

士商（湖州）机械有限公司 Intradin (Huzhou) Machinery Co., Ltd.

油缸测试报告 HYDRAULIC CYLINDER TESTING REPORT

No. QM-08-12-18-19

产品名称 Product Name	焊接式油缸 Welded Cylinder	图号 Drawing No.	W30201010-CTCT-UT	物料代码 Material No.	8411159
排产单号 PO No.	465946-00	数量 Quantity	18	流水号 Tracking No.	001-018
检测项目 Inspection Item		检测数据 Rated Value		结论 Result	
外观：涂层无刮伤，脱落等缺陷 Apperance: No scratch on surface		正常无缺陷 without defect Normal		ok	
试运转：3个行程 Trial Running: 3 times		全行程往复运行 3 次 Cycle the cylinder fully under pressure for 3 times, no leakage is found		ok	
最低启动压力 The Min Cracking Pressure		无杆腔： 压力 1 Mpa No-rod Chamber: Pressure 1 Mpa 有杆腔： 压力 1 Mpa rod end Chamber: Pressure 1 Mpa		ok	
匀速运行 Cycle the cylinder in the normal speed		√合格 否 Qualified Un-qualified		ok	
内泄漏<0.3ml/min Internal Leakage<0.3ml/min		无杆腔： 压力 26 Mpa 时间： 2 min No-rod Chamber: Pressure 26 Mpa Time: 2 min 流量： 0 ML/min Internal Leakage: 0 ML/min 有杆腔： 压力 26 Mpa 时间： 2 min Rod end Chamber: Pressure 26 Mpa Time: 2 min 流量： 0 ML/min Internal Leakage: 0 ML/min		ok	
外泄漏试验 External Leakage		空载运转3次： √合格 否 Cycle the cylinder without load: √Qualified Un-qualified 负载运转20次： √合格 否 Cycle the cylinder with load: √Qualified Un-qualified 耐压试验 2min： √合格 否 Hold pressure for 2 min: √Qualified Un-qualified		ok	
耐压试验 Proof Pressure Test		无杆腔： 压力 26 Mpa 时间： 2 min; √合格 否 No-rod Chamber: Pressure 26 Mpa; 2 min; √Qualified Un-qualified 有杆腔： 压力 26 Mpa 时间： 2 min; √合格 否 Rod Chamber: Pressure 26 Mpa; Time: 2 min; √Qualified Un-qualified		ok	
行程： 254mm Stroke: 254mm		实际行程： 254 mm Actual Stroke: 254mm		ok	
安装距离： 457.2±0.5mm Installation distance: 457.2±0.5		安装距离： 457.2mm distance: 457.2mm Installation		ok	
检验工具 Inspection Instrument		卡尺 (K) 高度尺 (G) 千分尺 (Q) 深度尺 (S) 塞尺 (SC) 镀膜测厚仪 (D) √专用设备 (Z) 划格刀 (H) 冲击试验仪 (C) 洛氏硬度计 (L) 螺纹规 (LW) 粗糙度样块 (CC) √其它 (Q) : 压力试验台 Callipers (K) Altimeter (G) Micrometer(Q) Depth Gauge (S) Feeler Gauge(SC) Coating Thickness Gauge(D) √Special Equipment (Z) Paint film scribe (H) Impact Testing Machine(C) Hardness Gauge (L) Thread Gauge(LW) Roughness Gauge (CC) √Others (Q) : Pressure Test Station			
异常描述和处理意见： Exceptional Quality Problem Description and Suggestion:					
判定 Final Result		√合格 不合格 退货 分拣 返工 返修 让步 降级接受 报废 √Qualified Un-qualified Return Sorting Re-work Repair Concession Product Degrade Reject			
检验员：戴文强 Inspector: Amos		审核： Checked By: Nick 2018-04-10		批准 Approved By: Nick 2018-04-10	