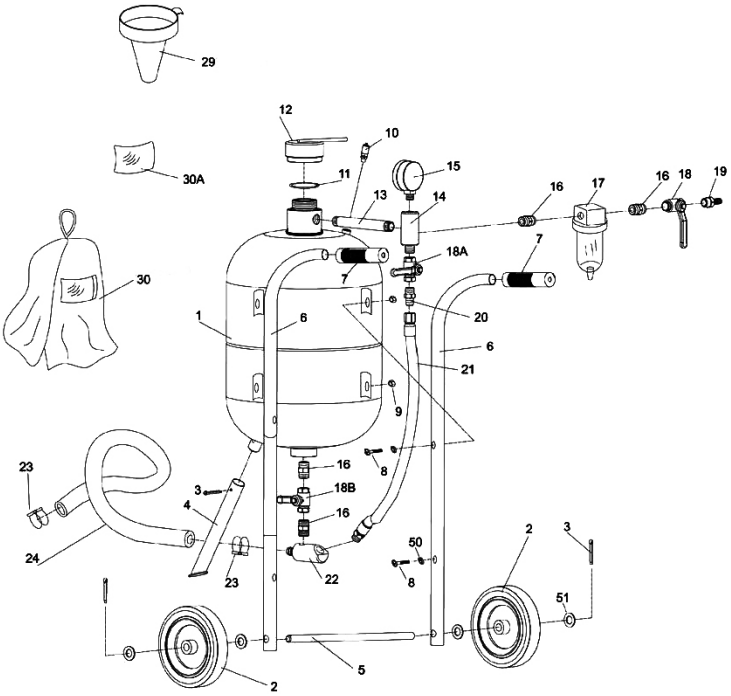
Problème(s)	CAUSE(S) POSSIBLE(S)	SOLUTION(S) PROPOSÉE(S)
Poussière excessive lors du sablage.	1. Matériaux de sablage abrasifs usés. 2. Trop d'abrasif dans le réservoir sous pression. 3. Conduites d'air ou raccords desserrés.	1. Remplacez les matériaux de sablage abrasifs. 2. Éliminez tout excès de produit. 3. Serrez le raccord et assurez-vous que les conduites d'air sont solides.
Opérations de grenaillage inégales.	1. Présence d'humidité dans le réservoir sous pression.	1. Vérifiez le réservoir sous pression, le tuyau à air, et la valve d'abrasif pour vous assurer qu'ils sont exempts d'humidité. Éliminez l'abrasif humide et asséchez les composants.
Matériaux de sablage abrasifs usés.	1. Matériaux de sablage abrasifs usés. 2. Pression est trop basse. 3. La buse est usée.	1. Remplacez les matériaux de sablage abrasifs. 2. Augmentez la pression d'air et vérifiez si la soupape de commande est complètement ouverte. 3. Remplacez la buse.
Électricité statique.	Conditions météorologiques sèches.	1. Effectuez la mise à la masse de la pièce à travailler ou de la structure de soutien. 2. Mettez le réservoir sous pression pour sablage abrasif.

OUTIL PNEUMATIQUE

Problème(s)	Cause(s) possible(s)	Solution(s) proposée(s)
L'outil fonctionne lentement. Un peu d'air sort de l'échappement. Ou Un peu d'air sort de la buse.	1. Le débit d'air est bloqué par de la saleté. 2. Régulateur pneumatique en position fermée. 3. Le débit ou la pression d'air est insuffisant. 4. Dommages ou usure excessive des pièces internes.	1. Vérifiez si le filtre d'entrée d'air est bloqué. a. Versez de l'huile de lubrification pour outils pneumatiques dans l'entrée d'air, conformément aux instructions de lubrification pour supprimer la graisse d'expédition. b. Actionnez l'outil en pulsations courtes pour déloger les débris. c. Si l'outil est toujours bouché, nettoyez-le et lubrifiez-le de la façon décrite dans les instructions de lubrification. 2. Ouvrez le régulateur pneumatique au débit d'air souhaité. 3. Réglez le débit d'air ou la pression d'air jusqu'à ce qu'ils correspondent aux exigences de l'outil (consultez Spécifications). 4. Demandez à un technicien qualifié de procéder à l'entretien de l'outil. a. Remplacez l'outil ou les pièces.
L'outil ne fonctionne pas. De l'air sort librement de l'échappement.	1. Dommages ou usure excessive des pièces internes. 2. Lubrification interne insuffisante.	1. Demandez à un technicien qualifié de procéder à l'entretien de l'outil. a. Remplacez l'outil ou les pièces. 2. Lubrifiez l'outil selon les instructions de lubrification des outils pneumatiques.
L'outil ne s'arrête pas.	1. Le joint torique de la soupape d'accélérateur s'est délogé du siège de soupape d'entrée. 2. Mécanisme de détente grippé ou souillé.	1. Remplacez les joints toriques de la soupape d'accélérateur. 2. Nettoyez le mécanisme de gâchette et lubrifiez-le ensuite.

Problème(s)	Cause(s) possible(s)	Solution(s) proposée(s)
Perte de puissance ou fonctionnement irrégulier.	1. Écoulement excessif sur le tuyau à air. Raccords de tuyau de taille ou de type incorrects. 2. Humidité ou obstruction dans le tuyau à air/réservoir 3. Le débit du compresseur d'air est insuffisant.	1. Vérifiez le tuyau à air et confirmez que le raccord de tuyau convient parfaitement à la douille d'admission. 2. Dépressurisez le système et vidangez toute eau contenue dans le réservoir et dans le tuyau à air. 3. Assurez-vous que l'outil soit raccordé à un compresseur dont le débit nominal correspond à celui de l'outil.

RÉPARTITION DES PIÈCES



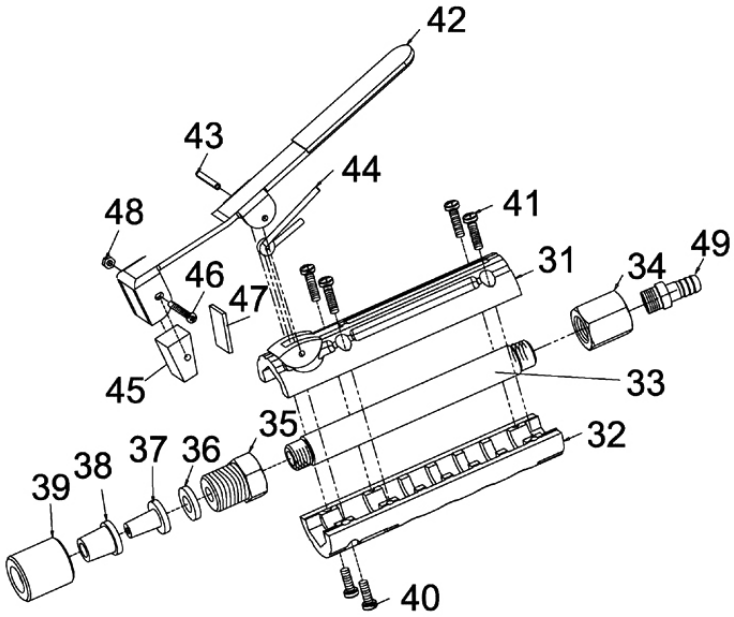
#	Description	QTÉ
1	Réservoir	1
2	Roues	2
3	Goupille fendue	3
4	Pied avant	1
5	Axe de roue	1
6	Poignée	2
7	Prise de poignée	2
8	Vis à tête cylindrique	4
9	Écrou hexagonal	4
10	Soupape de décharge de pression	1
11	Joint torique	1

#	Description	QTÉ
12	Bouchon de remplissage de réservoir	1
13	Tuyau de jonction	1
14	Collecteur d'admission	1
15	Manomètre	1
16	Bague filetée de 3/8 po	4
17	Filtre séparateur d'eau	1
18	Soupape d'alimentation d'air en laiton 3/8 po	1
18A	Soupape d'arrêt en laiton de 3/8 po	1
18B	Soupape d'arrêt d'abrasif en acier de 3/8 po	1
19	Bague filetée	1

#	Description	QTÉ
20	Bague filetée	1
21	Tuyau d'air	1
22	Collecteur de sortie d'abrasif	1
23	Collier de serrage pour tuyau	2
24	Tuyau d'abrasif	1

#	Description	QTÉ
29	Entonnoir	1
30	Capot	1
30A	Lentille du capot	1
50	Rondelle	4
51	Rondelle de roue	4

RÉPARTITION DES PIÈCES DU PISTOLET ABRASIF



#	DESCRIPTION	QTÉ
31	Corps supérieur	1
32	Corps inférieur	1
33	Tuyau de métal	1
34	Raccord d'admission	1
35	Adaptateur	1
36	Joint d'étanchéité	1
37	Buse en céramique	4
38	Adaptateur de caoutchouc	4
39	Écrou de capuchon de buse	1
40	Vis ST 4,2 x 16	4

41	Vis ST 4,2 x 12	2
42	Levier de commande de marche/arrêt	1
43	Tige de ressort	1
44	Ressort	1
45	Bloc de pivot	1
46	Vis M3 x 25	1
47	Plaquette d'alliage dur	1
48	Écrou M3	1
49	Barbe de tuyau	1

SPÉCIFICATIONS

Type d'alimentation	Pression
Capacité du réservoir	20 gallons
Consommation d'air	6 to 25 pi cubes/min
Plage de pression	60 à 125 lb/po carré
D.I. de tuyau	1/2 po
Longueur de tuyau	8 pi-lb
Taille de buse	5/64, 3/32, 1/8 et 9/64 po
Matériau	Réservoir en acier bleu, roue en caoutchouc et tuyau et prise noirs
Matériau recommandé	Oxyde d'aluminium ou perle de verre
Taille de roue	5 po
Dimensions (long. x larg. x haut.)	36 3/16 x 3 3/4 x 15 po

Cette page a été laissée blanche intentionnellement.