



3-in-1 Ball Joint / U-Joint / C-Frame Press Service Kit

User Manual





3-in-1 Ball Joint / U-Joint / C-Frame Press Service Kit

CONTENTS

C-frame press with threaded forcing screw
3 receiver tubes

Receiver Tubes	2-3/4 in. ID x 3 in. OD
	2-1/4 in. ID x 2-1/2 in. OD
	1-3/4 in. ID x 2 in. OD

IMPORTANT SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and / or damage to the equipment. Before allowing someone else to use this tool, make sure they are aware of all safety information.

WARNING! The warnings, cautions and instructions discussed in this instruction manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. Common sense and caution are factors that cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean and well lit.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.

NOTE: Minimize distractions in the work environment. Distractions can cause you to lose control of the tool.

3. Store tool properly in a safe and dry location to prevent rust or damage.
4. Always lock up tools and keep them out of the reach of children.

PERSONAL SAFETY

CAUTION! Wear protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI) when using the tool.

1. Dress properly, wear protective equipment. Use breathing, ear, eye, face, foot, hand and head protection. Always wear ANSI approved impact safety goggles, which must provide both frontal and side protection. Protect your hands with suitable gloves. Wear a full face shield if your work creates metal filings or wood chips. Protect your head from falling objects by wearing a hard hat. Wear an ANSI approved dust mask or respirator when working around metal, wood and chemical dusts and mists. Wear ANSI approved earplugs. Protective, electrically non-conductive clothes and non-skid footwear are recommended when working. Wear steel-toed boots to prevent injury from falling objects.
2. Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to the tool. Stay alert, watch what you are doing and use your common sense.
3. Keep articles of clothing, jewelry, hair, etc., away from moving parts to avoid entanglement with a tool.

4. Do not operate any machine / tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.

TOOL USE AND CARE

1. Use the correct tool for the job. Maximize tool performance and safety by using the tool for its intended task.
2. Do not modify this tool or use for a purpose for which it was not designed.
3. This tool was designed for a specific function.

Do Not:

- a. Modify or alter the tool; all parts and accessories are designed with built-in safety features that may be compromised if altered.
- b. Use the tool in a way for which it was not designed.

UNPACKING

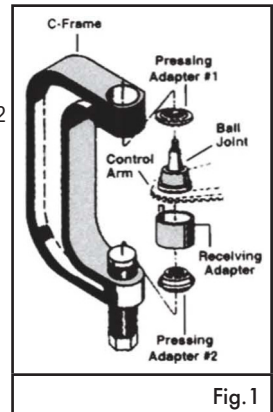
1. Carefully remove the tool from the package.
2. Retain packing material until you have carefully inspected and satisfactorily installed or operated the tool.
3. Make sure that all items in the Contents list are included.
4. Inspect the parts carefully to make sure the tool was not damaged while shipping.

OPERATION

NOTE: Some vehicles may have spot welds holding the ball joint in place. The spot weld must be broken before attempting to remove the ball joint.

BALL JOINT REMOVAL

1. Place the pressing adapter #1 (disc with small hole) over the ball joint shaft.
2. Choose the correct receiving adapter and place it on the pressing adapter #2 (disc with large hole) and under the ball joint.
3. Place the c-frame around this combination tightening the forcing screw until tight. Verify the alignment of all the components making sure that the pressing job will not bind and that the alignment is correct.
4. Tighten the forcing screw, pressing the ball joint from the control arm.



BALL JOINT INSTALLATION

1. Insert the new ball joint into the control arm. Make sure the ball joint is going in straight.
2. Place the receiving adapter and the pressing disc #2 on top of the control arm.
3. Assemble the c-frame around this combination with the pressing disc #1 on top of the forcing screw and under the ball joint.
4. Tight the forcing screw until the combination is secure.
5. Verify the alignment of all of the components making sure that the pressing job will not bind and that the alignment is correct.
6. Continue tightening the forcing screw until the ball joint is completely seated.

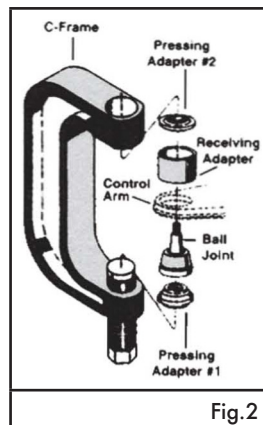


Fig.2

U-JOINT ASSEMBLY AND DISASSEMBLY

The C-Frame press can be used to service the u-joints on most vehicles.

NOTE: Clean the u-joint assembly before beginning the job!

REMOVAL

1. Remove any external and / or internal lock rings.
2. Assemble the c-frame press around the drive shaft yoke and press the u-joint until the first bearing is removed.
3. Reassemble and press the second bearing.

INSTALLATION

1. Align the new bearing and c-frame press as straight as possible over the drive yoke shaft yoke and press the bearing into the yoke.
2. Reassemble the external and / or internal lock rings.
3. Align the c-frame press and the second bearing as straight as possible over the drive shaft yoke and press into the yoke.
4. Reassemble the external and / or internal lock rings.

LUBRICATION AND MAINTENANCE

Keep the forcing screw lubricated and clean.

DISPOSING OF THE TOOL

If your tool has become damaged beyond repair, do not throw it out. Take it to the appropriate recycling facility.



Trousse de réparation de joint à rotule/joint universel/presse en C 3-en-1

Manuel d'utilisateur



Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil. Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.



Trousse de réparation de joint à rotule/joint universel/presse en C 3-en-1

CONTENU

Presse en C avec vis de pression filetée

3 tubes de réception

Tubes de réception	D.I. de 2 3/4 po x D.E. de 3 po
	D.I. de 2 1/4 po x D.E. de 2 1/2 po
	D.I. de 1 3/4 po x D.E. de 2 po

CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure et/ou de dommage à l'équipement. Avant de permettre à un autre individu d'utiliser cet outil, assurez-vous qu'il est avisé de toutes les consignes de sécurité.

AVERTISSEMENT ! Les avertissements, les mises en garde et les instructions mentionnés dans ce manuel d'instructions ne peuvent couvrir toutes les conditions et situations pouvant se produire. L'opérateur doit faire preuve de bon sens et prendre toutes les précautions nécessaires afin d'utiliser l'outil en toute sécurité.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre et bien éclairée.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.

REMARQUE : Minimisez les distractions au sein de l'environnement de travail. Les distractions peuvent causer une perte de contrôle de l'outil.

3. Rangez l'outil correctement dans un lieu sécurisé et sec pour l'empêcher de rouiller ou de s'endommager.
4. Gardez toujours les outils dans un endroit verrouillé et hors de la portée des enfants.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

ATTENTION ! Portez de l'équipement de protection homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI) quand vous utilisez l'outil.

1. Portez des vêtements appropriés et de l'équipement de protection. Utilisez des protections pour les voies respiratoires, les oreilles, les yeux, le visage, les pieds, les mains et la tête. Portez toujours des lunettes de sécurité étanches approuvées par l'ANSI qui offrent une protection frontale et latérale. Protégez-vous les mains à l'aide de gants appropriés. Portez un écran facial panoramique si votre travail produit des limailles ou des copeaux de bois. Protégez-vous la tête de la chute d'objets en portant un casque de protection. Portez un masque antipoussières ou un appareil respiratoire approuvé par l'ANSI lorsque vous travaillez

où il y a des poussières et des vapeurs provenant du métal, du bois ou de produits chimiques. Portez des bouchons d'oreille approuvés par l'ANSI. Des vêtements de protection non conducteurs d'électricité et des chaussures antidérapantes sont recommandés pour le travail. Pour éviter les blessures dues aux chutes d'objets, portez des chaussures à embout d'acier.

2. Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures ou le bris de l'outil. Restez alerte, portez attention à vos gestes et faites preuve de bon sens.
3. Tenez les vêtements, les bijoux, les cheveux, etc. à l'écart des pièces mobiles pour éviter qu'ils ne se coincent dans l'outil.
4. N'utilisez pas l'appareil ou l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.

UTILISATION ET ENTRETIEN DE L'OUTIL

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Maximisez la performance de l'outil et la sécurité en utilisant l'outil pour des travaux pour lesquels il a été conçu.
2. Ne modifiez pas cet outil et ne l'utilisez pas à des fins pour lesquelles il n'a pas été conçu.
3. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique.

Il ne faut pas :

- a. Modifier ou altérer l'outil; toutes les pièces et tous les accessoires sont conçus avec des dispositifs de sécurité intégrés qui seront compromis s'ils sont modifiés.
- b. Utiliser l'outil à des fins auxquelles il n'a pas été conçu.

DÉBALLAGE

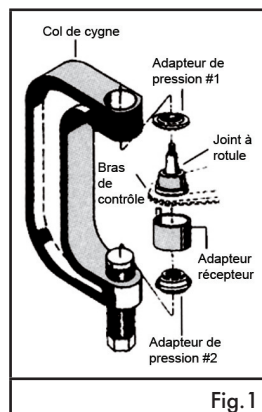
1. Retirez soigneusement l'outil de l'emballage.
2. Conservez les matériaux d'emballage jusqu'à ce que vous ayez inspecté l'outil avec soin et jusqu'à ce que vous ayez installé ou utilisé celui-ci de manière satisfaisante.
3. Assurez-vous que tous les articles figurant sur la liste du contenu sont inclus.
4. Inspectez les pièces attentivement pour vous assurer que l'outil n'a pas été endommagé pendant son transport.

UTILISATION

REMARQUE : Certains véhicules peuvent présenter des points de soudure qui retiennent le joint à rotule en place. Le point de soudure doit être brisé avant de tenter d'enlever le joint à rotule.

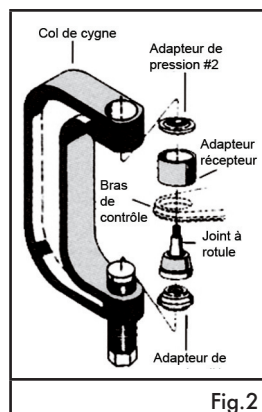
DÉPOSE DU JOINT À ROTULE

1. Placez l'adaptateur de presse n° 1 (disque avec le petit orifice) sur l'arbre du joint à rotule.
2. Choisissez le bon adaptateur de réception et placez-le sur l'adaptateur de presse n° 2 (disque avec le gros orifice) et sous le joint à rotule.
3. Placez le cadre en C autour de cette combinaison en serrant la vis de pression jusqu'à ce qu'elle soit serrée. Vérifiez l'alignement de tous les composants en vous assurant que la pression exercée ne provoque aucun grippage et que l'alignement est correct.
4. Serrez la vis de pression en expulsant le joint à rotule du bras de commande.



INSTALLATION DU JOINT À ROTULE

1. Insérez le nouveau joint à rotule dans le bras de commande. Assurez-vous que le joint à rotule entre en ligne droite.
2. Placez l'adaptateur de réception et le disque de pression n° 2 sur le dessus du bras de commande.
3. Assemblez le cadre en C autour de cette combinaison alors que le disque de pression n° 1 se trouve au-dessus de la vis de pression et sous le joint à rotule.
4. Serrez la vis de pression jusqu'à ce que la combinaison soit solide.
5. Vérifiez l'alignement de tous les composants en vous assurant que la pression exercée ne provoque aucun grippage et que l'alignement est correct.
6. Continuez de serrer la vis de pression jusqu'à ce que le joint à rotule soit complètement en place.



ASSEMBLAGE ET DÉMONTAGE DU JOINT UNIVERSEL

Le cadre en C peut être utilisé pour entretenir les joints universels sur la plupart des véhicules.

REMARQUE : Nettoyez le joint universel avant de commencer le travail !

DÉPOSE

1. Retirez les bagues de blocage externes et/ou internes.
2. Assemblez la presse pour cadre en C autour de la chape de l'arbre d'entraînement et appuyez sur le joint en U jusqu'à ce que le premier roulement soit retiré.
3. Réassemblez et enfoncez le deuxième roulement.

INSTALLATION

1. Alignez le nouveau roulement et la presse pour cadre en C le plus droit possible sur la charge de l'arbre de chape d'entraînement et enfoncez le roulement dans la chape.
2. Réassemblez les bagues de blocage externes et/ou internes.
3. Alignez la presse pour cadre en C et le deuxième roulement le plus droit possible sur la chape de l'arbre d'entraînement et enfoncez-les dans la chape.
4. Réassemblez les bagues de blocage externes et/ou internes.

LUBRIFICATION ET ENTRETIEN

Veillez à ce que la vis de pression soit toujours lubrifiée et propre.

MISE AU REBUT DE L'OUTIL

Si votre outil est trop endommagé pour être réparé, ne le jetez pas. Apportez-le à un centre de recyclage approprié.