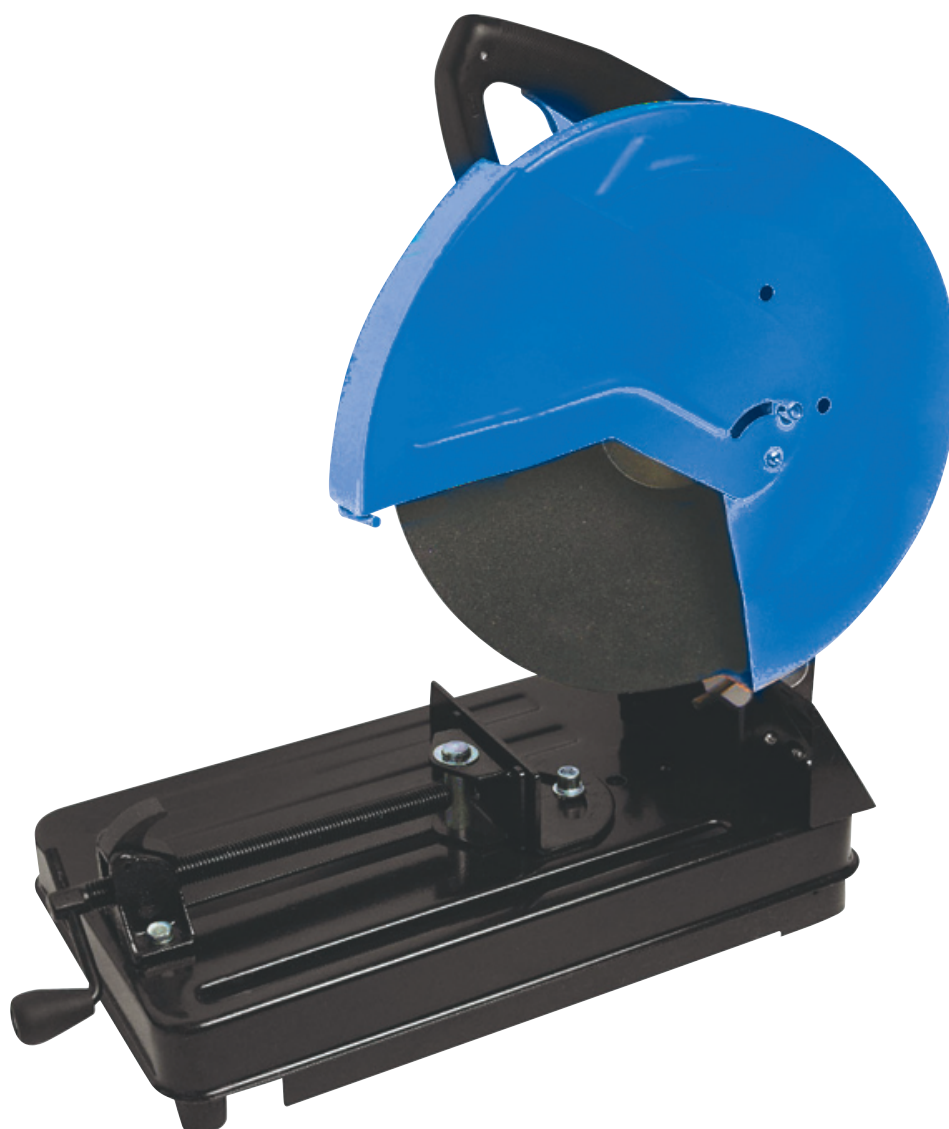




14" Abrasive Cut-Off Saw

OWNER'S MANUAL



Please read and understand all instructions before use.
Retain this manual for future reference.



14" Abrasive Cut-Off Saw

INTRODUCTION

The 14" abrasive Cut-off Saw is a movable electrical cutting machine for section bars. It is equipped with a single-phase 15A motor and uses 3,500 RPM abrasive wheels. This cutting machine can be used to cut: steel pipe, rolled sections, cast iron pipes, round steel, angle iron, box iron and flat steel. The Cut-off Saw is suitable for the field of engineering, chemical industry, construction, metallurgy and electric power.

SPECIFICATIONS

Type	J1G-355C	
Wheel dimensions :	Outer diameter	14"
	Inner diameter	1"
	Thickness	1/8"
Power :	Voltage (V)	120V
	Frequency (Hz)	60 Hz
Nominal input capacity (A) :	15A	
Idling speed (RPM) :	3,700 RPM	
Dimensions :	21-1/4" x 11-3/8" x 15-3/4"	
Net weight (kg) :	18 kg	
Vibration (m/s ²) :	1,109 m/s ²	
Noise (dB)A :	Lp = 89.6 dB, Lw = 102.6 dB	
Max. cutting depth :	3-1/2"	
Cutting capacity	Angle	Max. size
	90°/45°	4-1/2"
	90°	4-3/4"
	45°	4-1/8"
	90°	4" x 7-3/4"
	90°	5-1/2"
Accessories	Socket wrench (1)	
	Carbon brush (1 pair)	
	Cut-off wheel (1) type 355 x 25.4 x 3.2	

For any technical questions, please call 1-800-665-8685

IMPORTANT SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. Keep this manual for the safety warnings and precautions, operating, inspection and maintenance instructions. When using this tool, basic precautions should always be followed to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

WORK AREA

1. **Keep your work area clean and well lit.** Cluttered and dark areas invite accidents.
2. **Operate in a safe work environment.** Do not use machines or power tools in damp or wet locations. Do not expose to rain. Do not use power tools in the presence of flammable gases or liquids.
3. **Keep children, bystanders and visitors away from the work area.** Do not let them handle tools or extension cords. No one should be in the work area if they are not wearing suitable protective equipment.
4. **Store unused equipment.** When not in use, tools must be stored in a dry location to prevent rust. Always lock up tools and keep them out of reach of children.

PERSONAL SAFETY

1. **Use eye, face, breathing and ear protection.** Always wear ANSI approved impact safety goggles, which must provide both frontal and side protection. Wear a full face shield if your work creates metal filings. Wear an ANSI approved dust mask or respirator when working around metal, dusts and mists. Wear ANSI approved earplugs.
2. **Do not over reach; keep proper footing and balance at all times.** Proper footing and balance enables better control of the tool in unexpected situations.
3. **Dress properly, wear protective equipment.** Do not wear loose clothing or jewelry as they can be caught in moving parts. Tie back long hair. Protective, electrically non-conductive clothes and non-skid footwear are recommended when working.
4. **Stay alert, watch what you are doing and use your common sense.** Do not operate any machine or tool when you are tired, under the influence of drugs, alcohol or medications.
5. **Use clamps or other practical ways to secure and support the work piece to a stable platform.** Holding the work piece by hand or against your body is unstable and may lead to loss of control.

TOOL USE AND CARE

1. **Use the right tool for the job.** Do not attempt to force a small tool or attachment to do the work of a larger industrial tool. The tool will perform better and safer at the task for which it was intended. Do not modify this tool or use for a purpose for which it was not designed.
2. **Maintain tools with care.** Keep tools clean, sharp and in good condition for a better and safer performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. Inspect tool fittings, alignment and hoses periodically and, if damaged, have them repaired by an authorized technician or replaced. The handles must be kept clean, dry and free from oil and grease at all times. A properly maintained tool reduces the risk of binding and is easier to control. Sharp tools are safer than tools which have become dull because you do not have to apply excessive amounts of force to make your cuts. Applying excessive force can lead to slips and damage to your projects or personal injury.
3. **Remove adjusting keys and wrenches.** Check that keys and adjusting wrenches are removed from the tool or machine before connecting it. A wrench or key that is left attached to a rotating part of the tool increases the risk of personal injury.
4. **Avoid unintentional starts.** Be sure that the power switch is in the OFF position when not in use and before connecting it to any power source. Do not carry the tool with fingers near or on the switch.
5. **Only use the lubricants supplied with the tool or specified by the manufacturer.** Other lubricants may not be suitable and may damage the tool or even make the tool explode.
6. **When not used for extended periods, apply a thin coat of lubricant to the steel parts to avoid rust.**

SERVICE

1. **Check for damaged parts.** Before using any tool, any part that appears to be damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended functions. Check for alignment and binding of moving parts, broken parts or mounting fixtures, or any other condition that may affect proper operation. Any part that is damaged should be properly repaired or replaced by a qualified technician.
2. **When servicing, use identical replacement parts.** Only use accessories intended for use with this tool.

For any technical questions, please call 1-800-665-8685

ELECTRICAL SAFETY

1. **Disconnect power supply.** Disconnect from power supply when not in use, before cleaning, servicing or changing any parts or accessories.
2. **Protect yourself against electric shocks when working on electrical equipment.** Prevent body contact with grounded surfaces such as pipes, radiators, cooking stoves and refrigerators. There is an increased chance of electrical shock if your body is grounded.
3. **Double insulated tools are equipped with a polarized plug (one blade is wider than the other), this plug will fit in a polarized outlet only one way.** If the plug does not fit fully in the outlet, reverse the plug. If it still does not fit, contact a qualified electrician to install a polarized outlet. Do not change the plug in any way. Double insulation eliminates the need for a three wire grounded power cord and grounded power supply system.
4. **Grounded tools must be plugged into an outlet properly installed and grounded in accordance with all codes and ordinances.** Never remove the grounding prong or modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs. Check with a qualified electrician if you are in doubt as to whether the outlet is properly grounded. If the tool should electronically malfunction or break down, grounding provides a low resistance path to carry electricity away from the user.
5. **Do not expose to rain or wet conditions.** Water entering a tool will increase the risk of electric shock.
6. **Do not abuse the cord.** Never use the cord to carry the tools or pull the plug from an outlet. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Do not operate this tool if the power cord is frayed or damaged. Replace damaged cords immediately. Damaged cords increase the risk of electric shock. Do not modify the plug in any way.
7. **When operating a power tool outside, use an outdoor extension cord marked "W-A" or "W".** These cords are rated for outdoor use and reduce the risk of electric shock.
8. **Avoid using an unnecessarily long extension cord.** Choose a cord that is appropriate for the situation, as a cord that is too long and running across the floor can be more dangerous than helpful.

SPECIFIC SAFETY INSTRUCTIONS

1. **Keep guard in place and in working order.**
2. **Use the proper extension cord.** Make sure your extension cord is in good condition and of sufficient gauge for its length.

RECOMMENDED MINIMUM WIRE GAUGE FOR EXTENSION CORDS

Ampere Rating		Volts	Total length of cord (ft.)			
More than	No more than	120 V	25 ft.	50 ft.	100 ft.	150 ft.
12 Amps	16 Amps	-	14	12	Not recommended	Not recommended

3. **Do not leave tool unattended until it comes to a complete stop.**
4. **The temperature of the machine will increase during the operation.** Keep the working area well aerated to decrease the temperature.
5. **Use only abrasive wheels that are in good condition.** Wheels that are visibly damaged in any way and/or make abnormal noises should not be used.
6. **Use only abrasive wheels recommended by the manufacturer which have marked speed equal or greater to that marked on the machine.**
7. **Use only flanges furnished with the Cut-off Saw.** The use of unauthorized parts or accessories could be dangerous because they may not be rated according to this tool's specifications.
8. **Do not overtighten the wheel nut, you could cause it to break.**
9. **Frequently clean dust from beneath wheel with pressurized air.**

OPERATION

1. **Make sure that the voltage achieves the rating value on the name plate.**
2. **The specs of the abrasive wheel should meet the demands listed below:**

Type	Outer diameter	Inner diameter	Thickness	Operating speed of the abrasive wheel
J1C-355C	14"	1"	1/8"	3,500 RPM

3. **The Cut-off saw is equipped with a 3-digit decode lock in order to lock the motor-control in the off position and to avoid mis-operation.** The initial number of the key to lock can be found

For any technical questions, please call 1-800-665-8685

on the back of the lock. The user can reset the number of the key. Remember to keep the number in a safe, accessible place.

4. **An abrasive wheel that has been stored for more than one year should have a strength test performed.** The wheel should only be used once it has successfully passed this test.
5. **Before carrying out any work, allow the motor to run idle for one minute.** Make sure there is no shaking caused by improper installation of the abrasive wheel. Unusual vibration may cause a breach of the wheel and the wheel should be adjusted or replaced if necessary.
6. **Secure the work-piece properly with vice before starting your cut.** Adjust the feeding speed of the wheel according to the profiles, materials and the diameter of the section bar.

REPLACING ABRASIVE WHEEL

The abrasive wheel should be changed when 1/3 of the outer diameter is worn out.

1. Unplug the machine before changing the wheel.
2. Make sure the Cut-off Saw stops completely before changing the wheel.
3. Only use cut-off wheels that have been found to be acceptable for use on the Cut-Off Saw.
4. Using wheels that are not recommended by the manufacturer may result in personal injury.

REMOVING THE ABRASIVE WHEEL

1. Open the side-cover by pressing the bolt behind the guard.
2. Using the provided socket wrench, remove the hexagon bolt which connects the guard to the side-cover.
3. In this order, remove the washer, the outer-flange, the shield ring, the abrasive wheel and the inner-flange (see Fig. 1).

INSTALLING THE ABRASIVE WHEEL

Wipe away the dust from the spindle and the dismantled parts, then install all parts including a new wheel in reverse order - as shown above.

1. Guard
2. Spindle
3. Inner-flange
4. Abrasive wheel
5. Outer-flange
6. Side-cover
7. Hex bolt

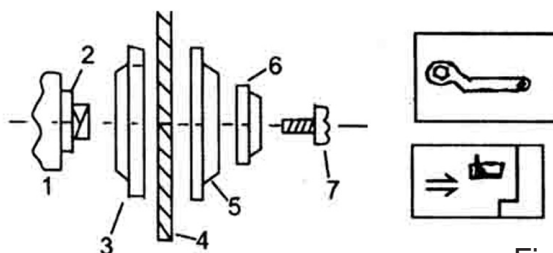


Fig. 1

ADJUSTING THE ANGLE OF THE VICE

The auxillary stopper of the vice can be tilted to an angle of -30° to 45° . Loosen the two fixing screws on the auxillary stopper and tilt it to the desired angle, then tighten the fixing screws again (see Fig. 2).

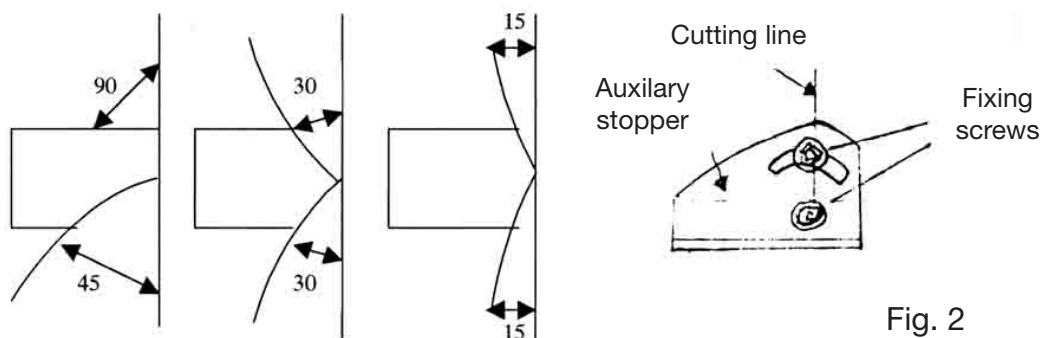


Fig. 2

LOOSENING AND TIGHTENING OF THE VICE

- **Tighten** - turn the vice rod clockwise to secure the work-piece with the vice.
- **Loosen** - turn the vice rod counter-clockwise to release the work-piece (see Fig. 3).
- **When a large work-piece is being cut, move the auxillary stopper forward 3.5 mm (see Fig. 4).**
- **Raise the section bar with a supporting block.** Check the size of the supporting block first. Ensure that it is smaller than the size of the section bar, so that the section bar can be secured by the vice (see Fig. 5).



Fig. 3

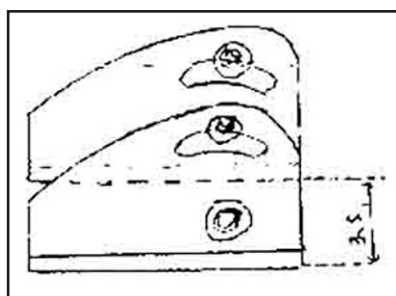


Fig. 4

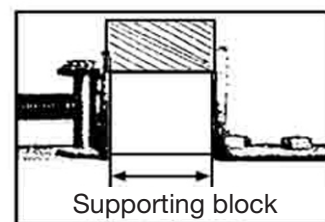


Fig. 5

CLEANING AND MAINTENANCE

1. **Keep the motor-outlet well ventilated and clean.** Compressed air can be used to blow off the dust in the motor.
2. **Check the bearing housing and the gearbox periodically and lubricate them occasionally.**
3. **After 40 hours of use, check the carbon brush for replacement.** The carbon brush should be changed when it has been worn down to 5 to 6 mm by wear (see Fig. 6).
4. **Remove the brush lid with a screwdriver when checking and replacing the brush.** Replace worn brushes with a new pair. Let the motor idle for 10 minutes (see Fig. 7).

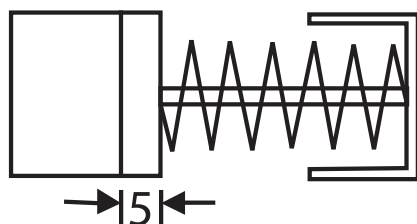


Fig. 6

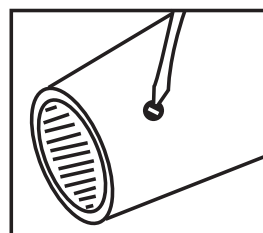
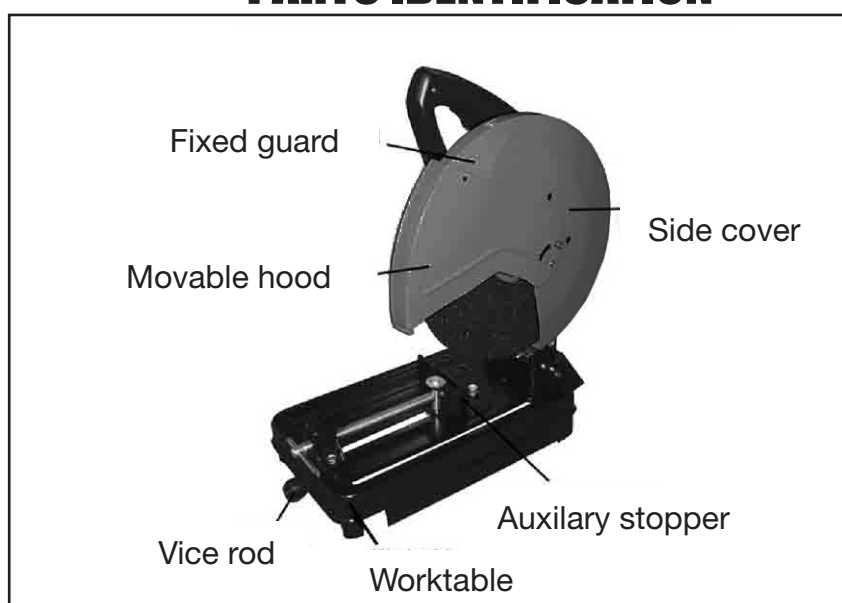


Fig. 7

PARTS IDENTIFICATION

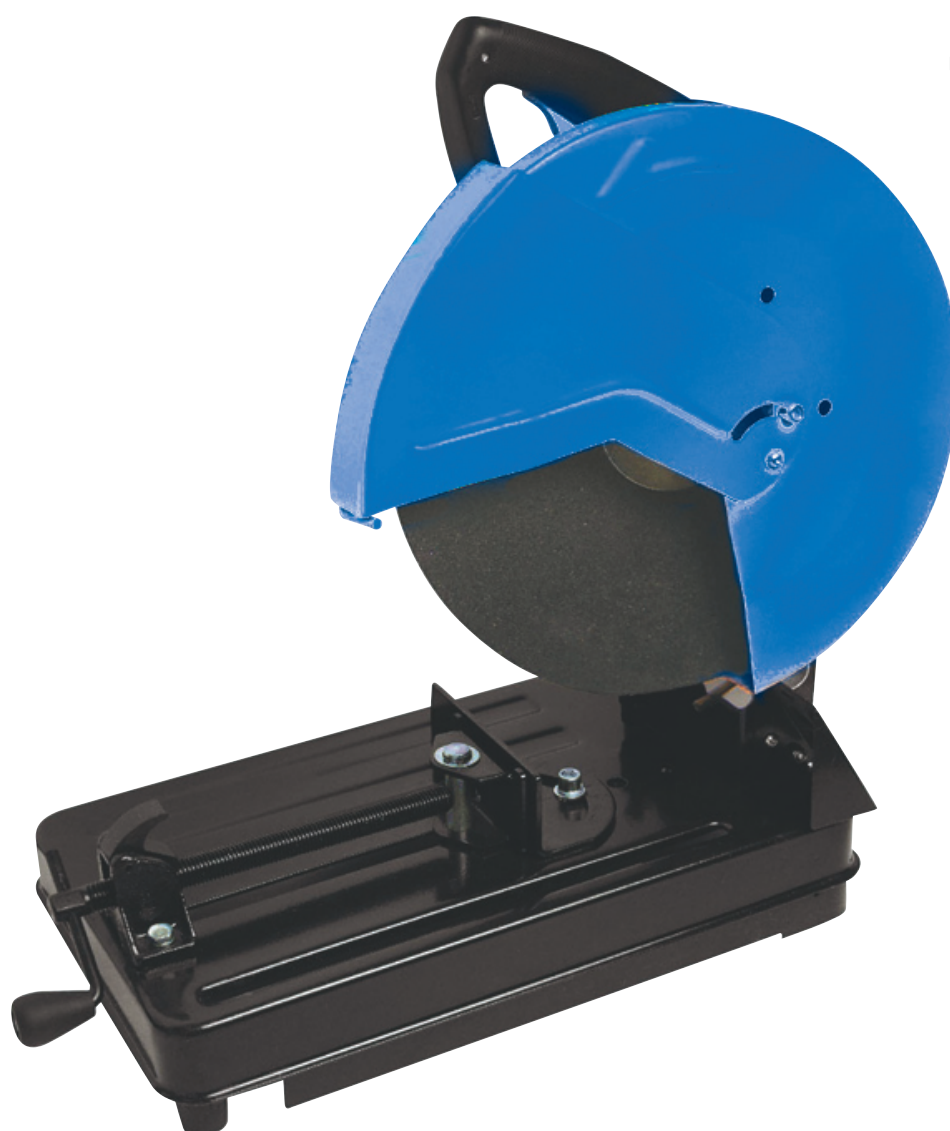


For any technical questions, please call 1-800-665-8685



Scie de tronçonnage à lame abrasive de 14 po

MANUEL DU PROPRIÉTAIRE



**Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil.
Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.**



Scie de tronçonnage à lame abrasive de 14 po

AVANT-PROPOS

Cette scie de tronçonnage à lame abrasive de 14 po est un appareil électrique mobile employé pour couper divers matériaux. Cette machine, qui est munie d'un moteur monophasé à 15 ampères, utilise des lames circulaires abrasives à rotation de 3 500 tours/minute. On s'en sert pour tronçonner des tuyaux en acier, des profilés laminés, des tuyaux en fonte, des barres d'acier rondes, des cornières de fer, des rectangles d'acier et de l'acier plat. Cette scie de tronçonnage s'est avérée très utile pour les travaux d'ingénierie, l'industrie chimique, la construction, la métallurgie, etc.

FICHE TECHNIQUE

Type	J1G-355C	
Dimensions de la lame :	Diamètre extérieur	14 po
	Diamètre intérieur	1 po
	Épaisseur	1/8 po
Courant d'alimentation :	Tension	120 volts
	Fréquence	60 hertz
Intensité nominale :	15 ampères	
Vitesse à vide :	3 700 tours/minute	
Dimensions :	21-1/4 po x 11-3/8 po x 15-3/4 po	
Poids net :	18 kg	
Vibration :	1 109 m/s ²	
Niveau de bruit :	89,6 dB(A) à 102,6 dB(A)	
Profondeur de coupe max. :	3-1/2 po	
Capacité de coupe :	Angle	Dim. max.
	90°/45°	4-1/2 po
	90°	4-3/4 po
	45°	4-1/8 po
	90°	4 po x 7-3/4 po
	90°	5-1/2 po
Accessoires :	Clé à douille (1)	
	Balais de charbon (1 paire)	
	Lame circulaire (1) type 355 x 25,4 x 3,2	

CONSIGNES IMPORTANTES DE SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT ! Vous devez lire attentivement toutes les instructions pour bien les comprendre avant de vous servir de cet outil. Conservez ce manuel afin de vous familiariser avec les précautions et les avertissements, ainsi qu'avec les procédures d'inspection, d'opération, d'entretien et de nettoyage. Gardez ce manuel dans un endroit sûr pour pouvoir le consulter plus tard. Lorsque vous utilisez cet outil, vous devez toujours respecter les précautions fondamentales.

AIRE DE TRAVAIL

1. **Votre lieu de travail doit toujours être propre et bien éclairé.** Des établis encombrés et des zones obscures invitent les accidents.
2. **Servez vous de cet outil dans un endroit sécuritaire.** N'utilisez pas d'outils mécaniques dans des endroits humides ou mouillés. N'exposez pas cet outil à la pluie. Ne vous servez pas de cet outil dans une atmosphère explosive comme, par exemple, en présence d'un liquide, d'un gaz ou de poussières inflammables. Les outils mécaniques produisent des étincelles qui peuvent enflammer la poussière ou les fumées.
3. **Quand vous utilisez cet outil, tenez les spectateurs, les enfants et les visiteurs à une distance prudente.** Ne les laissez pas manipuler des outils ou des rallonges. Aucune personne qui ne porte pas l'équipement de protection approprié devrait être dans l'aire de travail.
4. **N'oubliez pas de bien ranger l'équipement non utilisé.** Quand on ne se sert pas d'un outil, il devrait être placé dans un endroit sec pour l'empêcher de rouiller. Gardez toujours vos outils sous clé et hors de la portée des enfants et des personnes non autorisées. Entre les mains de telles personnes, les outils peuvent devenir dangereux.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

1. **Employez l'équipement de sécurité proposé.** Portez toujours des gants résistants et une protection efficace pour la vue approuvée par l'ANSI, une protection pour l'ouïe. Portez un écran facial si vous êtes en train de créer des limailles de métal ou des copeaux de bois. Portez un masque antipoussières ou un respirateur quand vous êtes autour des poussières produites par le métal, le bois ou les produits chimiques.
2. **Ne vous étirez pas trop.** Vous devez avoir les pieds bien plantés pour maintenir votre équilibre en tout temps. Advenant une situation inattendue, cela vous permettra de mieux maîtriser l'outil.
3. **Habillez-vous de manière appropriée.** Ne portez pas de bijoux ni de vêtements amples. Tenez vos cheveux, vos vêtements et vos gants à l'écart des pièces mobiles. Des vêtements amples, des bijoux ou des cheveux longs qui pourraient être happés par une pièces mobile augmentent le risque de blessures corporelles.
4. **Restez sur vos gardes.** Faites attention à votre travail et fiez-vous à votre bon sens quand vous employez cet outil. Ne vous en servez pas si vous êtes fatigués ou sous l'influence de drogues, d'alcool, ou d'un médicament. Un moment d'inattention accroît le risque de blessures.
5. **Employez des brides de serrage ou un autre dispositif pratique pour immobiliser et soutenir l'ouvrage de manière stable.** Si vous tentez de tenir la pièce dans une main ou contre votre corps, cela pourrait entraîner une perte de la maîtrise.

SOIN ET UTILISATION DE L'OUTIL

1. **Ne forcez pas l'outil.** Choisissez le bon outil pour la tâche à effectuer. Avec l'outil approprié, on peut achever le travail d'une manière plus efficace et plus sécuritaire. N'utilisez pas un petit outil quand la tâche nécessite un modèle industriel plus gros. Ne modifiez pas cet outil et ne l'utilisez pas pour des tâches pour lesquelles il n'a pas été conçu.
2. **Entretenez bien vos outils.** Gardez vos outils propres, affûtés et en bonne condition. Consultez les instructions appropriées concernant la lubrification et le changement des accessoires. Faites une inspection régulière des raccords, de l'alignement, des boyaux et faites les réparés ou remplacés si ils sont endommagés. Gardez les manches, propres, sec et exempt d'huiles ou de graisses. Lorsqu'un outil est bien entretenu, le risque de coincement est réduit et il est plus facile à maîtriser. Un outil affilé est plus sécuritaire qu'un outil obtus parce qu'il nécessite moins de force pour couper. L'application d'une force excessive sur un outil pourrait le faire glisser et ceci pourrait endommager votre travail ou vous causer des blessures corporelles. Suivez les instructions relatives à la lubrification et au changement des accessoires.
3. **Avant de mettre l'outil en marche, retirez les clés et les clavettes de réglage, s'il y a lieu.** Toute clé ou clavette qu'on laisse attachée à une pièce rotative de l'outil pose un risque de blessures corporelles.
4. **Évitez les démarrages accidentels.** Avant de raccorder l'outil à sa source d'alimentation, assurez-vous que l'interrupteur est à sa position arrêt (OFF). Quand vous déplacez l'outil, votre doigt ne doit jamais être sur l'interrupteur. En outre, ne raccordez jamais l'outil à sa source d'alimentation quand l'interrupteur est enfoncé, c'est-à-dire en position de marche (ON).
5. **Employez uniquement des lubrifiants fournis avec l'outil ou stipulés par son fabricant.** D'autres lubrifiants pourraient ne pas être convenables et pourraient endommager l'outil ou même exploser.
6. **Avant d'entreposer l'outil pour un longue période de temps, appliquez une mince couche de lubrifiant sur toutes les parties en acier pour éviter la rouille.**

ENTRETIEN

1. **Examinez bien l'outil chaque fois avant de vous en servir.** Ne l'utilisez pas si vous découvrez une pièce desserrée, coincée, désalignée ou endommagée. Si vous découvrez quoi que ce soit d'anormal, faites réparer l'outil avant de vous en servir.
2. **Pour réparer un outil, il faut utiliser uniquement des pièces de rechange identiques.** Employez seulement des pièces autorisées. Suivez les conseils donnés dans la section sur l'entretien que vous trouverez dans ce manuel.

SÉCURITÉ QUAND À L'ÉLECTRICITÉ

1. **Débranchez l'alimentation d'électricité.** Débranchez l'outil quand il n'est pas utilisé, avant de le nettoyer ou pour changer un accessoire ou une pièce.
2. **Évitez tout contact du corps avec des surfaces mises à terre, comme des tuyaux, un radiateur, une cuisinière ou un réfrigérateur.** Si votre corps est relié à la masse, le risque de choc électrique augmente.
3. **Les outils à double isolation sont munis d'une fiche polarisée (dont une lame est plus large que l'autre).** Cette fiche ne peut être introduite que d'une seule façon dans une prise de courant polarisée. S'il vous est impossible de l'introduire complètement, tournez-la à l'envers. Si c'est encore impossible de la brancher, demandez à un électricien professionnel d'installer une prise de courant polarisée. Ne modifiez jamais la fiche elle-même. L'isolement double élimine la nécessité d'utiliser un cordon mis à terre à trois fils et un système d'alimentation électrique mis à terre.
4. **Les outils électriques ne doivent jamais être exposés à la pluie ou à une forte humidité.** Si l'eau pénètre à l'intérieur d'un outil, le risque de choc électrique devient beaucoup plus grand.
5. **Les outils mis à la terre doivent être branchés dans une prise qui est convenablement installée.** Ne modifiez jamais la fiche et n'enlevez jamais la broche mise à la terre. N'utilisez pas d'adaptateurs de prises. Consultez un électricien qualifié si vous êtes en doutes au sujet de quoi que ce soit au sujet de la fiche. Si l'outil commence à mal fonctionner, la mise à la terre prévient aux chocs électriques d'atteindre l'utilisateur.
6. **Ne maltraitez pas le cordon d'alimentation.** Ne vous en servez jamais pour transporter l'outil ou le débrancher. Tenez le cordon à l'écart de la chaleur, de l'huile, des bords tranchants et des pièces mobiles de l'outil. Si le cordon est endommagé, il faut le remplacer immédiatement.
7. **Lorsque vous vous servez d'un outil électrique à l'extérieur, employez un cordon prolongateur portant la mention « W-A » ou « W ».** Ces rallonges peuvent être utilisées à l'extérieur et elles réduisent le risque de choc électrique.
8. **Évitez les cordons prolongateurs trop longs.** Choisissez un cordon approprié pour la tâche que vous exécutez. Un cordon très long qui traîne sur le plancher peut être plus dangereux qu'utile.

CONSIGNES PARTICULIÈRES DE SÉCURITÉ

1. **Gardez le dispositif protecteur solidement en place et en bon état.**
2. **Employez, le cas échéant, un cordon prolongateur approprié.** Assurez-vous que la rallonge choisie est en bon état et que son diamètre est suffisant par rapport à sa longueur.

CALIBRE DE FIL MINIMUM RECOMMANDÉ POUR LES CORDONS PROLONGATEURS

Intensité du courant		Tension	Longueur totale du cordon			
Plus de	Pas plus de	120 volts	25 pieds	50 pieds	100 pieds	150 pieds
12 ampères	16 ampères	-	14	12	Non recommandé	Non recommandé

3. **Ne laissez pas l'appareil sans surveillance tant qu'il n'est pas complètement arrêté.**
4. **La température de l'appareil augmente pendant qu'il fonctionne.** C'est pourquoi la zone de travail doit être bien aérée pour que sa température reste aussi basse que possible.
5. **Employez uniquement des meules ou lames abrasives qui sont en bon état.** Vous ne devez jamais utiliser une lame qui est visiblement endommagée et/ou qui émet un bruit insolite.
6. **Choisissez seulement des lames circulaires abrasives qui sont recommandées par le fabricant et dont la vitesse de rotation permise est égale ou supérieure à celle qui est indiquée sur la machine.**
7. **Utilisez uniquement les brides qui sont fournies avec la scie de tronçonnage.** L'emploi d'éléments ou d'accessoires non autorisés pourrait être dangereux, parce qu'ils n'ont pas été mis au point en tenant compte des caractéristiques de cet appareil.
8. **Ne serrez pas trop l'écrou qui retient la lame, car vous pourriez la briser.**
9. **Avec de l'air sous pression, enlevez souvent la poussière qui s'accumule sous la lame circulaire.**

UTILISATION

1. **Veillez à ce que la tension du courant d'alimentation soit compatible avec le voltage indiqué sur la plaque signalétique de l'appareil.**
2. **Les caractéristiques de la lame circulaire abrasive devraient être conformes aux exigences énumérées ci-dessous :**

Type	Diamètre extérieur	Diamètre intérieur	Épaisseur	Vitesse de fonctionnement de la lame abrasive
J1C-355C	14 po	1 po	1/8 po	3 500 tours/minute

Si vous avez des questions de nature technique, veuillez appeler le 1-800-665-8685

3. Cette scie de tronçonnage est munie d'un verrou à code de trois chiffres qui permet de bloquer le contrôleur du moteur en position d'arrêt (OFF) afin d'éviter son fonctionnement non autorisé ou accidentel. Vous trouverez le code initial au dos du dispositif de blocage. L'utilisateur peut modifier le code, mais il faut alors conserver le nouveau code dans un lieu sûr et facilement accessible.
4. Si une lame circulaire abrasive a été entreposée pendant plus d'un an, on devrait la soumettre à une épreuve de résistance avant de s'en servir. Utilisez cette meule seulement si elle est jugée assez solide.
5. Avant d'effectuer une tâche quelconque, laissez marcher le moteur au ralenti pendant une minute. Assurez-vous qu'il n'y a aucune vibration causée par une pose incorrecte de la lame abrasive. Dans un tel cas, la lame circulaire pourrait être endommagée. Ajustez-la avant d'utiliser la scie.
6. Avant de commencer à couper, immobilisez bien l'ouvrage à l'aide de l'étau. Réglez la vitesse d'avance de la lame en tenant compte du profil, de la composition et du diamètre de la pièce à couper.

REMPACEMENT DE LA LAME ABRASIVE

On devrait changer la lame circulaire abrasive lorsqu'elle a perdu un tiers (1/3) de son diamètre extérieur.

1. Débranchez l'appareil avant d'enlever la vieille lame.
2. Avant de changer la lame, assurez-vous que la scie de tronçonnage est complètement arrêtée.
3. Utilisez uniquement des lames de tronçonnage qui sont approuvées pour cette scie.
4. L'emploi de lames ou meules qui ne sont pas recommandées par le fabricant pourrait entraîner des blessures corporelles.

DÉPOSE DE LA LAME ABRASIVE

1. Ouvrez le couvercle latéral en appuyant sur le boulon derrière le protecteur.
2. À l'aide de la clé à douille qui est fournie, enlevez le boulon hexagonal qui raccorde le protecteur au couvercle latéral.
3. Dans l'ordre indiqué, enlevez la rondelle, la bride externe, la bague protectrice, la lame abrasive et la bride interne (Fig. 1).

INSTALLATION DE LA LAME ABRASIVE

Essuyez la poussière qui se trouve sur le mandrin et les autres pièces. Ensuite, posez toutes les pièces, y compris la nouvelle lame, en inversant l'ordre mentionné ci-dessus.

1. Protecteur
2. Mandrin
3. Bride interne
4. Lame abrasive
5. Bride externe
6. Couvercle latéral
7. Boulon hexagonal

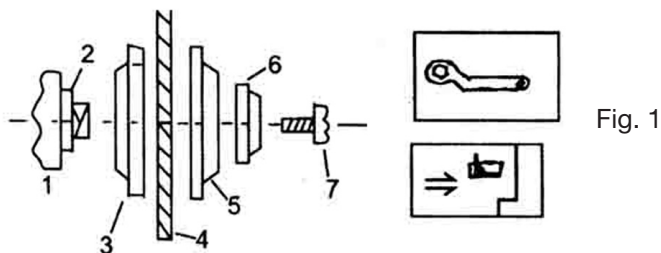


Fig. 1

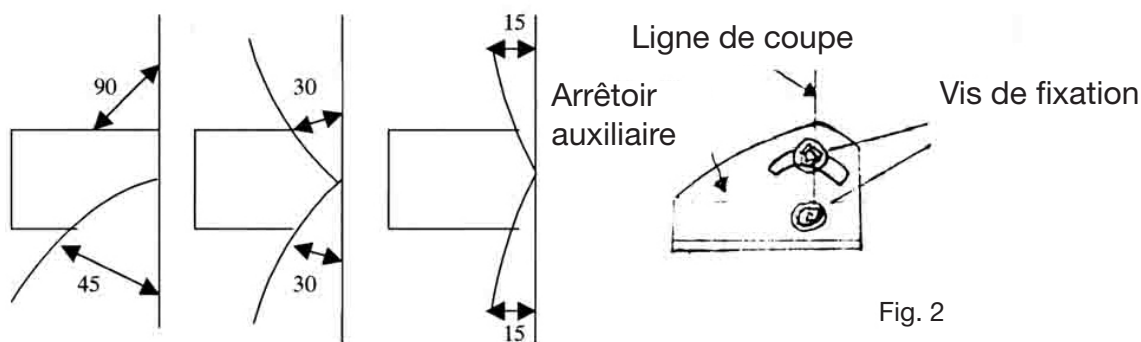


Fig. 2

RÉGLAGE DE L'ANGLE DE L'ÉTAU

L'arrêtoir auxiliaire de l'étau peut être incliné à un angle allant de -30 degrés jusqu'à 45 degrés. Desserrez les deux vis de fixation sur l'arrêtoir auxiliaire et inclinez-le à l'angle désiré. Ensuite, resserrez les vis de fixation (Fig. 2).

DESSERRAGE ET SERRAGE DE L'ÉTAU

- Pour le serrer, tournez la tige de l'étau dans le sens des aiguilles d'une montre afin d'immobiliser la pièce à couper dans l'étau.
- Pour le desserrer, tournez la tige de l'étau en sens inverse pour libérer l'ouvrage (Fig. 3).
- Lorsque vous devez couper une grosse pièce, avancez l'arrêt auxiliaire de 3,5 mm (Fig. 4).
- Soulevez la pièce à couper à l'aide d'un bloc de soutien. Vérifiez d'abord les dimensions de ce bloc de soutien. Assurez-vous qu'il est plus petit que la pièce, pour que l'étau puisse serrer et retenir solidement cette pièce (Fig. 5).



Fig. 3

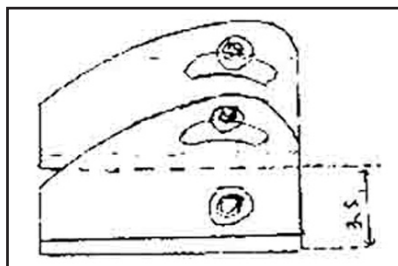


Fig. 4

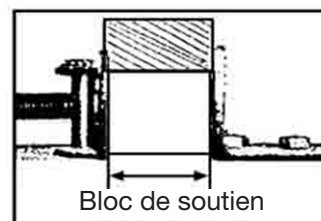


Fig. 5

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

1. **Gardez la sortie du moteur bien ventilée et propre.** On conseille d'utiliser de l'air comprimé pour chasser la poussière qui pourrait se trouver sur le moteur.
2. **Vérifiez régulièrement le boîtier de roulement et la boîte d'engrenage et lubrifiez-les de temps à autre.**
3. **Après 40 heures d'utilisation, examinez les balais de charbon.** Il faut les changer lorsqu'ils ont perdu 5 à 6 mm par l'usure (Fig. 6).
4. **Enlevez le couvre-balais avec un tournevis pour procéder à la vérification et au remplacement.** Remplacez les balais trop usés par une nouvelle paire. Laissez le moteur tourner au ralenti pendant 10 minutes (Fig. 7).

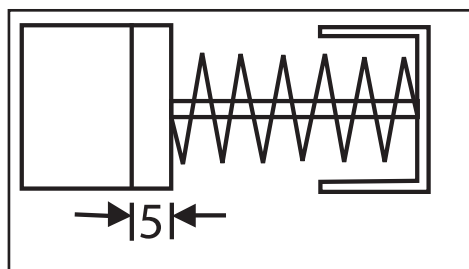


Fig. 6

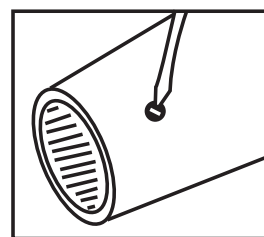


Fig. 7

IDENTIFICATION DES PIÈCES

