

Fiche Signalétique

E71T-GS

Section 1: Information sur le produit

Nom du Fournisseur



Nom du Fabricant

Voir Fournisseur

Adresse

2300 Winston Park Dr
Oakville, ON L6H 7T7

Numéro du téléphone

Voir Fournisseur

Numéro du téléphone

(905) 829-8780
1-800-268-4833

Numéro du téléphone

Voir Fournisseur

Appellation commerciale: E71T-GS

Utilisation du produit: Electrode pour soudage

Section 2: Ingrédients dangereux

Ingrédients Dangereux	Concentration		OSHA PEL (mg/m3)	ACGIH-TLV (mg/m3)	CL50	DL50
	Approx.%	No. CAS				
Fer	80-90	7439-89-6	5R	10	N/A	N/A
Manganèse	0.5-2.0	7439-96-5	5CL	0.2	N/A	N/A
Dioxyde de Titanium	0-3.0	13463-67-7	5R	10	N/A	N/A
Silicon	0-2.0	7440-21-3	5R	10	N/A	N/A
Fluorspar	2.0-12.0	7789-75-5	2.5 (comme F)	2.5 (comme F)	N/A	N/A
Aluminium	1.0-5.0	7429-90-5	5R	10	N/A	N/A
Magnesium	1.0-3.0	7439-95-4	5R	10	N/A	N/A
Fluorure de Barium	1.0-5.0	7787-32-8	0.5 (comme Ba)	0.5 (comme Ba)	N/A	N/A

CL=Limite maximum R= Fraction Respirable

Section 3: Caractéristiques physiques de la matière

Etat physique: solide	Point d'ébullition: N/D
Odeur et Apparence: aucune odeur	Point de fusion: N/D
Seuil d'odeur:(PPM): N/D	Solubilité dans l'eau (20°C): N/D
Tension de vapeur (mmHg): N/D	% Volatute (par volume): N/D
Densité de vapeur: (Air =1): N/D	pH: N/D
Vitesse d'évaporation: N/D	Coefficient de repartition eau/huile: N/D

Section 4: Risque d'incendie ou d'explosion

Conditions d'inflammabilité: Non inflammable. L'arc et les étincelles de soudage peuvent enflammer les combustibles et les produits inflammables

Point d'éclair: N/D

Méthodes d'extinction: N/D

Température d'autoinflammation: N/D

Limite d'inflammabilité maximale/minimale: N/D

Produits dangereux résultant de la combustion: N/D

Données sur l'explosivité – sensibilité à l'impact mécanique et aux décharges d'électricité statique: N/D

Section 5: Données sur la réactivité

Conditions d'instabilité: Stable

Incompatibilité avec: S/O

Produits de décomposition dangereux: Il n'est pas possible de classer simplement les émanations et les gaz dus à la soudure. Leur composition et leur quantité dépendent du métal qui est soudé, ainsi que du processus, des procédures et du métal d'apport utilisés. D'autres conditions peuvent également influencer sur la composition et la quantité des émanations et des gaz auxquels les travailleurs pourraient être exposés, notamment le revêtement sur le métal qui est soudé (comme la peinture, le placage, la galvanisation, etc.) le nombre de soudeurs et l'espace de la zone de travail, la qualité et la quantité de ventilation, la position de la tête du soudeur par rapport au nuage de particules, de même que la présence de contaminants dans l'atmosphère (comme des vapeurs d'hydrocarbure chloré provenant d'activités de nettoyage et de dégraissage).

Lorsque le métal d'apport est consommé, les émanations et le gaz produits sont d'une forme et d'un pourcentage différents de ceux listés dans la section Ingrédients dangereux, plus ceux du métal de base, du revêtement, etc.

Ces composants sont d'une forme des composés complexes (caractérisation des fumées de l'arc de soudage: American Welding Society). Les fumées normalement présentes comprennent: oxydes complexes de fer, manganèse et silicium et titane. Le fluorure peut être présent.

Section 6: Propriétés Toxicologiques

Voie de Pénétration/ d'Exposition Possibles

Les fumées et les gaz peuvent être dangereux pour votre santé. Un choc électrique peut être mortel. Le rayonnement de l'arc peut provoquer des lésions oculaires et brûler la peau.

Voie de Pénétration/ d'Exposition Possibles: La voie de pénétration primaire est par inhalation, les yeux et/ou la peau.

Effets d'une surexposition des émanations de la soudure peuvent provoquer un malaise notamment: étourdissements, nausées, sécheresse ou irritation des yeux, du nez et de la gorge.

Fer, Oxyde de Fer: Aucun danger.

Manganèse: Les émanations de métal peuvent causer des effets typiques de la fièvre des fondeurs, nausées, fièvre, frissons, essoufflement, fatigue et maux de tête.

Fluorures: Des composés de fluorure peuvent être générés et peuvent causer des brûlures de la peau et des yeux.; une oedème pulmonaire et une bronchite.

Dioxyde de Titanium: Aucun danger.

Magnesium, Oxyde de Magnesium: Aucun danger.

Aluminum, Oxyde d'Aluminum: Aucun danger.

Effets d'une surexposition chronique: Des niveaux excessifs peuvent causer un asthme, une fibrose ou une sidérose (depot de fer dans les poumons).

Fer/Oxyde de Fer: Une sidérose ou des depots de fer dans les poumons. Les poumons se libéreront avec le temps, lorsque l'exposition au fer et à ses composés cessera.

Manganèse: Peut causer un dommage au système nerveux central. Les symptômes y compris une maladie de Parkinson secondaire, des modifications de comportement et les changements dans l'écriture peuvent également se produire.

Fluorures: un ostéoporose.

Dioxyde de Titanium: Pas d'effets sérieux sur des poumons.

Magnesium, Oxyde de Magnesium: Pas d'effets sérieux sur des poumons

Aluminum, Oxyde d'Aluminum: Pas d'effets sérieux sur des poumons

Limites d'exposition	5 mg/m ³	Téatogénicité	S/O
Sensibilisation à la matière	S/O	Mutagénicité	S/O
Cancérogénicité	S/O	Irritante de la matière	
Effets nocifs sur la reproduction	S/O	Matières synergiques	S/O

