



12 in. Metal Shear

User Manual



Please read and understand all instructions before use.
Retain this manual for future reference.



12 in. Metal Shear

SPECIFICATIONS

Size	12 in.
Max Thickness Cut	1/4 in. or 1/2 in. Rod
Flat Steel	2-3/4 x 1/4 in.
Material	Steel Frame with Alloy Cutlery Steel Blade
Usage	Cut Metal Plate, Rod and Flat Steel

INTRODUCTION

This machine is designed for shearing carbon steel plate and bar. It can also be used to shear non-ferrous metal or plastic plate and bar.

IMPORTANT SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and / or damage to the equipment. Before allowing someone else to use this tool, make sure they are aware of all safety information.

WARNING! The warnings, cautions and instructions discussed in this instruction manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. Common sense and caution are factors that cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.

NOTE: Keep this manual for the safety warnings, precautions and operating, inspection and maintenance instructions. When this manual refers to a part number, it refers to the included parts list.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean and well lit.
2. Do not use in the presence of flammable gases or liquids.
3. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.

NOTE: Minimize distractions in the work environment. Distractions can cause you to lose control of the tool.

4. Store tool properly in a safe and dry location to prevent rust or damage.
5. Always lock up tools and keep them out of the reach of children.

PERSONAL SAFETY

CAUTION! Wear protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI) when using the metal shear.

1. Dress properly, wear protective equipment. Use breathing, ear, eye, face, foot, hand and head protection. Always wear ANSI approved impact safety goggles, which must provide both frontal and side protection. Protect your hands with suitable gloves. Wear a full face shield if your work creates metal filings or wood chips. Protect your head from falling objects by wearing a hard hat. Wear an ANSI approved dust mask or respirator when working around metal, wood and chemical dusts and mists. Wear ANSI approved earplugs. Protective, electrically non-conductive clothes and non-skid footwear are recommended when working. Wear steel toed boots to prevent injury from falling objects.
2. Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to the tool. Stay alert, watch what you are doing and use your common sense.
 - a. Keep articles of clothing, jewelry, hair, etc., away from moving parts to avoid entanglement with a tool.
 - b. Do not operate any machine / tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
 - c. Do not overreach when operating a tool. Proper footing and balance enables better control of a tool in unexpected situations.
- d. Use clamps or other practical ways to support or secure the work piece to a stable platform. Holding the work piece by hand or against your body is not stable and may lead to loss of control and injury.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

1. Leave plenty of room around the machine for easy operation and to avoid injury caused by tight space.
2. Do not touch the blade during operation.
3. Do not use with material that exceeds the width and thickness listed on the table list maximum range.

TOOL USE AND CARE

1. Use the correct tool for the job. Maximize tool performance and safety by using the tool for its intended task.
2. This machine is pre-adjusted before shipping; do not modify this tool or use for a purpose for which it was not designed.
3. This tool / device was designed for a specific function.

Do Not:

- a. Modify or alter the metal shear; all parts and accessories are designed with built-in safety features that may be compromised if altered.
 - b. Use the metal shear in a way for which it was not designed.
4. Avoid unintentional starts.
 5. Maintain the metal shear with care (see Maintenance).

UNPACKING

1. Carefully remove the metal shear from the package.
 - a. Retain packing material until you have carefully inspected and satisfactorily installed or operated the metal shear.
2. Make sure that all items in the parts list are included.
3. Inspect the parts carefully to make sure the metal shear was not damaged while shipping.

ASSEMBLY

1. This machine should be mounted on hard ground or a stand (not supplied).
2. Please remove the anti-rust grease on processing surfaces and parts included with kerosene or thinner.

OPERATION

NOTE: Before shearing, you can adjust the magnetic disc (#10) to press the work piece.

Maximum Cut	Size
Thickness	1/4 in. (6mm)
Width	12 in. (300mm)
Flat Steel	2-3/4 in. x 1/4 in. (70mm x 6mm)
Rod Steel	1/2 in. (13mm)

1. When you shear the plate or bar listed in the above table, you must use the extension handle in order to increase force.
2. Line up the material you wish to cut on the guideline.
3. When you want to shear, raise the handle (#8), the upper blade (#4) will raise up.
4. Insert the work piece, and then lower the handle (#8) to shear.

MAINTENANCE

1. Check for damaged parts. Before using any tool, any part that appears to be damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended functions. Check for alignment and binding of moving parts, for broken parts or mounting fixtures, or for any other condition that may affect proper operation.
2. Use only identical replacement parts or accessories intended for use with this tool when servicing. Replace damaged parts immediately.
3. Keep the tool clean. Wipe the tool with a clean cloth and periodically blow out all areas with compressed air. If compressed air is not available, use a brush to remove dust from areas. Do not use harsh chemicals or solvents to clean the tool. These chemicals could seriously damage the housing.
4. Regularly inspect all mountings and screws to ensure tightness. Should any screws become loose, tighten immediately.
5. If repairs are required, bring your tool to Princess Auto Ltd.

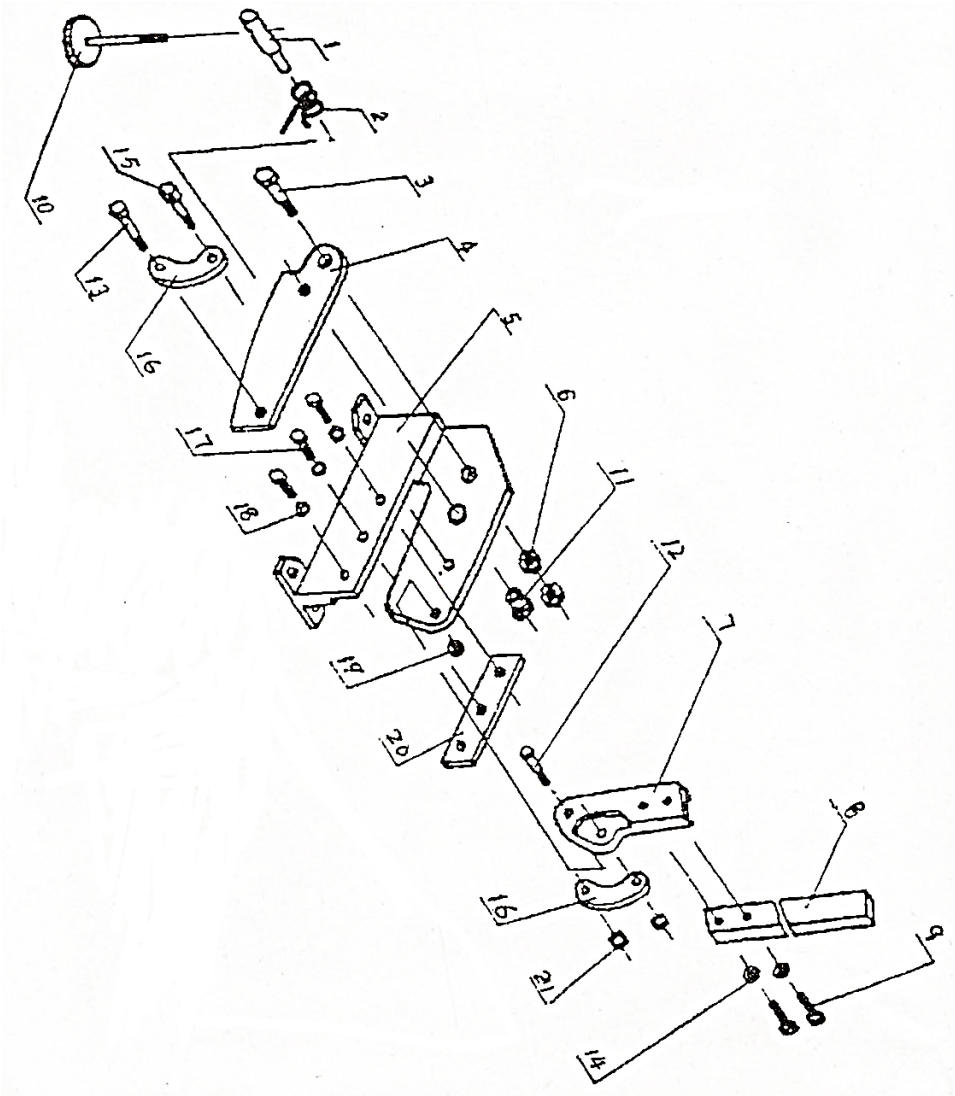
LUBRICATION

Lubricate the rotating parts of the machine regularly.

DISPOSING OF THE TOOL

If your metal shear has become damaged beyond repair, do not throw it out. Take it to the appropriate recycling facility.

PARTS BREAKDOWN



PARTS LIST

No.	Description	Qty.
1	Shaft	1
2	Spring	1
3	Bolt	1
4	Upper Blade	1
5	Body	1
6	Nut	2
7	Lever	1
8	Handle	1
9	Screw	2
10	Magnetic Disc	1
11	Sleeve	1

No.	Description	Qty.
12	Screw	1
13	Screw	1
14	Washer	2
15	Screw	1
16	Rocker	2
17	Screw	3
18	Washer	3
19	Nut	1
20	Lower Blade	1
21	Nut	2



Cisaille à métaux de 12 po

Manuel d'utilisateur



Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil.
Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.



Cisaille à métaux de 12 po

SPÉCIFICATIONS

Taille	12 po
Épaisseur de coupe max.	Tige de 1/4 po ou de 1/2 po
Acier plat	2 3/4 x 1/4 po
Matériau	Cadre d'acier avec lame de coutellerie acier allié
Utilisation	Pour découper les plaques de métal, les tiges et les pièces d'acier plates

INTRODUCTION

Cet appareil a été conçu pour découper les plaques et les barres d'acier au carbone. Il peut également s'utiliser pour découper les plaques et les barres de métal non ferreux ou de plastique.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil.

L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure et/ou de dommage à l'équipement. Avant de permettre à un autre individu d'utiliser cet outil, assurez-vous qu'il est avisé de toutes les consignes de sécurité.

AVERTISSEMENT ! Les avertissements, les mises en garde et les instructions mentionnés dans ce manuel d'instructions ne peuvent couvrir toutes les conditions et situations pouvant se produire.

L'opérateur doit faire preuve de bon sens et prendre toutes les précautions nécessaires afin d'utiliser l'outil en toute sécurité.

REMARQUE : Conservez ce manuel qui contient les avertissements de sécurité, les précautions et les instructions de fonctionnement, d'inspection et d'entretien. Lorsque ce manuel fait référence à un numéro de pièce, il fait référence à la liste des pièces comprises.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre et bien éclairée.
2. N'utilisez pas d'outils électriques en présence de gaz ou de liquides inflammables.
3. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.

REMARQUE : Minimisez les distractions au sein de l'environnement de travail. Les distractions peuvent causer une perte de contrôle de l'outil.

4. Rangez les outils correctement dans un lieu sécurisé et sec pour empêcher la rouille ou les dommages.
5. Gardez toujours les outils dans un endroit verrouillé et hors de la portée des enfants.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

ATTENTION ! Portez de l'équipement de protection approuvé par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI) quand vous utilisez la cisaille à métaux.

1. Portez des vêtements appropriés et de l'équipement de protection. Utilisez des protections pour les voies respiratoires, les oreilles, les yeux, le visage, les pieds, les mains et la tête. Portez toujours des lunettes de sécurité étanches approuvées par l'ANSI qui offrent une protection frontale et latérale. Protégez-vous les mains à l'aide de gants appropriés. Portez un écran facial panoramique si votre travail produit des limailles ou des copeaux de bois. Protégez-vous la tête de la chute d'objets en portant un casque de protection. Portez un masque antipoussières ou un appareil respiratoire approuvé par l'ANSI lorsque vous travaillez où il y a des poussières et des vapeurs provenant du métal, du bois ou de produits chimiques. Portez des bouchons d'oreille approuvés par l'ANSI. Des vêtements de protection non conducteurs d'électricité et des chaussures antidérapantes sont recommandés pour le travail. Pour éviter les blessures dues aux chutes d'objets, portez des chaussures à embout d'acier.
2. Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures ou le bris de l'outil. Restez alerte, portez attention à vos gestes et faites preuve de bon sens.
 - a. Tenez les vêtements, les bijoux, les cheveux, etc. à l'écart des pièces mobiles pour éviter de les faire coïncider par l'outil.
 - b. N'utilisez pas d'appareil ou d'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
 - c. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour le faire. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle de l'outil en cas de situations inattendues.
 - d. Utilisez des pinces ou un autre moyen pratique pour fixer la pièce à travailler sur une plateforme stable. Une pièce à travailler tenue dans les mains ou appuyée contre le corps n'est pas stable et risque d'entraîner une perte de contrôle et des blessures.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

1. Prévoyez amplement d'espace autour de l'appareil afin de faciliter son utilisation et pour éviter les blessures attribuables à un espace trop restreint.
2. Ne touchez pas la lame en cours de fonctionnement.
3. N'utilisez pas de matériau dont la largeur et l'épaisseur sont supérieures aux plages maximales indiquées dans le tableau.

UTILISATION ET ENTRETIEN DE L'OUTIL

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Maximisez la performance de l'outil et la sécurité en utilisant l'outil pour des travaux pour lesquels il a été conçu.
2. Cet appareil a été ajusté avant l'expédition. Ne le modifiez pas et ne l'utilisez pas à des fins pour lesquelles il n'a pas été conçu.
3. Cet outil/appareil est conçu pour une utilisation spécifique.

Il ne faut pas :

- a. Modifier ou altérer la cisaille à métaux; toutes les pièces et tous les accessoires sont conçus avec des dispositifs de sécurité intégrés qui seront compromis s'ils sont modifiés.
 - b. Utiliser la cisaille à métaux à des fins auxquelles il n'a pas été conçu.
4. Évitez les mises en marche involontaires.
 5. Entretenez la cisaille à métaux avec soin (consultez Entretien).

DÉBALLAGE

1. Retirez soigneusement la cisaille à métaux de l'emballage.
 - a. Conservez les matériaux d'emballage jusqu'à ce que vous ayez inspecté avec soin et installé ou utilisé la cisaille à métaux de manière satisfaisante.
2. Assurez-vous que tous les articles sur la liste de pièces sont compris.
3. Inspectez les pièces attentivement pour vous assurer que la cisaille à métaux n'a pas été endommagée pendant son transport.

ASSEMBLAGE

1. On recommande de placer cet appareil sur un terrain dur ou sur un support (qui n'est pas fourni).
2. Éliminez toute trace de graisse antirouille sur les surfaces de traitement et sur les pièces comprises au moyen de kérosène ou de diluant.

UTILISATION

REMARQUE : Avant de couper, vous pouvez ajuster le disque magnétique (n° 10) pour bien appuyer la pièce de travail.

Coupe maximale	Taille
Épaisseur	6 mm (1/4 po)
Largeur	300 mm (12 po)
Acier plat	70 x 6 mm (2 3/4 x 1/4 po)
Tige d'acier	13 mm (1/2 po)

1. Lorsque vous coupez la plaque ou la barre décrite dans le tableau ci-dessus, vous devez utiliser une poignée de rallonge afin d'accroître votre force.
2. Alignez le matériau que vous souhaitez couper avec la ligne de guidage.
3. Lorsque vous désirez utiliser la cisaille, soulevez la poignée (n° 8) et la lame supérieure (n° 4) s'élèvera.
4. Insérez la pièce de travail et abaissez ensuite la poignée (n° 8) afin de couper.

ENTRETIEN

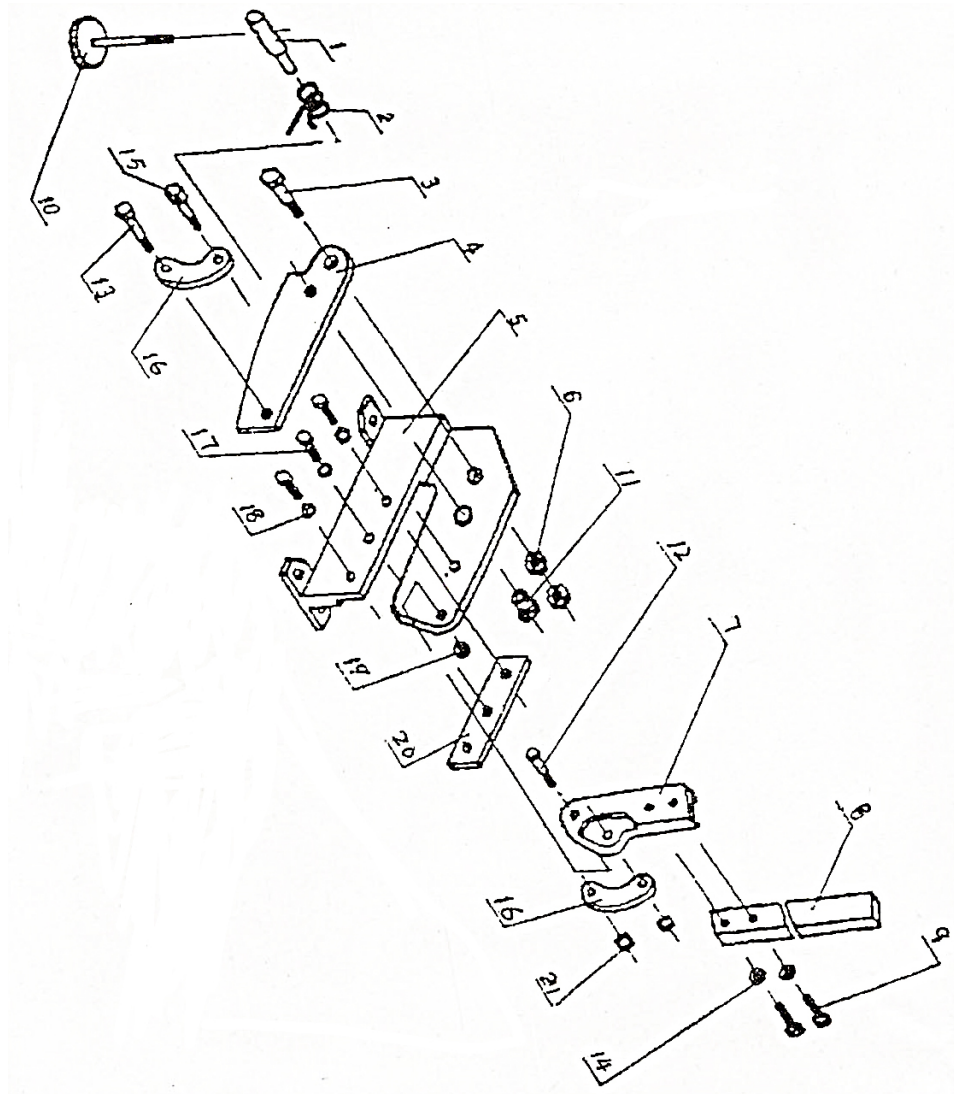
1. Vérifiez s'il y a des pièces endommagées. Avant d'utiliser un outil, toute pièce qui semble endommagée doit être vérifiée attentivement pour déterminer si elle est en bon état de fonctionnement et permet d'exécuter les tâches prévues. Vérifiez l'alignement et le coincement des pièces mobiles, les composants ou dispositifs de fixation brisés ou toute autre situation pouvant perturber le bon fonctionnement.
2. Lors des réparations et de l'entretien, utilisez uniquement des pièces de rechange ou accessoires identiques prévus pour cet outil. Remplacez immédiatement les pièces endommagées.
3. Gardez l'outil propre. Essuyez l'outil avec un chiffon propre et soufflez périodiquement de l'air comprimé sur l'ensemble de l'outil. Si vous ne disposez pas d'air comprimé, servez-vous d'une brosse pour enlever la poussière sur l'ensemble de l'outil. N'employez pas de produits chimiques forts ou de solvants pour nettoyer l'outil. Les produits chimiques risqueraient d'endommager sérieusement le boîtier.
4. Vérifiez régulièrement le serrage de toutes les fixations et vis. Si une vis quelconque se dévisse, serrez-la immédiatement.
5. Si des réparations sont nécessaires, apportez l'outil à Princess Auto Ltd.

LUBRIFICATION

Lubrifiez régulièrement les pièces rotatives de l'appareil.

MISE AU REBUT DE L'OUTIL

Si votre cisaille à métaux est trop détériorée pour être réparée, ne la jetez pas. Apportez-la à une installation de recyclage approprié.

RÉPARTITION DES PIÈCES

LISTE DES PIÈCES

Nº	Description	Qté	Nº	Description	Qté
1	Arbre	1	12	Vis	1
2	Ressort	1	13	Vis	1
3	Boulon	1	14	Rondelle	2
4	Lame supérieure	1	15	Vis	1
5	Corps	1	16	À bascule	2
6	Écrou	2	17	Vis	3
7	Levier	1	18	Rondelle	3
8	Poignée	1	19	Écrou	1
9	Vis	2	20	Lame inférieure	1
10	Disque magnétique	1	21	Écrou	2
11	Manchon	1			