



20 Gallon Pressure Abrasive Blaster

User Manual





20 Gallon Pressure Abrasive Blaster

SPECIFICATIONS

Type	Pressure Abrasive Blaster
Operating Pressure	60 to 125 PSI
Air Consumption	6 to 25 CFM
Media Capacity	20 gallons
Features	5 in. rubber wheels for ease of portability
	8 ft. hose length
	Includes 2, 2.5, 3 and 3.5 mm nozzles
Applications	Can be used with most types of blasting abrasives to remove paint, scale, rust or graffiti quickly and easily.

IMPORTANT SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and / or damage to the equipment. Before allowing someone else to use this tool, make sure they are aware of all safety information.

WARNING! The warnings, cautions and instructions discussed in this instruction manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. Common sense and caution are factors that cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.

NOTE: Keep this manual for the safety warnings, precautions and operating, inspection and maintenance instructions. When this manual refers to a part number, it refers to the included parts list.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean and well lit.
2. Do not use in the presence of flammable gases or liquids.
3. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.

NOTE: Minimize distractions in the work environment. Distractions can cause you to lose control of the tool.

4. Store tools properly in a safe and dry location to prevent rust or damage.
5. Always lock up tools and keep them out of the reach of children.

PERSONAL SAFETY

CAUTION! Wear protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI) when using the tool.

1. Dress properly; wear protective equipment. Use breathing, ear, eye, face, foot, hand and head protection. Always wear ANSI approved impact safety goggles, which must provide both frontal and side protection. Protect your hands with suitable gloves. Wear a full face shield if your work creates metal filings or wood chips. Protect your head from falling objects by wearing a hard hat. Wear an ANSI approved dust mask

or respirator when working around metal, wood and chemical dusts and mists. Wear ANSI approved earplugs. Protective, electrically non-conductive clothes and non-skid footwear are recommended when working. Wear steel-toed boots to prevent injury from falling objects.

2. Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to the tool. Stay alert, watch what you are doing and use your common sense.
 - a. Keep articles of clothing, jewelry, hair, etc., away from moving parts to avoid entanglement with a tool.
 - b. Do not operate any machine / tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
 - c. Do not overreach when operating a tool. Proper footing and balance enables better control of a tool in unexpected situations.
 - d. Use clamps or other practical ways to support or secure the work piece to a stable platform. Holding the work piece by hand or against your body is not stable and may lead to loss of control and injury.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

1. When using the tool, wear clothing that is washable to remove the fine dust created during the blasting process. Disposable protective clothing is also recommended.
2. Wear protective face gear such as goggles, a face shield, a dust mask that will filter out the fine dust particles created during the abrasive blasting process, ear protection to reduce or eliminate the noise level and heavy duty gloves to protect your hands.
3. Maintain proper ventilation in the work area. Test the air quality to ensure that exposure to the fine dust created during the blasting process is lessened.
4. Do not exceed the maximum 125 PSI rating.
5. Use only abrasives specifically intended for blasting.
6. Disconnect the unit from the air source when not in use or before performing any maintenance or inspections.
7. When searching for leaks, use water with soap to spray onto the unit. Do not use your hands to search for leaks in a pressurized system.

ABRASIVE BLASTING MEDIA PRECAUTIONS

The blasting process emits abrasive media under pressure that breaks apart upon impact. The resulting dust is a combination of the media and the material being removed by the abrasive. Both the media and the material being removed may have toxic components such as lead in paint.

1. Check the abrasive media's Material Safety Data Sheet (MSDS) for information on the health risks and preventative measure that can be taken to minimize those risks.
2. Determine the toxicity of the material being removed and take appropriate measures.
3. Work in a well-ventilated area whenever possible or use containment methods such as cabinets or blast-cleaning machines to control the hazards from exposure.
4. Wear NIOSH approved respirators that protect both the lower face and eyes during blasting operations whenever possible.

WARNING! Sand or silica particle dust can result in the lung disease known as silicosis, when inhaled over a short period of time. Silicosis causes shortness of breath, cough, fever and bluish skin (cyanosis). Seek immediate medical attention if these symptoms appear.

AIR TOOL PRECAUTIONS

1. Extended exposure to air tool noise may cause hearing loss. Ear protection gear can reduce or eliminate the noise level.
2. Inspect the tool's airline for cracks, fraying or other faults before each use. Discontinue use if the airline is damaged or hissing is heard from the airline or connectors, while operating the tool. Replace the defective component/air line.

3. Do not allow people, mobile equipment or vehicles to pass over the unprotected air line. Position the airline away from high traffic areas, in a reinforced conduit or place planks on both sides of the airline to create a protective trench.
4. Prevent damage to the air line by observing the following:
 - a. Never carry the tool by the air line.
 - b. Keep the air line behind the tool and out of the tool's work path.
 - c. Keep the air line away from heat, oil, sharp edges or moving parts.
 - d. Do not wrap the air line around the tool as sharp edges may pierce or crack the airline. Coil the airline when storing.
5. A damaged or disconnected air line under pressure may whip around and inflict personal injury or damage the work area. Secure the compressor's air line to a fixed or permanent structure with clamps or cable ties.
6. Install an in-line shutoff valve or regulator to allow immediate control over the air supply in an emergency, even if a hose is ruptured.

VIBRATION PRECAUTIONS

This tool vibrates during use. Repeated or long-term exposure to vibration may cause temporary or permanent physical injury, particularly to the hands, arms and shoulders.

1. Anyone using vibrating tools regularly or for an extended period should first be examined by a doctor and then have regular medical check-ups to ensure medical problems are not being caused by or worsened from tool use. Pregnant women or people who have impaired blood circulation to the hands, past hand injuries, nervous system disorders, diabetes or Raynaud's Disease should not use this tool. If you feel any medical symptoms related to vibrations (such as tingling, numbness, and white or blue fingers), seek medical attention as soon as possible.
2. Do not smoke during use. Nicotine reduces the blood flow to the hands and fingers, increasing the risk of vibration-related injury.
3. Wear suitable gloves to reduce the vibration effects on the user.
4. Use tools with the lowest amount of vibration when there is a choice between different processes.
5. Do not use for extended periods. Take frequent breaks when using this tool.
6. Let the tool do the work. Grip the tool as lightly as possible (while still keeping safe control of it).
7. To reduce vibrations, maintain the tool as explained in this manual. If abnormal vibrations occur, stop using this tool immediately.

TOOL USE AND CARE

WARNING! Do not use the tool if the trigger or ON / OFF switch does not function properly. Any tool that cannot be controlled with the ON / OFF switch is dangerous and must be repaired.

1. Use the correct tool for the job. Maximize tool performance and safety by using the tool for its intended task.
2. Do not modify this tool or use for a purpose for which it was not designed.
3. This tool / device was designed for a specific function.
Do Not:
 - a. Modify or alter the tool; all parts and accessories are designed with built-in safety features that may be compromised if altered.
 - b. Use the tool in a way for which it was not designed.
4. Avoid unintentional starts. Be sure the trigger is in the neutral position when not in use and before connecting it to any air source.
5. Maintain the tool with care (see Maintenance).

ABRASIVE BLASTING MEDIA

There are a number of different abrasive media the tool can use as an abrasive. Each type of abrasive has a different application and effect on the object being blasted. Each abrasive may also have hazards or health issues associated with their use.

NOTE: Read the abrasive blasting media precautions section before use and consult the Material Safety Data Sheet for each abrasive media product.

Material types:

1. Mineral: Sand or silica, garnet, magnesium sulphate.

NOTE: Sand should be avoided, as there are other abrasives that perform the same or better without the detrimental health effects.

2. Organic: Crushed nutshells.
3. Synthetic: Baking soda, grain starch.
4. Engineered: Aluminum oxide, glass beads.
5. Metal: Shot or grit made from steel, copper, aluminum or zinc.

Recommended Abrasive Blasting Media:

1. Aluminum Oxide
2. Glass Bead
3. Steel Shot
4. Copper Slag

Not Recommended Abrasive Blasting Media:

These blasting medias clog easier and require different nozzles and higher pressures.

1. Baking soda, grain starch
2. Crushed nutshells

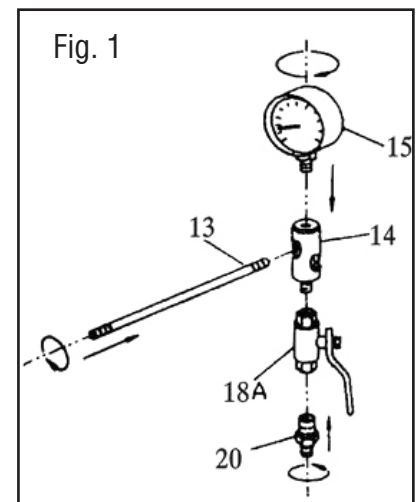
NOTE: Store abrasive in a dry location. Wet abrasive will clog the tool.

UNPACKING

1. Carefully remove the tool from the package.
 - a. Retain packing material until you have carefully inspected and satisfactorily installed or operated the tool.
2. Make sure that all items in the parts list are included.
3. Inspect the parts carefully to make sure the product was not damaged while shipping.

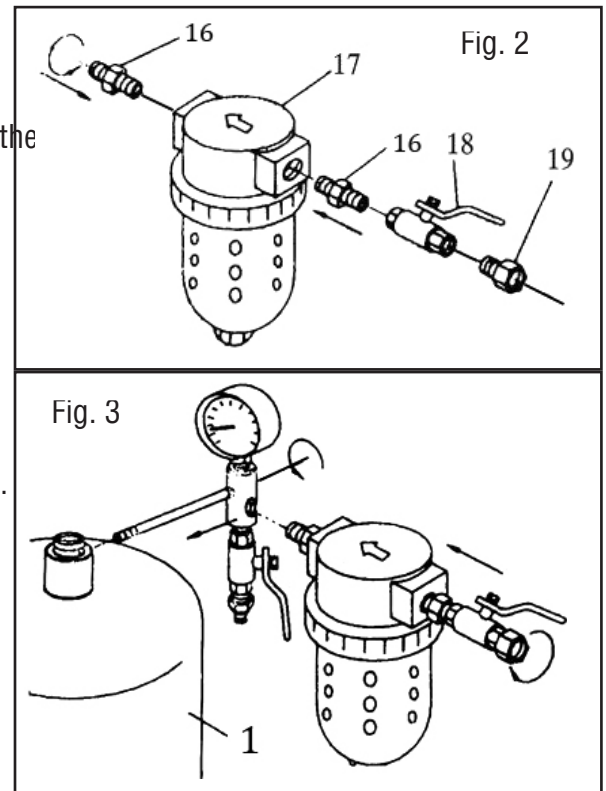
ASSEMBLY

1. Assemble the intake manifold (See figure 1):
 - a. Attach the pressure gauge (15) to the top of the intake manifold (14), turning the gauge so that it can be seen across the top of the tank.
 - b. Attach the brass shut-off valve (18A) to the bottom of the manifold.
 - c. Attach the threaded bushing (20) to the brass shut-off valve (18).
 - d. Attach the joint pipe (13) to the manifold (14).

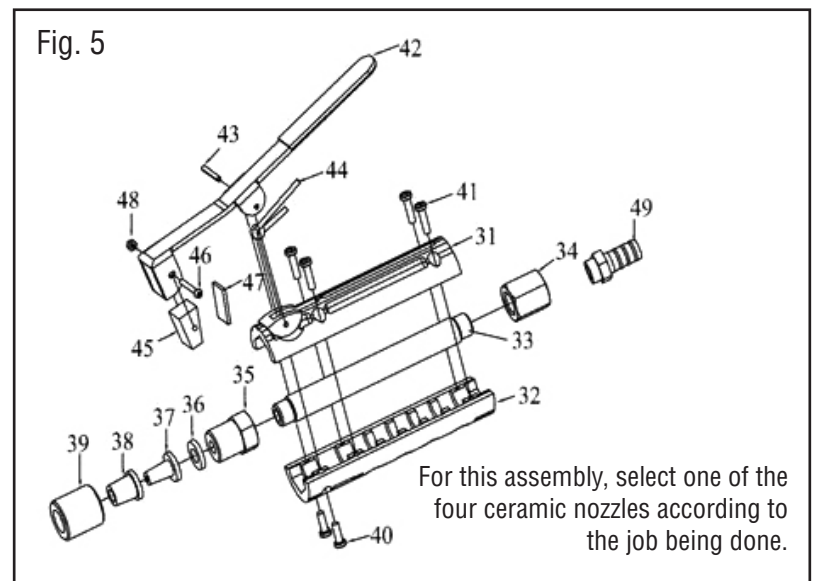
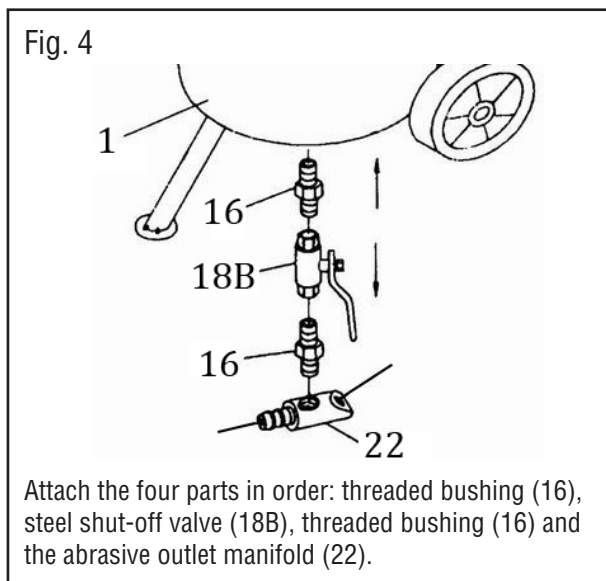


2. Assemble the water separator filter (See figure 2):
 - a. Screw the two threaded bushings (16) into each side of the water separator filter (17).
 - b. On the inlet side, attach the brass air supply valve (18) to the threaded bushing (16).
 - c. Then attach the threaded bushing (19) to the other side of the air supply valve.
 - d. When you are ready to operate the abrasive blaster, the air hose from the compressor will fasten to the threaded bushing (19).
3. Attaching the water separator filter and the intake manifold (See figure 3):
 - a. Place the tank (01) on a table with the four clips facing up.
 - b. Screw the water separator filter (17) and its components into the hole located on the side of the intake manifold.
 - c. Screw the open end of the joint pipe (13) into the threaded hole on the side of the filler pipe on the top of the tank.

NOTE: Be sure that the manifold and gauge are vertical.



4. Assemble the sand outlet valve into the hole at the bottom of the tank (See figure 4).



5. Assemble the deadman valve and ceramic nozzle (See figure 5).
 - a. Screw the hose barb (49) into the intake connector (34) of the deadman valve.
 - b. Unscrew the nozzle cap nut (39) and remove the rubber adaptor (38).
 - c. With the gasket (36) in place on the adaptor (35), place the selected nozzle (37) upon the gasket and then the rubber adaptor (38) on top of the ceramic nozzle (37) and secure by replacing the nozzle cap nut (39).

6. Connecting the sand outlet valve to the deadman valve (See figure 6).
 - a. Slide the two hose clamps (23) over each end of the abrasive hose (24). Press one end of the hose (24) over the hose barb (49) on the abrasive outlet manifold (22) and the other end of the hose (24) over the hose barb (49) of the deadman valve.

NOTE: Both hose ends should be firmly seated on the hose bars.

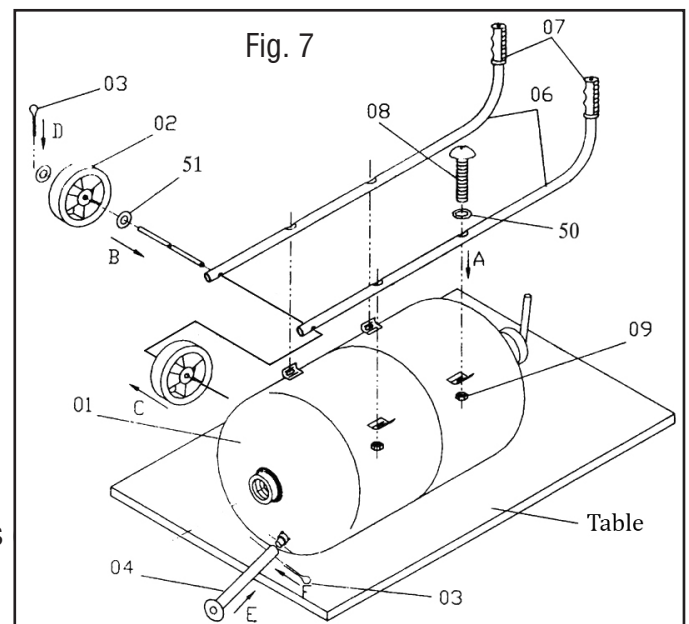
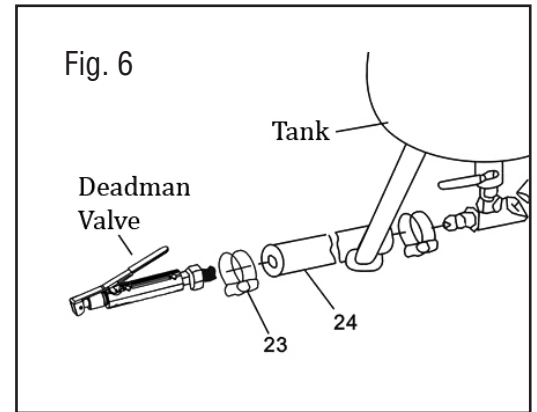
- b. Slide the hose clamps (23) along the hose to each hose barb at each end of the hose (24) and tighten hose clamps (23) firmly.

NOTE: They have to resist the force of 65 to 125 PSI.

7. Fasten the two handlebars (6) to the tank using four pan screws (8) and four washers (50) and four hex nuts (9) (See figure 7).

NOTE: Position the curved ends of the handle bars (6) at the top of the tank (1).

8. Assembling the axle and wheels (See figure 7).
 - a. Slide the wheel axle (5) through the holes in the bottom of the handle bars (5).
 - b. Place one wheel washer (51), wheel (2), and then another wheel washer (51) at each end of the wheel axle (5) and secure with the cotter pins
9. Insert the front foot (4) into the fitting on the bottom of the tank (1) near the edge. Use the cotter pin (3) to secure the front foot (4) to the tank (1) (See figure 7).
10. Before beginning operations, check each connection, double checking to ensure that all of the connections are tight and properly seated.



OPERATION

LOADING ABRASIVES INTO THE TANK

1. Check your abrasive to be sure that it is dry and won't clog the steel abrasive shut-off valve (18B), abrasive outlet manifold (22), abrasive hose (24), or other components.
2. Put on protective clothing and equipment.
3. Turn the brass air supply valve (18) to the OFF (horizontal) position.
4. Turn the brass shut-off valve (18B) to the ON (vertical) position.
5. Watch the pressure gauge (15) and make sure that it reads zero pressure.
6. Remove the filler cap (12) from the top of the tank (1).
7. Insert the funnel (29) and pour the abrasive media into the funnel. Fill the tank to no more than 3/4 full, or the amount required to complete the task at hand if less sand is required.

NOTE: If the humidity is 90 to 100%, the water separator filter won't be able to trap all of the moisture in a 3/4 full tank. It is better to reduce the amount of abrasive and load the tank more frequently making sure to empty the water separator filter when needed. This will reduce the possibility of clogging the bottom of the tank or the line.

8. With the correct amount of abrasive in the tank, replace the filler cap (12).
9. Close the steel abrasive shut-off valve (18B) and open the air supply valve (18).
10. Check for air leaks at the filler cap (12) as you begin to pressurize the tank from the compressor.

WARNING! Watch the pressure gauge! Do not allow the pressure in the tank to exceed 125 PSI.

OPERATION

1. Set the compressor's regulator to 60 to 125 PSI. Do not set the compressor's outlet regulator over 125 PSI.

NOTE: It is good practice to keep the air compressor in a different room than the room that you will be performing the abrasive blasting process. The fine dust created during the blasting process can damage the air compressor. Use a longer air hose in order to reach the abrasive blaster.

2. Connect the air supply to the inlet connector (19).

CAUTION! If any leaks are detected, disconnect the air hose and make any repairs before use.

3. Open the brass air supply valve (18) to pressurize the tank.

NOTE: The brass shut-off valve (18A) and the steel abrasive shut-off valve (18B) should be in the closed position in order to build pressure in the tank.

WARNING! Watch the pressure gauge! Do not allow the pressure in the tank to exceed 125 PSI.

4. Open the brass shut-off valve (18A) to allow air to flow through the air hose (21).
5. Open the steel abrasive shut-off valve (18B) to allow the abrasive to be moved from tank (1). This will allow the abrasive to mix with the air from the air hose (21) and flow into the abrasive hose (24).
6. Squeeze the On/Off control lever (42) on the deadman valve to begin the abrasive blasting process.
7. When you have finished the abrasive blasting process, release the On/Off control valve (42) and close the steel abrasive shut-off valve (18B) to stop the flow of abrasives.
8. Close the brass air supply valve (18) to stop the tank from further pressurizing and turn off your air compressor.
9. Squeeze the On/Off control lever (42) on the deadman valve to relieve the pressure in the tank (1) and the air line. When the pressure gauge (15) reads 0, the tank has been depressurized.
10. Close the brass shut-off valve (18A) and the brass air supply valve (18) when the tank has been depressurized and the abrasive blasting process is complete.

OPERATING TIPS

1. The effectiveness of the blaster is increased by holding the nozzle as close to the area being cleaned as possible.
2. Move the blaster in steady, even strokes over the area to keep the abrasive blasting surface even.
3. When the abrasive blasting process is complete, clean the blasted surface with compressed air or a soft brush to remove any residual abrasive.
4. Refinish promptly after the blasting process is complete. Newly abrasive blasted surfaces are more susceptible to corrosion.

TO EMPTY THE ABRASIVE TANK

1. Release the On/Off control valve on the deadman valve (42).
2. Close the steel abrasive shut-off valve (18B).
3. Close the brass air supply valve (18).

NOTE: Turn off the air compressor (if necessary).

4. Squeeze the On/Off control valve of the deadman valve to relieve pressure in the tank (1).

NOTE: The tank (1) is depressurized when the pressure gauge (15) reads 0.

5. Remove the tank filler cap (12) and empty the abrasive media into a suitable container to collect the abrasive.

CAUTION! Take care when emptying the tank of abrasives not to damage the pressure gauge or water separator filter.

NOTE: To prevent abrasive from being blown out of the container, cover part of the container with a board or cloth to limit the amount of dust scattered.

CAUTION! Wear protective head gear such as goggles and a face protector as well as breathing protection to avoid breathing in the dust created when emptying the abrasive tank.

MAINTENANCE

NOTE: Disconnect the air source and discharge any residual air pressure in the air line before performing any maintenance.

1. The ceramic nozzle (37) will wear away over time, causing the internal diameter to widen and disperse the media over a larger area, reducing the tool's efficiency. The compressor will also need to work harder to maintain the pressure. Check the ceramic nozzle at regular intervals and replace as appropriate.
2. Always check for cracks and leaks in the deadman valve, hose, and tank. These problems must be fixed immediately due to the dangers involved with air under pressure.
3. Check for damaged parts. Before using any tool, any part that appears to be damaged should be carefully checked to determine that it would operate properly and perform its intended functions. Check for alignment and binding of moving parts, for broken parts or mounting fixtures, or for any other condition that may affect proper operation.

NOTE: Internal components of the unit will wear out after repeated exposure to the blasting process. When the unit's performance declines, have the unit serviced by a qualified technician.

4. Use only identical replacement parts or accessories intended for use with this tool when servicing. Replace damaged parts immediately.
5. Keep the tool clean. Wipe the tool with a clean cloth and periodically blow out all areas with compressed air. If compressed air is not available, use a brush to remove dust from areas. Do not use harsh chemicals or solvents to clean the tool. These chemicals could seriously damage the housing.
6. The tank filler cap (12) is removable, make sure to clean and remove abrasives from the O-ring rubber seal (11).

CAUTION! Make sure that the tank has been depressurized before attempting to remove the tank filler cap (12).

7. After each use of the unit, perform the routine maintenance to your air compressor according to the compressor manufacturer's instruction manual.
8. If repairs are required, bring your tool to Princess Auto Ltd.

PLUGGED CONDITIONS

All blasting systems are prone to plugging or wear because of the abrasive material used. The blast nozzle may become plugged from moist media. Try dislodging the media with a drill bit held in your hand. You will need to discard the moist media.

The abrasive media contents of the tank (1) may be stirred to loosen the media as well.

CAUTION! Make sure that the tank has been depressurized before attempting to remove the tank filler cap (12).

WEAR CONDITIONS

This is usually noted when an excessive amount of dust appears while blasting. Dust will occur if:

1. The abrasive blasting media is worn out if it has lost its granular or spherical appearance or has a lot of debris mixed in from the parts being blasted. Replace the abrasive blasting media. This is usually noticed when the abrasive media that exits the nozzle resembles more of a cloud than a stream.
2. The deadman valve parts may wear out. This is usually evident when the blast pattern is too wide and ineffective; simply replace the nozzle or orifice.

LUBRICATION

Do not use lubricants or air tool oil on the unit. The oil will contaminate the abrasive media, clogging the tool and reducing the effectiveness of the abrasive.

STORAGE

With a dry, clean cloth or brush, remove any contaminants from the unit and the deadman valve before placing the unit in storage.

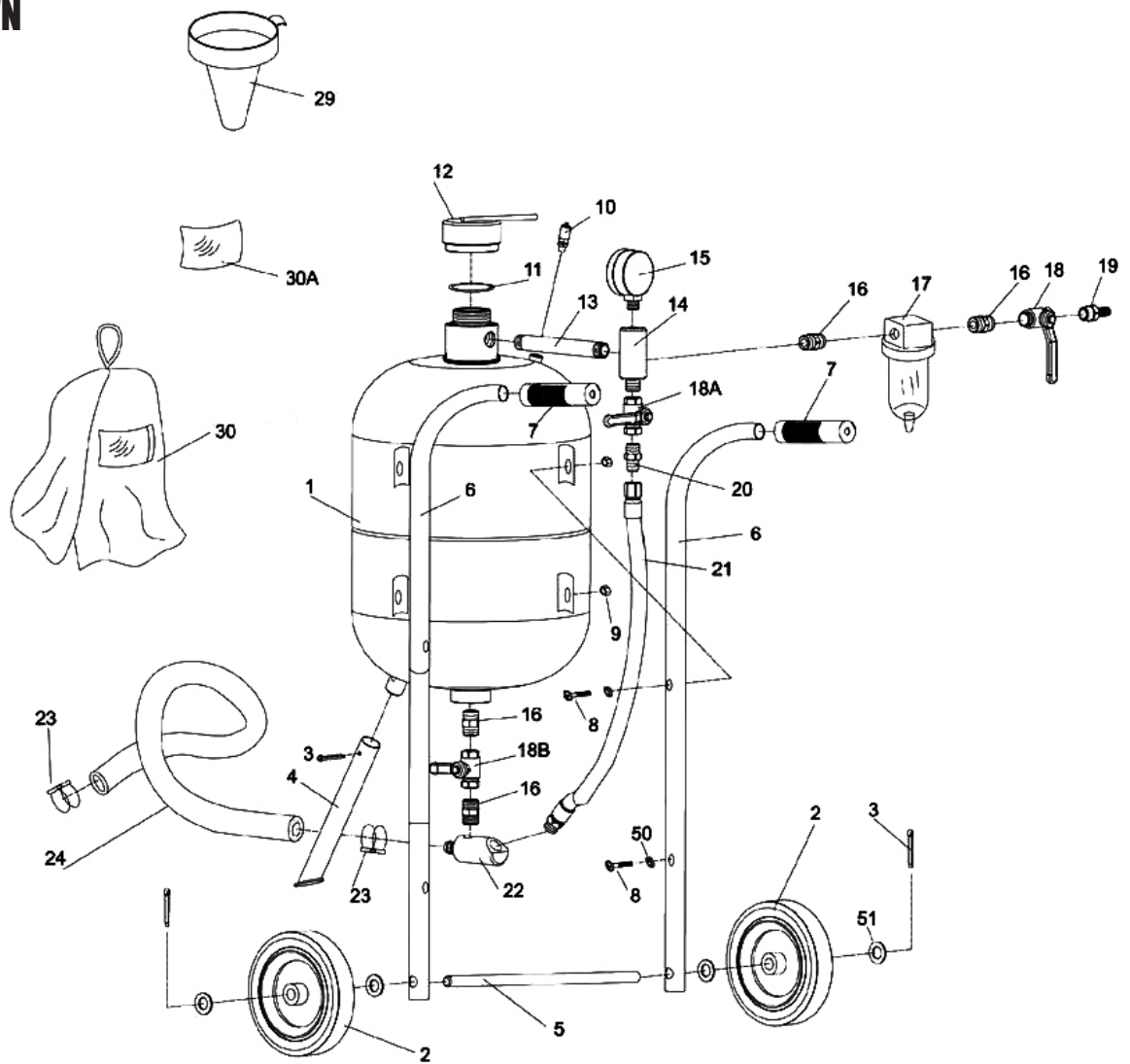
DISPOSING OF THE TOOL

1. If your tool has become damaged beyond repair, do not throw it out. Take it to the appropriate recycling facility.
2. Abrasive can be re-used until it eventually breaks down or becomes dusty. Dispose of waste abrasives in accordance with local authority regulations.

TROUBLE SHOOTING

Problem	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
Excessive dust while blasting.	1. Abrasive media may be worn.	1. Replace the abrasive media.
	2. Too much abrasive media in the hopper.	2. Remove excess abrasive media.
	3. Loose air line or fitting connection.	3. Tighten the fitting and make sure the air lines are secure.
Uneven blasting action.	1. Too much abrasive media in the hopper.	1. Remove excess abrasive.
	2. Moisture is present while blasting.	2. Check the air line to make sure that there is no moisture in it.
Inadequate speed or inefficiency of blast.	1. Abrasive media may be worn.	1. Replace the abrasive media.
	2. Pressure is too low.	2. Increase the inlet pressure. WARNING! Do not exceed the maximum pressure of 125 PSI.
	3. Worn nozzle.	3. Replace the nozzle.

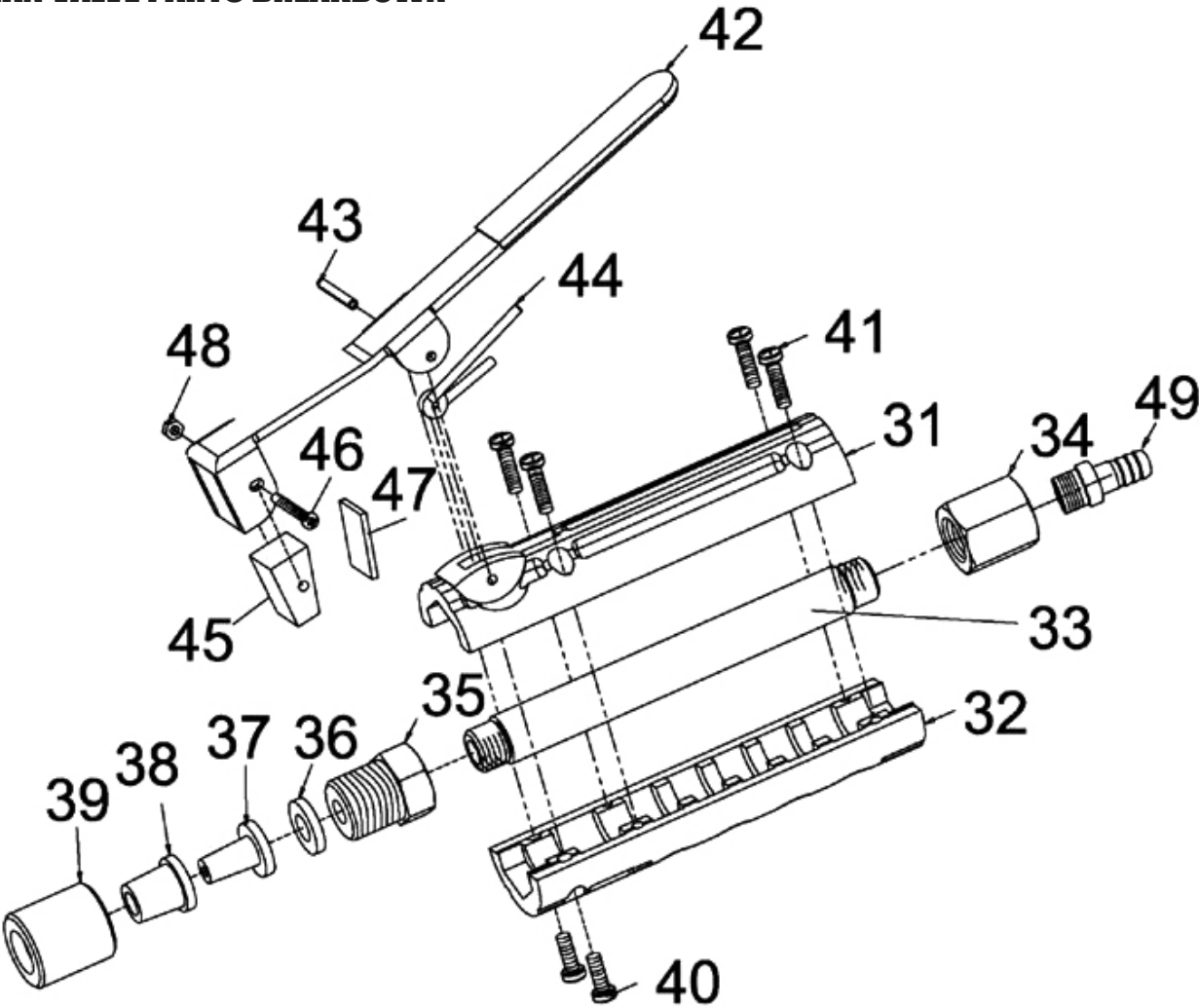
PARTS BREAKDOWN



PARTS LIST

No.	Description	Qty.	No.	Description	Qty.
1	Tank	1	17	Water Separator Filter	1
2	Wheels	2	18	3/8 in. Brass Air Supply Valve	1
3	Cotter Pins	3	18A	3/8 in. Brass Shut-Off Valve	1
4	Front Foot	1	18B	3/8 in. Steel Abrasive Shut-Off Valve	1
5	Wheel Axle	1	19	Threaded Bushing	1
6	Handle Bars	2	20	Threaded Bushing	1
7	Handle Grips	2	21	Air Hose	1
8	Pan Screws	4	22	Abrasive Outlet Manifold	1
9	Hex Nuts	4	23	Hose Clamps	2
10	Pressure Relief Valve	1	24	Abrasive Hose	1
11	O-Ring	1	29	Funnel	1
12	Tank Filler Cap	1	30	Hood	1
13	Joint Pipe	1	30A	Lens For Hood	1
14	Intake Manifold	1	50	Washer	4
15	Pressure Gauge	1	51	Wheel Washer	4
16	3/8 in. Threaded Bushing	5			

DEADMAN VALVE PARTS BREAKDOWN



DEADMAN VALVE PARTS LIST

No.	Description	Qty.	No.	Description	Qty.
31	Upper Body	1	41	Screw ST 4.2 x 12	2
32	Lower Body	1	42	On/Off Control Lever	1
33	Metal Pipe	1	43	Spring Pin	1
34	Intake Connector	1	44	Spring	1
35	Adaptor	1	45	Pivot Block	1
36	Gasket	1	46	Screw M3 x 25	1
37	Ceramic Nozzle	4	47	Hard Alloy Pad	1
38	Rubber Adaptor	4	48	Nut M3	1
39	Nozzle Cap Nut	1	49	Hose Barb	1
40	Screw ST 4.2 x 16	4			



Pulvérisateur d'abrasif à pression de 20 gal

Manuel d'utilisateur





Pulvérisateur d'abrasif à pression de 20 gal

SPÉCIFICATIONS

Type	Sableuse abrasive à pression
Pression d'utilisation	60 à 125 lb/po carré
Consommation d'air	6 à 25 pi cubes/min
Contenance du produit	20 gal
Caractéristiques	Roues de caoutchouc de 5 po pour faciliter le transport
	Tuyau de 8 pi
	Comprend des buses de 2, 2,5, 3 et 3,5 mm
Applications	Peut s'utiliser avec la plupart des abrasifs projetés afin d'enlever la peinture, la calamine, la rouille ou les graffitis rapidement et facilement.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure et/ou de dommage à l'équipement. Avant de permettre à un autre individu d'utiliser cet outil, assurez-vous qu'il est avisé de toutes les consignes de sécurité.

AVERTISSEMENT ! Les avertissements, les mises en garde et les instructions mentionnés dans ce manuel d'instructions ne peuvent couvrir toutes les conditions et situations pouvant se produire. L'opérateur doit faire preuve de bon sens et prendre toutes les précautions nécessaires afin d'utiliser l'outil en toute sécurité.

REMARQUE : Conservez ce manuel qui contient les avertissements de sécurité, les précautions et les instructions de fonctionnement, d'inspection et d'entretien. Lorsque ce manuel fait référence à un numéro de pièce, il fait référence à la liste des pièces comprise.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre et bien éclairée.
2. N'utilisez pas en présence de gaz ou de liquides inflammables.
3. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.

REMARQUE : Minimisez les distractions au sein de l'environnement de travail. Les distractions peuvent causer une perte de contrôle de l'outil.

4. Rangez l'outil correctement dans un lieu sécurisé et sec pour empêcher la rouille ou les dommages.
5. Gardez toujours les outils dans un endroit verrouillé et hors de la portée des enfants.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

ATTENTION ! Portez de l'équipement de protection homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI) quand vous utilisez l'outil.

1. Portez des vêtements appropriés et de l'équipement de protection. Utilisez des protections pour les voies respiratoires, les oreilles, les yeux, le visage, les pieds, les mains et la tête. Portez toujours des lunettes de sécurité étanches approuvées par l'ANSI qui offrent une protection frontale et latérale. Protégez-vous les mains à l'aide de gants appropriés. Portez un écran facial panoramique si votre travail produit des limailles ou des copeaux de bois. Protégez-vous la tête de la chute d'objets en portant un casque de protection. Portez un masque antipoussières ou un appareil respiratoire approuvé par l'ANSI lorsque vous travaillez où il y a des poussières et des vapeurs provenant du métal, du bois ou de produits chimiques. Portez des bouchons d'oreille approuvés par l'ANSI. Des vêtements de protection non conducteurs d'électricité et des chaussures antidérapantes sont recommandés pour le travail. Pour éviter les blessures dues aux chutes d'objets, portez des chaussures à embout d'acier.
2. Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures ou le bris de l'outil. Restez alerte, portez attention à vos gestes et faites preuve de bon sens.
 - a. Tenez les vêtements, les bijoux, les cheveux, etc. à l'écart des pièces mobiles pour éviter de les faire coincer par l'outil.
 - b. N'utilisez pas d'appareil ou d'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
 - c. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour le faire. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle de l'outil en cas de situations inattendues.
 - d. Utilisez des pinces ou un autre moyen pratique pour fixer la pièce à travailler sur une plate-forme stable. Une pièce à travailler tenue dans les mains ou appuyée contre le corps n'est pas stable et risque d'entraîner une perte de contrôle et des blessures.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

1. Lorsque vous utilisez l'outil, portez des vêtements lavables afin d'éliminer la fine poussière résultant du processus de projection. Des vêtements de protection jetables sont également recommandés.
2. Portez un équipement de protection pour le visage, comme des lunettes de sécurité ou un écran facial. Un masque antipoussières qui éliminera les particules de poussière fine créées au cours du processus de projection abrasive, ainsi qu'une protection d'oreille pour réduire ou éliminer le niveau de bruit et des gants épais afin de vous protéger les mains.
3. Assurez une ventilation adéquate dans l'aire de travail. Vérifiez la qualité de l'air pour vous assurer de réduire l'exposition à la poussière fine créée au cours du processus de projection.
4. Ne dépassez pas la pression nominale maximale de 125 lb/po carré.
5. Utilisez uniquement des abrasifs conçus pour le sablage.
6. Débranchez l'appareil de la source d'air lorsqu'il n'est pas utilisé ou avant de procéder à l'entretien ou à l'inspection.
7. Vaporisez de l'eau savonneuse sur l'appareil afin de détecter les fuites. Ne tentez pas de détecter les fuites d'un système sous pression avec les mains.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX PRODUITS DE PROJECTION ABRASIVE

Le travail de sablage produit des matériaux abrasifs sous pression qui éclatent au moment de l'impact. La poussière produite est une combinaison de ces matériaux et du matériau enlevé par les particules abrasives. Les particules abrasives et le matériau enlevé peuvent avoir des composants toxiques comme du plomb dans la peinture.

1. Consultez la fiche de données de sécurité (FDS) des matériaux abrasifs pour plus d'information sur les risques pour la santé et les mesures préventives à prendre afin de minimiser ces risques.
2. Déterminez la toxicité du matériau à enlever et prenez les mesures appropriées.
3. Autant que possible, travaillez dans un endroit bien aéré ou utilisez des systèmes de confinement, comme des armoires ou des appareils de nettoyage par projection afin de limiter les risques attribuables à l'exposition.
4. Autant que possible, portez des appareils respiratoires agréés par NIOSH qui protègent les yeux et le bas du visage durant le travail de sablage.

AVERTISSEMENT ! Si on les respire pendant une courte période, les particules de sable ou de silice peuvent provoquer une maladie des poumons appelée la silicose. La silicose entraîne des difficultés respiratoires, de la toux, de la fièvre et la peau bleuâtre (cyanose). Contactez immédiatement un médecin si ces symptômes apparaissent.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX OUTILS PNEUMATIQUES

1. L'exposition prolongée au bruit de l'outil pneumatique peut causer la perte auditive. Une protection d'oreille peut réduire ou éliminer le bruit.
2. Inspectez la conduite d'air de l'outil pour déceler des fissures, des effilochures et tout autre défaut avant chaque utilisation. Arrêtez l'utilisation si la conduite d'air est endommagée ou si un sifflement se fait entendre provenant de la conduite d'air ou des connecteurs lors du fonctionnement de l'outil. Remplacez la conduite d'air ou le composant défectueux.
3. Veillez à ce que personne, ni aucun matériel mobile ni des véhicules n'écrasent la conduite d'air non protégée. Placez la conduite d'air à l'écart des zones de circulation intense, à l'intérieur d'un conduit renforcé, ou placez des planches des deux côtés de la conduite d'air afin de créer un couloir protecteur.
4. Évitez tout dommage à la conduite d'air en observant les précautions suivantes :
 - a. Ne transportez jamais l'outil par la conduite d'air.
 - b. Gardez la conduite d'air derrière l'outil et hors du trajet de l'outil.
 - c. Gardez la conduite d'air à l'écart des sources de chaleur, de l'huile, des rebords coupants ou des pièces mobiles.
 - d. N'enroulez pas la conduite d'air autour de l'outil car les bords tranchants risquent de percer ou de fissurer la conduite d'air.
 - e. Enroulez la conduite d'air pour l'entreposage.
5. Une conduite d'air endommagée ou débranchée sous pression peut se comporter à la façon d'un fouet et infliger des blessures corporelles ou endommager l'aire de travail. Fixez la conduite d'air du compresseur à une structure fixe ou permanente au moyen de brides ou d'attache-câbles.
6. Installez une soupape d'arrêt sur conduite ou un régulateur afin de permettre une commande immédiate de l'alimentation en air, en cas d'urgence, même si un tuyau se fend.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX VIBRATIONS

Cet outil vibre pendant son usage. Une exposition répétitive ou prolongée aux vibrations peut causer des blessures temporaires ou permanentes, plus particulièrement aux mains, aux bras et aux épaules.

1. Toute personne qui utilise des outils vibrateurs de façon régulière ou pendant des périodes prolongées doit d'abord consulter un médecin et se prêter régulièrement à des examens médicaux pour s'assurer que des problèmes de santé ne sont pas causés ou aggravés par l'usage de tels outils. Les femmes enceintes ou les personnes qui souffrent d'une mauvaise circulation sanguine aux mains, qui ont subi de blessures antérieures aux mains et qui souffrent de troubles neurologiques, de diabète ou de la maladie de Raynaud ne doivent pas utiliser cet outil. Si vous ressentez des symptômes liés aux vibrations (comme un fourmillement, un engourdissement, si vos doigts sont blancs ou bleus), consultez un médecin le plus tôt possible.
2. Ne fumez pas pendant l'utilisation de l'outil. La nicotine ralentit la circulation sanguine dans les mains et les doigts, augmentant ainsi le risque de blessures liées aux vibrations.
3. Portez des gants appropriés pour réduire les effets de vibration sur l'utilisateur.
4. Utilisez des outils qui produisent le moins de vibration possible si vous pouvez choisir entre différents processus.
5. N'utilisez pas l'outil pendant des périodes prolongées. Prenez souvent des pauses lorsque vous utilisez cet outil.
6. Laissez l'outil faire le travail. Tenez l'outil le moins serré possible (tout en le contrôlant de manière sécuritaire).
7. Pour réduire les vibrations, effectuez l'entretien de l'outil selon les directives figurant dans ce manuel. En cas de vibrations anormales, cessez d'utiliser cet outil immédiatement.

UTILISATION ET ENTRETIEN DE L'OUTIL

AVERTISSEMENT ! N'utilisez pas cet outil si la gâchette ou l'interrupteur MARCHE/ARRÊT (ON/OFF) ne fonctionne pas correctement. Tout outil qui ne peut pas être contrôlé à l'aide du commutateur de MARCHE/ARRÊT constitue un danger et doit être réparé.

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Maximisez la performance de l'outil et la sécurité en utilisant l'outil pour des travaux pour lesquels il a été conçu.
2. Ne modifiez pas cet outil et ne l'utilisez pas à des fins pour lesquelles il n'a pas été conçu.
3. Cet outil/appareil est conçu pour une utilisation spécifique.
Il ne faut pas :
 - a. Modifier ou altérer l'outil; toutes les pièces et tous les accessoires sont conçus avec des dispositifs de sécurité intégrés qui seront compromis s'ils sont modifiés.
 - b. Utiliser l'outil à des fins auxquelles il n'a pas été conçu.
4. Évitez les mises en marche involontaires. Vérifiez que la gâchette est en position neutre lorsque l'outil n'est pas utilisée et avant de la connecter à une source d'air quelle qu'elle soit.
5. Entretenez l'outil avec soin (consultez Entretien).

MATÉRIAUX DE SABLAGE ABRASIFS

Il est possible d'utiliser un certain nombre de matériaux abrasifs différents dans l'outil. Chaque type d'abrasif a une application différente et un effet différent sur l'objet à sabler. Chaque type d'abrasif peut aussi comporter des dangers et des risques pour la santé associés à son utilisation.

REMARQUE : Veillez à lire Précautions relatives aux produits de projection abrasive dans la section consignes de sécurité spécifiques, avant d'utiliser l'outil et consultez la fiche de données de sécurité relative à chaque matériau abrasif.

Types de matériaux :

1. Minéraux : Sable ou silice, le grenat, le sulfate de magnésium
 - a. Il est conseillé d'éviter le sable car il existe d'autres matériaux abrasifs qui donnent le même résultat ou un résultat meilleur sans effets nuisibles pour la santé.
2. Matériaux organiques : Coquilles de noix écrasées
3. Matériaux synthétiques : Bicarbonate de soude, amidon de céréale
4. Matériaux fabriqués : Oxyde d'aluminium, perles de verre
5. Métaux : Grenaille ou grains abrasifs en acier, cuivre, aluminium ou zinc

Matériaux de sablage abrasifs recommandés :

1. Oxyde d'aluminium
2. Perles de verre
3. Grenaille d'acier
4. Laitier de cuivre

Matériaux de sablage abrasifs non recommandés :

Ces produits à grenailer obstruent facilement et demandent qu'on utilise des buses différentes et des pressions plus élevées.

1. Bicarbonate de soude, amidon de céréale
2. Coquilles de noix écrasées

REMARQUE : Entreposez les abrasifs dans un endroit sec. Les abrasifs humides boucheront l'outil.

DÉBALLAGE

1. Retirez soigneusement l'outil de l'emballage.
 - a. Conservez les matériaux d'emballage jusqu'à ce que vous ayez inspecté avec soin et installé ou utilisé l'outil de manière satisfaisante.
2. Assurez-vous que tous les articles sur la liste de pièces sont compris.
3. Inspectez les pièces attentivement pour vous assurer que l'outil n'a pas été endommagé pendant son transport.

ASSEMBLAGE

1. Assemblez le collecteur d'admission (voir la figure 1) :
 - a. Fixez le manomètre (n° 15) sur la partie supérieure du collecteur d'admission (n° 14) en prenant soin de tourner celui-ci de façon à pouvoir le voir depuis le haut du réservoir.
 - b. Fixez la soupape d'arrêt en laiton (n° 18A) au-dessous du collecteur.
 - c. Fixez la bague filetée (n° 20) à la soupape d'arrêt en laiton (n° 18).
 - d. Fixez le tuyau de jonction (n° 13) au collecteur (n° 14).
2. Assemblez le filtre de séparateur d'eau (voir la figure 2) :
 - a. Vissez les deux bagues filetées (n° 16) de chaque côté du filtre du séparateur d'eau (n° 17).
 - b. Sur un côté, fixez la soupape d'alimentation d'air en laiton (n° 18) à la bague filetée (n° 16).
 - c. Fixez ensuite la bague filetée (n° 19) de l'autre côté de la soupape d'alimentation d'air.
 - d. Lorsque vous êtes prêt à utiliser la sableuse abrasive, le tuyau à air du compresseur doit être fixé à la bague filetée (n° 19).
3. Fixation du filtre de séparateur d'eau et du collecteur d'admission (voir la figure 3) :
 - a. Placez le réservoir (n° 1) sur une table de façon à ce que les quatre pinces se trouvent sur le dessus.
 - b. Vissez le filtre de séparateur d'eau (n° 17) et ses composants dans l'orifice se trouvant sur le côté du collecteur d'admission.
 - c. Vissez l'extrémité ouverte du tuyau de jonction (n° 13) à l'orifice fileté sur le côté du tuyau de remplissage et sur le dessus du réservoir.

REMARQUE : Assurez-vous que le collecteur et le manomètre sont placés à la verticale.

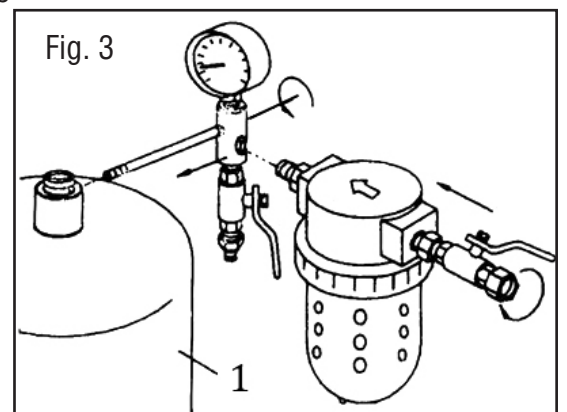
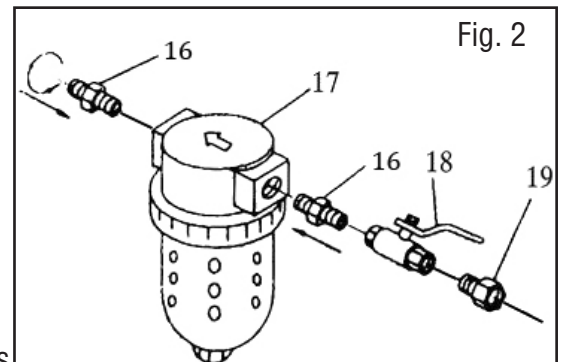
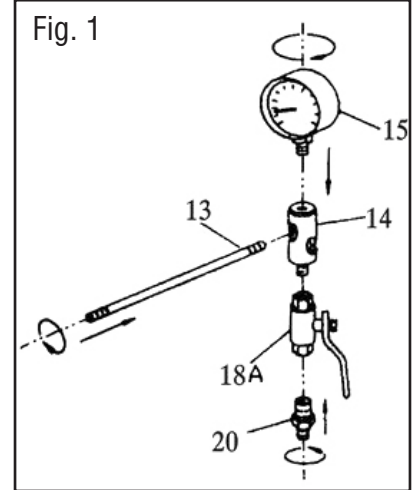
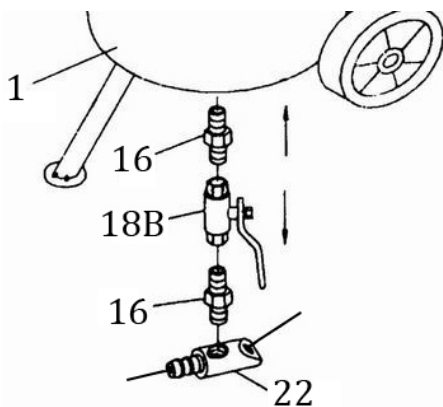
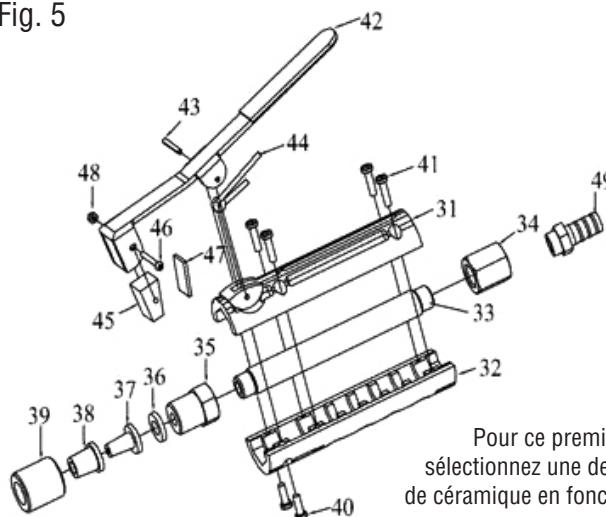


Fig. 4



Fixez les quatre parties dans cet ordre : bague filetée (n° 16), soupape d'arrêt en acier (n° 18B), bague filetée (n° 16) et collecteur de sortie d'abrasif (n° 22).

Fig. 5



Pour ce premier assemblage, sélectionnez une des quatre buses de céramique en fonction du type de travail effectué.

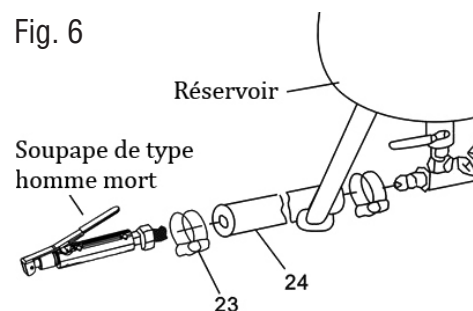
4. Assemblez la soupape de sortie de sable à l'intérieur de l'orifice sur la partie inférieure du réservoir (voir la figure 4).
5. Assemblez la soupape de type homme mort et la buse de céramique (voir la figure 5).
 - a. Vissez le raccord cannelé (n° 49) au raccord d'admission (n° 34) de la soupape de type homme mort.
 - b. Dévissez l'écrou du capuchon de buse (n° 39) et enlevez l'adaptateur de caoutchouc (n° 38).
 - c. Le joint d'étanchéité (n° 36) étant en place sur l'adaptateur (n° 35), placez la buse choisie (n° 37) sur le joint d'étanchéité suivie de l'adaptateur de caoutchouc (n° 38) sur le dessus de la buse de céramique (n° 37) et retenez ensuite le tout en réinstallant l'écrou du capuchon de buse (n° 39).
6. Branchement de la soupape de sortie de sable à la soupape de type homme mort (voir la figure 6).
 - a. Glissez les deux colliers de serrage pour tuyau (n° 23) sur chaque extrémité du tuyau d'abrasif (n° 24). Enfoncez une extrémité du tuyau (n° 24) sur le raccord cannelé (n° 49) du collecteur de sortie d'abrasif (n° 22) et l'autre extrémité du tuyau (n° 24) sur le raccord cannelé (n° 49) de la soupape de type homme mort.

REMARQUE : Les deux extrémités du tuyau devraient reposer solidement sur les raccords cannelés.

- b. Glissez les colliers de serrage pour tuyau (n° 23) le long du tuyau et en direction de chaque raccord cannelé qui se trouve à chaque extrémité du tuyau (n° 24) et serrez ensuite solidement les colliers de serrage pour tuyau (n° 23).

REMARQUE : Ceux-ci doivent résister à une force de 65 à 125 lb/po carré.

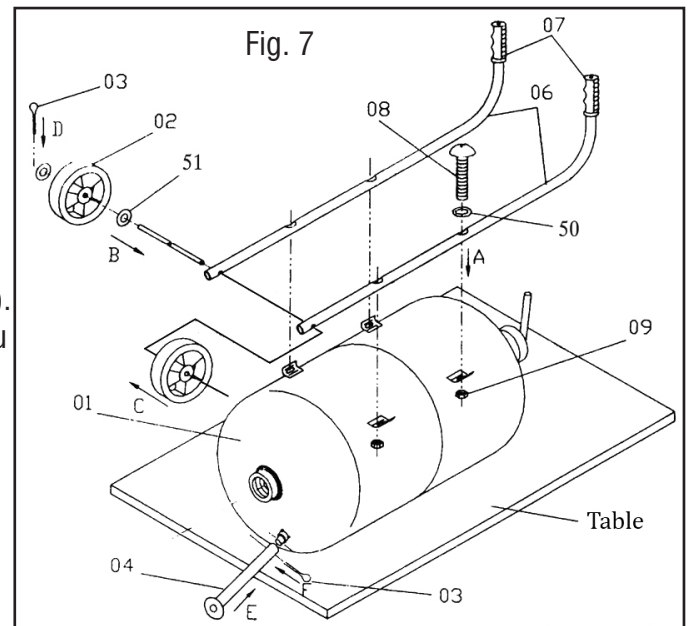
Fig. 6



7. Fixez les deux guidons (n° 6) au réservoir au moyen de quatre vis à tête cylindrique (n° 8), quatre rondelles (n° 50) et quatre écrous hexagonaux (n° 9) (voir la figure 7).

REMARQUE : Placez les extrémités recourbées des guidons (n° 6) sur le dessus du réservoir (n° 1).

8. Assemblage de l'essieu et des roues (voir la figure 7).
 - a. Glissez l'essieu de roue (n° 5) dans les orifices au bas des guidons (n° 5).
 - b. Placez une rondelle de roue (n° 51), la roue (n° 2) et ensuite l'autre rondelle de roue (n° 51) à chaque extrémité de l'essieu de roue (n° 5) et retenez ensuite le tout au moyen des goupilles fendues (n° 3).
9. Insérez le pied avant (n° 4) dans le raccord au bas du réservoir (n° 1), soit près du rebord. Utilisez la goupille fendue (n° 3) pour retenir le pied avant (n° 4) au réservoir (n° 1) (voir la figure 7).
10. Avant d'entreprendre les opérations, vérifiez chaque connexion à deux reprises pour vous assurer que toutes les connexions sont serrées et bien enfoncées.



DÉVERSEMENT DES ABRASIFS DANS LE RÉSERVOIR

1. Vérifiez votre abrasif pour vous assurer qu'il est sec et qu'il ne viendra pas obstruer la soupape d'arrêt d'abrasif en acier (n° 18B), le collecteur de sortie d'abrasif (n° 22), le tuyau d'abrasif (n° 24) ou les autres composants.
2. Enfilez des vêtements de protection et utilisez un équipement de protection.
3. Tournez la soupape d'alimentation d'air en laiton (n° 18) à la position OFF (arrêt) (horizontale).
4. Tournez la soupape d'arrêt en laiton (n° 18B) à la position ON (marche) (verticale).
5. Observez le manomètre (n° 15) et assurez-vous qu'il indique une pression nulle.
6. Enlevez le bouchon de remplissage (n° 12) du haut du réservoir (n° 1).
7. Insérez l'entonnoir (n° 29) et versez l'abrasif dans celui-ci. Remplissez le réservoir au plus aux 3/4 ou à la quantité requise pour réaliser la tâche demandée si vous avez besoin de moins de sable.

REMARQUE : Si le taux d'humidité se situe entre 90 et 100 %, le filtre séparateur d'eau ne pourra retenir toute l'humidité d'un réservoir rempli aux 3/4. Il est préférable de réduire la quantité d'abrasif et de charger le réservoir plus fréquemment en s'assurant de vider le filtre séparateur d'eau en cas de besoin. Vous réduirez ainsi le risque d'obstruer le bas du réservoir ou la conduite.

8. Réinstallez le bouchon de remplissage (n° 12) alors que le réservoir renferme la quantité prescrite d'abrasif.
9. Fermez la soupape d'arrêt d'abrasif en acier (n° 18B) et ouvrez la soupape d'alimentation d'air (n° 18).
10. Vérifiez s'il y a des fuites d'air au niveau du bouchon de remplissage (n° 12) alors que vous commencez à placer sous pression le réservoir du compresseur.

AVERTISSEMENT ! Observez le manomètre ! Évitez que la pression à l'intérieur du réservoir ne dépasse 125 lb/po carré.

UTILISATION

1. Réglez le régulateur du compresseur entre 60 et 125 lb/po carré. Ne réglez pas le régulateur de la prise du compresseur à plus de 125 lb/po carré.

REMARQUE : Il est recommandé de laisser le compresseur d'air dans une pièce autre que celle où vous réaliserez le processus de projection abrasive. La poussière fine créée au cours du processus de projection abrasive peut endommager le compresseur d'air. Utilisez un tuyau à air plus long pour atteindre l'appareil de projection abrasive.

2. Connectez le tuyau d'alimentation en air au raccord d'admission (n° 19).

ATTENTION ! Si des fuites sont détectées, débranchez le tuyau à air et réparez le tuyau avant l'utilisation.

3. Ouvrez la soupape d'alimentation d'air en laiton (n° 18) afin de placer le réservoir sous pression.

REMARQUE : La soupape d'arrêt en laiton (n° 18A) et la soupape d'arrêt d'abrasif en acier (n° 18B) devraient se trouver en position fermée afin d'augmenter la pression à l'intérieur du réservoir.

AVERTISSEMENT ! Observez le manomètre ! Évitez que la pression à l'intérieur du réservoir ne dépasse 125 lb/po carré.

4. Ouvrez la soupape d'arrêt en laiton (n° 18A) afin de permettre à l'air de circuler dans le tuyau à air (n° 21).
5. Ouvrez la soupape d'arrêt d'abrasif en acier (n° 18B) afin de permettre à l'abrasif de quitter le réservoir (n° 1). L'abrasif pourra ainsi se mélanger à l'air provenant du tuyau à air (n° 21) pour traverser ensuite le tuyau d'abrasif (n° 24).
6. Appuyez sur le levier de commande de marche/arrêt (n° 42) sur la soupape de type homme mort pour entreprendre le processus de projection abrasive.
7. Après avoir terminé le processus de projection abrasive, relâchez la soupape de commande de marche/arrêt (n° 42) et fermez la soupape d'arrêt d'abrasif en acier (n° 18B) pour interrompre le flux d'abrasifs.
8. Fermez la soupape d'alimentation d'air en laiton (n° 18) pour mettre fin à la mise sous pression du réservoir et fermez votre compresseur d'air.
9. Appuyez sur le levier de commande de marche/arrêt (n° 42) sur la soupape de type homme mort pour évacuer la pression à l'intérieur du réservoir (n° 1) et de la conduite d'air. Lorsque le manomètre (n° 15) indique 0, cela signifie que le réservoir n'est plus sous pression.
10. Fermez la soupape d'arrêt en laiton (n° 18A) et la soupape d'alimentation d'air en laiton (n° 18) lorsque le réservoir s'est dépressurisé et après avoir complété le processus de projection abrasive.

CONSEILS D'UTILISATION

1. L'efficacité de l'appareil de projection augmente lorsqu'on tient la buse aussi près que possible de la pièce à nettoyer.
2. Déplacez l'appareil de projection d'un mouvement stable et par coups constants pour que la surface de projection abrasive soit uniforme.
3. Après avoir complété le processus de projection abrasive, nettoyez la surface de projection à l'air comprimé ou au moyen d'une brosse à poils doux afin d'éliminer tout résidu d'abrasifs.
4. Refinissez rapidement après avoir complété le processus de projection abrasive. Les surfaces nouvellement sablées par projection d'abrasifs sont plus sensibles à la corrosion.

VIDAGE DU RÉSERVOIR D'ABRASIFS

1. Relâchez la soupape de commande de marche/arrêt sur la soupape de type homme mort (n° 42).
2. Fermez la soupape d'arrêt d'abrasif en acier (n° 18B).
3. Fermez la soupape d'alimentation d'air en laiton (no 18).

REMARQUE : Éteignez le compresseur d'air (au besoin).

4. Appuyez sur la soupape de commande de marche/arrêt sur la soupape de type homme mort pour évacuer la pression à l'intérieur du réservoir (n° 1).

REMARQUE : Lorsque le manomètre (n° 15) indique 0, cela signifie que le réservoir (n° 1) n'est plus sous pression.

5. Enlevez le bouchon de remplissage du réservoir (n° 12) et visez le produit abrasif dans un contenant approprié afin de le recueillir.

ATTENTION ! Procédez avec soin au moment de vider le réservoir d'abrasifs pour ne pas endommager le manomètre ou le filtre du séparateur d'eau.

REMARQUE : Pour éviter que l'abrasif ne soit expulsé du contenant, recouvrez une partie de celui-ci d'une planche ou d'un linge afin de limiter la quantité de poussière dispersée.

ATTENTION ! Portez un équipement de protection, comme des lunettes de sécurité et un protecteur facial, ainsi qu'un masque filtrant pour éviter de respirer la poussière produite en vidant le réservoir d'abrasif.

ENTRETIEN

REMARQUE : Enlevez la source d'air et libérez de manière sécuritaire toute pression d'air résiduelle que renferme la conduite d'air avant de procéder à l'entretien.

1. La buse en céramique (n° 37) s'use à la longue; le diamètre interne de l'ouverture s'élargit et projette le matériau sur une plus grande surface, ce qui réduit l'efficacité de l'outil. Le compresseur doit aussi travailler plus fort pour maintenir la pression. Vérifiez régulièrement la buse en céramique et remplacez-la lorsque cela est nécessaire.
2. Vérifiez toujours qu'il n'y a ni fissure ni fuite dans la soupape de type homme mort, le tuyau et le réservoir. Ces problèmes doivent être réparés immédiatement en raison des dangers présentés par l'air sous pression.
3. Vérifiez s'il y a des pièces endommagées. Avant d'utiliser un outil, toute pièce qui semble endommagée doit être vérifiée attentivement pour déterminer si elle est en bon état de fonctionnement et permet d'exécuter les tâches prévues. Vérifiez l'alignement et le coincement des pièces mobiles, les composants ou dispositifs de fixation brisés ou toute autre situation pouvant perturber le bon fonctionnement.

REMARQUE : Les composants internes de l'appareil s'useront après une exposition répétée au processus de projection. Lorsque le rendement de l'appareil diminue, confiez-le à un technicien qualifié pour l'entretien.

4. Lors des réparations et de l'entretien, utilisez uniquement des pièces de rechange ou accessoires identiques prévus pour cet outil. Remplacez immédiatement les pièces endommagées.
5. Gardez l'outil propre. Essuyez l'outil avec un chiffon propre et soufflez périodiquement de l'air comprimé sur l'ensemble de l'outil. Si vous ne disposez pas d'air comprimé, servez-vous d'une brosse pour enlever la poussière sur l'ensemble de l'outil. N'employez pas de produits chimiques forts ou de solvants pour nettoyer l'outil. Les produits chimiques risqueraient d'endommager sérieusement le boîtier.
6. Le bouchon de remplissage du réservoir (n° 12) s'enlève. Par conséquent, assurez-vous de le nettoyer et d'éliminer les abrasifs du joint torique en caoutchouc (n° 11).

ATTENTION ! Assurez-vous d'avoir évacué la pression du réservoir avant de tenter d'enlever le bouchon de remplissage du réservoir (n° 12).

7. Après chaque utilisation de l'appareil, procédez à l'entretien de routine de votre compresseur d'air de la façon décrite dans le manuel d'instructions du fabricant du compresseur.
8. Si des réparations sont nécessaires, apportez l'outil à Princess Auto Ltd.

CONDITIONS OBSTRUÉES

Tous les systèmes de grenaillage peuvent s'obstruer ou s'user en raison du matériau abrasif utilisé. La buse de grenaillage peut devenir obstruée en raison d'un produit humide. Essayez de déloger le produit au moyen d'un foret que vous tenez dans la main. Vous devez jeter le produit humide.

Il est permis de remuer les abrasifs contenus dans le réservoir (n° 1) pour que le mélange soit plus aéré.

ATTENTION ! Assurez-vous d'avoir évacué la pression du réservoir avant de tenter d'enlever le bouchon de remplissage du réservoir (n° 12).

CONDITIONS USÉES

Tel est habituellement le cas lorsqu'une quantité excessive de poussière apparaît lors du sablage. La poussière sera produite dans les cas suivants :

1. Le produit de grenaillage abrasif est usé. S'il a perdu son aspect granulaire ou sphérique ou si une quantité élevée de débris est combinée aux pièces grenaillées, le remplacer. On constate habituellement cela lorsque le produit abrasif sortant par la buse ressemble davantage à un nuage qu'à un jet.
2. Les pièces de la soupape de type homme mort peuvent s'user. Cela est habituellement évident lorsque le jet de sablage est trop large et inefficace; il suffit alors de remplacer la buse ou l'orifice.

LUBRIFICATION

N'utilisez pas de lubrifiants ou d'huile pour outils pneumatiques sur l'outil. L'huile contaminerait les matériaux abrasifs, encrasserait l'outil et réduirait l'efficacité de l'abrasif.

ENTREPOSAGE

Au moyen d'un chiffon propre et sec ou d'une brosse, éliminez les contaminants de l'appareil et de la soupape de type homme mort avant de ranger l'appareil.

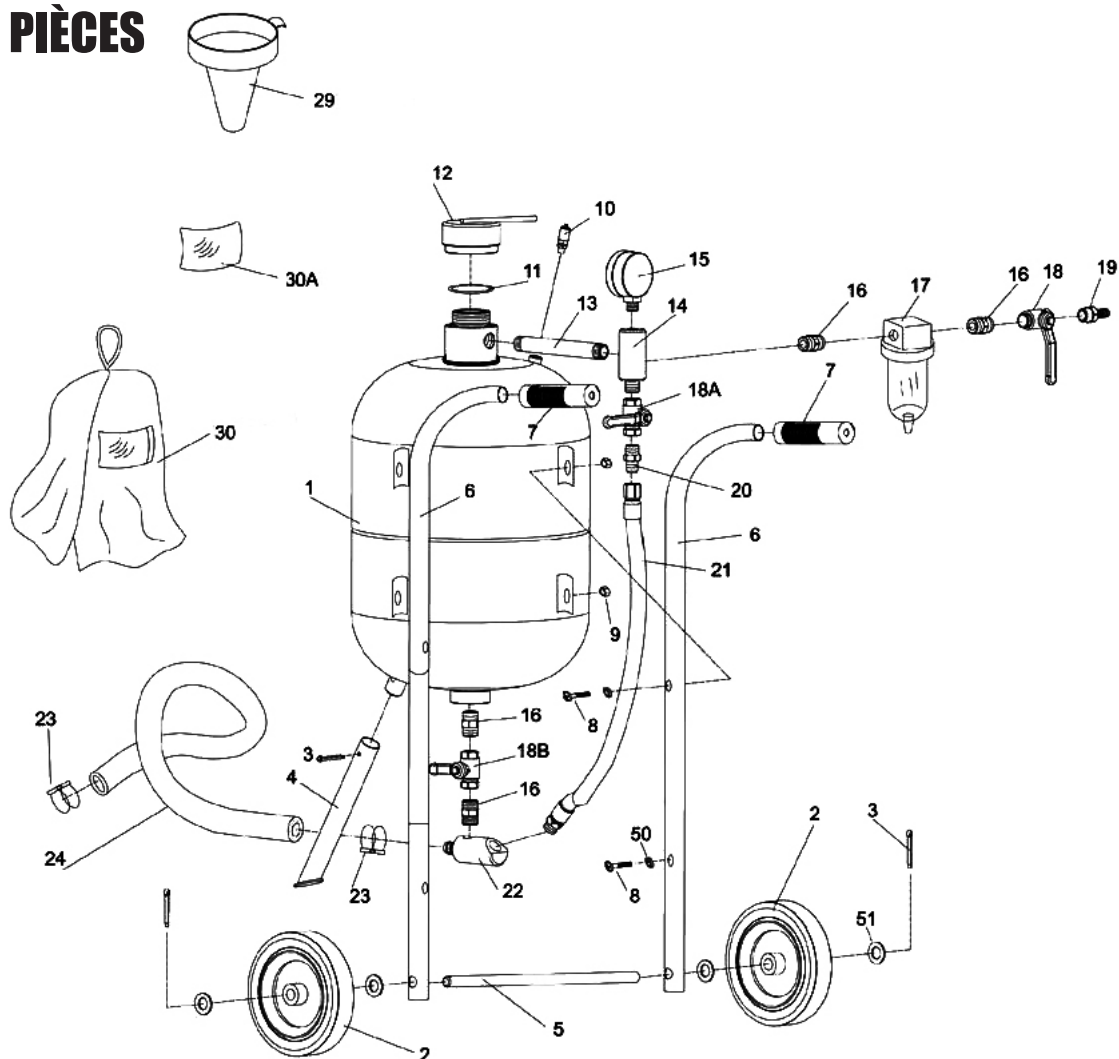
MISE AU REBUT DE L'OUTIL

1. Si votre outil est trop détérioré pour être réparé, ne le jetez pas. Apportez-la à une installation de recyclage approprié.
2. L'abrasif peut être réutilisé jusqu'à ce qu'il se décompose éventuellement ou qu'il devienne poussiéreux. Mettez les abrasifs usés au rebut conformément aux réglementations des autorités locales.

DÉPANNAGE

Problème	Causes possibles	Solutions suggérées
Poussière excessive lors du sablage.	1. Matériaux d'abrasifs usés.	1. Remplacez les matériaux de sablage abrasifs.
	2. Trop grande quantité d'abrasif à l'intérieur.	2. Éliminez tout excès de produit.
	3. Conduites d'air ou raccords desserrés.	3. Serrez le raccord et assurez-vous que les conduites d'air sont solides.
Opérations de grenaillage inégales.	1. Trop grande quantité de produit abrasif dans le cabinet.	1. Éliminez tout excès de produit.
	2. Présence d'humidité lors du sablage.	2. Vérifiez la conduite d'air pour vous assurer qu'il n'y a aucune humidité à l'intérieur.
Vitesse inadéquate ou inefficacité du jet.	1. Matériaux de sablage abrasifs usés.	1. Remplacez les matériaux de sablage abrasifs.
	2. Pression est trop basse.	2. Augmentez la pression d'air et vérifiez si la soupape de commande est complètement ouverte.
	3. La buse est usée.	3. Remplacez la buse.

RÉPARTITION DES PIÈCES

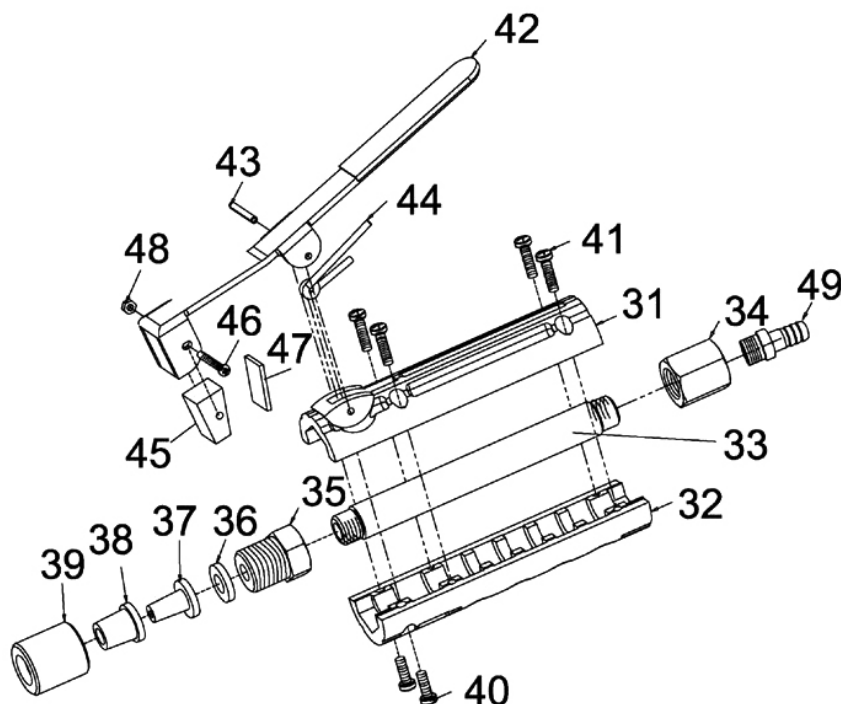


LISTE DES PIÈCES

N°	Description	Qté
1	Réservoir	1
2	Roues	2
3	Goupilles fendues	3
4	Pied avant	1
5	Axe de roue	1
6	Guidons	2
7	Prises de poignée	2
8	Vis à tête cylindrique	4
9	Écrous hexagonaux	4
10	Soupape de décharge de pression	1
11	Joint torique	1
12	Bouchon de remplissage de réservoir	1
13	Tuyau de jonction	1
14	Collecteur d'admission	1
15	Manomètre	1
16	Bague fileté de 3/8 po	5
17	Filtre séparateur d'eau	1

N°	Description	Qté
18	Soupape d'alimentation d'air en laiton 3/8 po	1
18A	Soupape d'arrêt en laiton de 3/8 po	1
18B	Soupape d'arrêt d'abrasif en acier de 3/8 po	1
19	Bague fileté	1
20	Bague fileté	1
21	Tuyau à air	1
22	Collecteur de sortie d'abrasif	1
23	Colliers de serrage pour tuyau	2
24	Tuyau d'abrasif	1
29	Entonnoir	1
30	Capot	1
30A	Lentille du capot	1
50	Rondelle	4
51	Rondelle de roue	4

RÉPARTITION DES PIÈCES DE LA SOUPAPE DE TYPE HOMME MORT



LISTE DES PIÈCES DE LA SOUPAPE DE TYPE HOMME MORT

No	Description	Qté
31	Corps supérieur	1
32	Corps inférieur	1
33	Tuyau de métal	1
34	Raccord d'admission	1
35	Adaptateur	1
36	Joint d'étanchéité	1
37	Buse de céramique	4
38	Adaptateur de caoutchouc	4
39	Écrou de capuchon de buse	1
40	Vis ST 4,2 x 16	4
41	Vis ST 4,2 x 12	2
42	Levier de commande de marche/arrêt	1
43	Tige de ressort	1
44	Ressort	1
45	Bloc de pivot	1
46	Vis M3 x 25	1
47	Plaquette d'alliage dur	1
48	Écrou M3	1
49	Raccord cannelé	1