

8006583



Paint Spray Gun

Owner's Manual



Manuel du propriétaire



Pistolet à
peinture

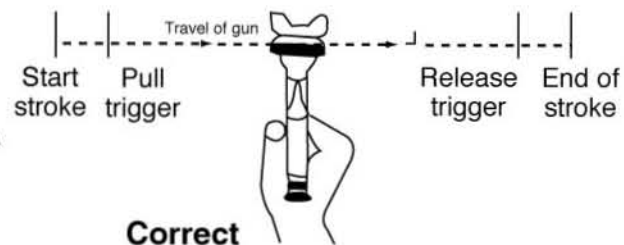
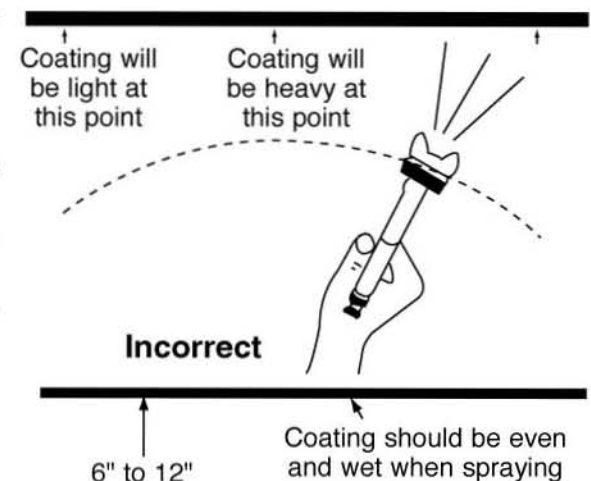
8006583

Gun Handling

The first requirement for an even finish is the proper handling of the gun. The gun should be held perpendicular to the surface being covered, and moved parallel with it. The stroke should be started before the trigger is pulled and the trigger should be released before the stroke is ended. This gives accurate control of the gun and material.

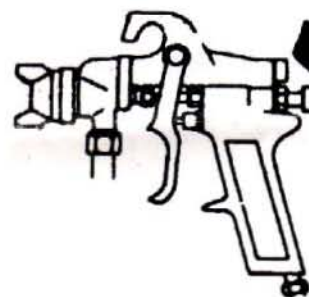
The distance between the gun and the surface being sprayed should be from 6 to 12 inches, depending on material and air pressure. The material being deposited

Note: To reduce over spray and obtain maximum efficiency, always spray with the lowest possible atomizing air pressure.



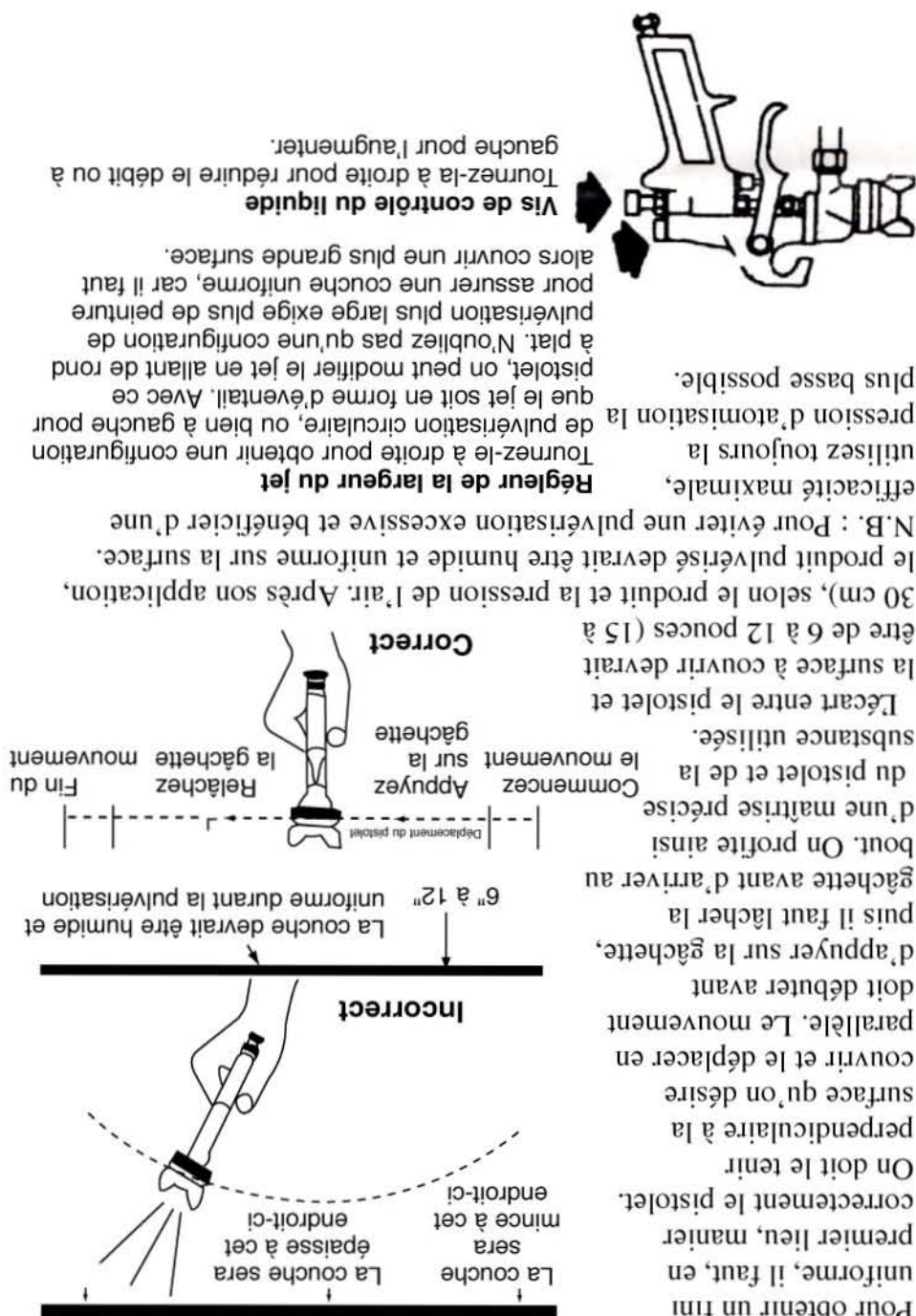
Spray width adjustment

Turn right for circular spray pattern, left for a more fan shaped pattern. The spray pattern of this gun is variable from round to flat. Please note that a wider spray pattern will require more paint for an even coat, as it covers a wider surface area.

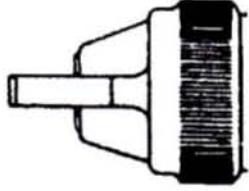


Fluid control screw

Turn right to decrease flow, left to increase.



When the wings on the gun's nozzle are horizontal as shown, the pattern is oriented vertically to provide maximum coverage as the gun is moved back and forth parallel to the surface being finished. Turn the wings 90 degrees to orient the pattern horizontally and provide maximum coverage as the gun is moved up and down.



Siphon Spraying

Set atomization pressure at approximately 50 PSI for lacquer and 60 PSI for enamel. Test spray. If the spray is too fine, reduce the air pressure or loosen the fluid control screw. If the spray is too coarse, tighten the fluid control screw. Adjust the pattern width and repeat adjustment of spray if necessary.

Pressure Spraying

After selecting the correct size of fluid orifice, set the fluid pressure for desired flow. Turn on the air and test spray. If the spray is too fine, reduce air pressure. If spray is too coarse, increase the air pressure. Adjust the pattern width and repeat adjustment of spray. Keep the fluid control screw in an open position to reduce fluid needle wear.

Troubleshooting

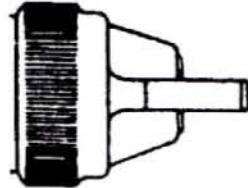


Cause

- Dried material in side-port "A" restricts passage of air. Greater flow of air from cleaner side port "B" forces the fan pattern in the direction of the clogged side

Solution

- Dissolve material in side-ports with thinner, then blow gun clean. Do not poke into openings with metal instruments.



Lorsque les ailettes du gicleur du pistolet sont tournées ces ailettes de 90 degrés. Vous bénéficiez ensuite d'une configuration de pulvérisation horizontalement, parallèlement à la surface visée. Pour orienter la pistolet avec un mouvement de va et vient, recouvrez maximum, alors qu'on déplace le du jet est orientée verticalement pour assurer un horizontales (comme sur l'illustration), la forme

Pulvérisation à siphon

Régalez la pression d'atomisation à environ 50 PSI (lèvres par pouce carré) pour une laque et à 60 PSI (lèvres par pouce carré) pour un email. Effectuez d'abord un essai. Si le jet pulvérisé est trop fin, réduisez la pression de l'air ou desserrez la vis de contrôle du liquide. Si les gouttelettes sont trop grosses, serrez la vis de contrôle du liquide. Ajustez la largeur du jet et, au besoin, répétez le réglage de la pulvérisation.

Pulvérisation sous pression

Après avoir choisi la bonne grosseur d'orifice pour le liquide, réglez sa pression de manière à obtenir le débit désiré. Actionnez l'air et effectuez un essai. Si le jet est trop fin, réduisez la pression de l'air. Si le jet est trop grossier, augmentez cette pression. Ajustez la largeur du jet et répétez le réglage de la pulvérisation. Pour réduire l'usure du pointeau de la soupape, gardez la vis de contrôle du liquide en position ouverte.

Dépannage



Cause

- Il y a, dans l'orifice latéral "A", de la matière sèche qui restreint le passage de l'air. Le débit d'air provenant de l'orifice latéral "B" (qui n'est pas encrassé) produit un jet en forme d'éventail dans la direction du côté obstrué.

Solution

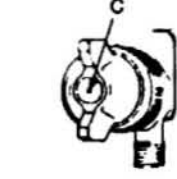
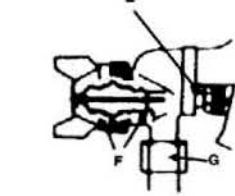
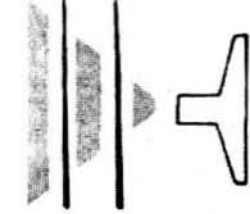
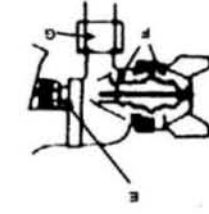
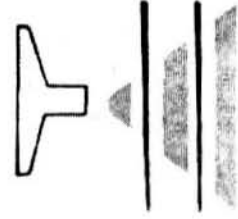
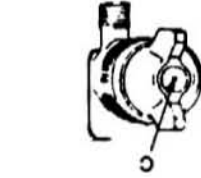
- Avec un diluant pour peinture, il faut dissoudre la substance sèche dans l'orifice, puis dégager le pistolet avec la pression de l'air. Ne tenez jamais d'introduire un instrument pointu en métal dans ces ouvertures.

- Enlevez la buse d'air et essuyez le liquide avec un chiffon humecté de diluant pour peinture.
- Serrez la buse d'air.
- Réduisez la pression de l'air.
- Ouvrez complètement la vis de contrôle du liquide en la tournant à gauche. En même temps, tournez le régulateur de la largeur du jet à droite. En diminuant ainsi la largeur du jet, vous pourrez éliminer la division de la pulvérisation.
- Dévissez l'écran molaire (E), mettez deux gouttes d'huile à machine sur la garniture, puis remettez l'écran en place en le serrant uniquement avec vos doigts. Si le problème est sérieux, remplacez la garniture.
- Enlevez le gicleur de liquide (F), nettoyez l'arrière de ce gicleur et son siège dans le corps du pistolet. Servez-vous d'un chiffon humecté de diluant pour peinture. Ensuite, remettez le gicleur en place et serrez-le bien contre le corps du pistolet.
- Serrez ou remplacez l'écran orientable.

- Il y a de la matière séchée autour du gicleur (à la position "C"), ce qui limite le passage de l'air d'atomisation à un seul point dans l'ouverture centrale de la buse. On obtient alors la forme de pulvérisation illustrée.
- Ce genre de problème peut aussi être dû à une buse d'air desserrée.

- Si le jet est divisé ou s'il est plus dense à chaque extrémité d'une répartition en forme d'éventail et plus mince au milieu, la cause pourrait être l'une des deux suivantes :
- La pression de l'air d'atomisation est trop élevée.
- L'utilisateur tente d'obtenir un jet trop large avec une substance trop fluide.

- La garniture autour de la soupape à pointeau est desséchée et l'air peut s'introduire dans le passage pour le liquide. Cela provoque un crachement. Il y a de la saleté entre le siège du gicleur et le corps de l'appareil, ou bien le gicleur pour le liquide n'est pas bien ajusté.
- Si l'écran orientable est desserré ou défectueux sur un godet à siphon ou sur le boyau, cela peut occasionner un crachement.

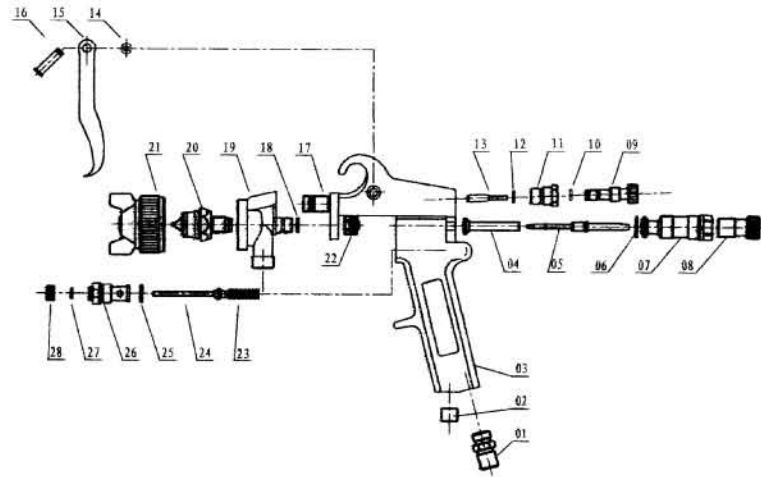


- Dried material around the outside of the fluid nozzle tip at position "C" restricts the passage of atomizing air at one point through the centre opening of the air nozzle and results in the pattern shown.
- This pattern can also be caused by loose air nozzles.

A split spray or one that is heavy on each end of a fan pattern and weak in the middle is usually caused by:

- To high an atomization air pressure.
- By attempting to get too wide of a spray with thin material.
- Dried out packing around the material needle valve permits air to get into the fluid passageway. This results in spitting.
- Dirt between fluid nozzle seat and body, or a loosely installed fluid nozzle.
- A loose or defective swivel nut on a siphon cup or material hose can cause spitting.

- Remove air nozzle and wipe off fluid tip, using rag wet with paint thinner.
- Tighten air nozzle.
- Reduce air pressure.
- Open material control to full position by turning to the left. At the same time, turn spray width adjustment to the right. This will reduce the width of spray but will correct the split spray pattern.
- Back up knurled nut (E), place two drops of machine oil on the packing, replace nut and tighten with fingers only. In aggravated cases, replace packing.
- Remove fluid nozzle (F), clean back of nozzle and nozzle seat in gun body using rag wet with thinner, replace nozzle and draw up tightly against body.
- Tighten or replace swivel nut.



Parts list

No	Description	No	Description
1	Air Inlet Plug	15	Trigger
2	Block	16	Trigger Pin
3	Gun Body	17	Connect Screw
4	Direction Pipe	18	Washer
5	Fluid Adj. Needle	19	Head
6	Washer	20	Fluid Nozzle
7	Fluid Control Screw	21	Air Cap
8	Fluid Adj. Screw	22	Direction Screw
9	Pattern Adj. Screw	23	Switch Spring
10	O-ring	24	Switch Pipe
11	Pattern Adj. Knob	25	Sealing Washer
12	Snap Retainer	26	Switch Seat
13	Pattern Adj. Needle	27	Washer
14	Snap Retainer	28	Nut
		29	Fluid Inlet Plug

Liste des pièces

1	Bouchon pour orifice d'entrée d'air	16	Vis de la gâchette
2	Vis de joint	17	Vis
3	Corps	18	Rondelle
4	Boîtier	19	Tête
5	Aiguille de réglage la liquide	20	Gicleur pour liquide
6	Rondelle	21	Capuchon
7	Vis	22	Vis
8	Bouton de réglage la liquide	23	Ressort
9	Vis	24	Souape
10	Joint torique	25	Joint
11	Bouton de réglage la jet	26	Corse de la gâchette
12	Anneau élastique	27	Rondelle
13	Aiguille de réglage la jet	28	Ecrin
14	Anneau élastique	29	Bouchon pour orifice d'entrée d'eau
15	Levier de la gâchette		

