



10 Ton Hydraulic Lift Kit

Owner's Manual



Read and understand all instructions before use.
Retain this manual for future reference.

IMPORTANT

PLEASE READ THESE INSTRUCTIONS CAREFULLY. NOTE THE SAFETY INSTRUCTIONS AND WARNINGS. USE THE PRODUCT CORRECTLY AND WITH CARE FOR THE PURPOSE FOR WHICH IT IS INTENDED. FAILURE TO DO SO MAY CAUSE DAMAGE TO PROPERTY AND/OR SERIOUS PERSONAL INJURY. PLEASE KEEP THIS INSTRUCTION MANUAL IN A SAFE PLACE FOR FUTURE USE.

Safety Instructions And Warnings

- 1.1 The maximum ram capacity is 10 ton. **DO NOT** exceed this rated capacity.
- 1.2 When extension tubes are used, the rated capacity is always reduced by 50% for each tube connected.
- 1.3 **DO NOT** use this equipment as a vehicle lifting device or as a vehicle support.
- 1.4 Keep children and unauthorized persons away from the work area.
- 1.5 Remove loose clothing. Remove ties, watches, rings and other loose jewellery, and tie back long hair.
- 1.6 Always wear safety goggles when operating.
- 1.7 Keep proper balance and footing, do not over reach.
Wear non-slip footwear.
- 1.8 Only use this equipment on a surface that is stable, level, dry and not slippery, and capable of sustaining the load. Keep the surface clean, tidy and free from unrelated materials. Ensure that there is adequate lighting.
- 1.9 When using the equipment, open the breather valve (P09).
Close it when not in use.
- 1.10 **DO NOT** allow the piston rod (R03) of ram to extend so far as to exceed the maximum ram stroke.
- 1.11 When coupler valves are disconnected, always use dust cap to keep the hydraulic system clean.
- 1.12 **DO NOT** drop any heavy objects onto the hose.
DO NOT twist the hose. Always keep the hose clean to avoid damage to the hose and couplers.

- 1.13 Keep the equipment away from heat or fire, as this may cause damage or weaken the seals.
- 1.14 **DO NOT** operate this equipment when you are tired or under the influence of alcohol, drugs or any intoxicating medication.
- 1.15 **DO NOT** allow untrained persons to operate the equipment .
DO NOT make any modifications to it.
- 1.16 **DO NOT** expose the equipment to rain or any other kind of bad weather.
- 1.17 Repairs should be done by a qualified person. Keep the tool clean for best and safest performance.
- 1.18 If the equipment needs repairing and/or there are parts that need to be replaced, have it repaired by authorized technicians and only use the replacement parts supplied by the manufacturer.
- 1.19 **WARNING!** The Warnings, cautions and instructions discussed in this instruction manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. Please use caution and common sense when operating any tool.

Specifications

Rated capacity	10 ton
Min. ram height (with base)	16-1/4"
Stroke	6"
Replacement ram seal kit	1250003
Replacement pump seal kit	1250004

Operating Instructions

- 2.1 Connect the hydraulic ram, hose and pump unit together, ensure that you have securely fastened the couplers before pumping.

Warning: Inspect before each use. Do not use if bent, broken, leaking, damaged, components or any suspect parts are noted and/or it has been subjected to a shocked load.

2.2 Open the breather valve (p09)

2.3 Firmly close the release valve (p15) by turning it clockwise.

2.4 Adjust the ram slowly to make the load coaxial with the ram.

NOTE: The pump can be used in any position from horizontal to vertical. Always keep the hose end of the pump downward when it is not horizontal.

2.5 Pump the handle (P39) up and down to supply pressure.

2.6 When work is done. SLOWLY and CAREFULLY turn the release valve counterclockwise (never more than one turn) to release the pressure until ram retracts to desired position.

2.7 Close the breather valve.

Maintenance

3.1 When not in use, store the equipment in a dry location with the pump piston (P34) and the ram fully retracted.

3.2 Periodically check the ram and pump piston for signs of rust or corrosion. Clean exposed areas with a clean oiled cloth.

Warning: Never use sandpaper or abrasive material on these surfaces!

3.3 A coating of light lubricating oil to pivot points, axles and hinges will help to prevent rust and assure that pump assemblies move freely. Periodically lubricate the pivot point, axles and hinges with a light lubricating oil as needed.

3.4 With ram fully lowered, set unit in its normal, level position. Remove the oil filler screw (P07) to check the hydraulic oil level. If it is not adequate, add high quality hydraulic jack oil as necessary.

Warning: DO NOT use brake fluid or any other improper fluid and avoid mixing different types of oil when adding hydraulic oil.

3.5 To ensure best performance and longer equipment life, replace complete hydraulic oil at least once a year. With ram fully lowered, remove the oil filler screw (P07) and drain the oil into a suitable container. Ensure that no dirt gets into the system. Set the pump in its normal level position, fill with approved hydraulic jack oil, then replace the oil filler screw (P07).

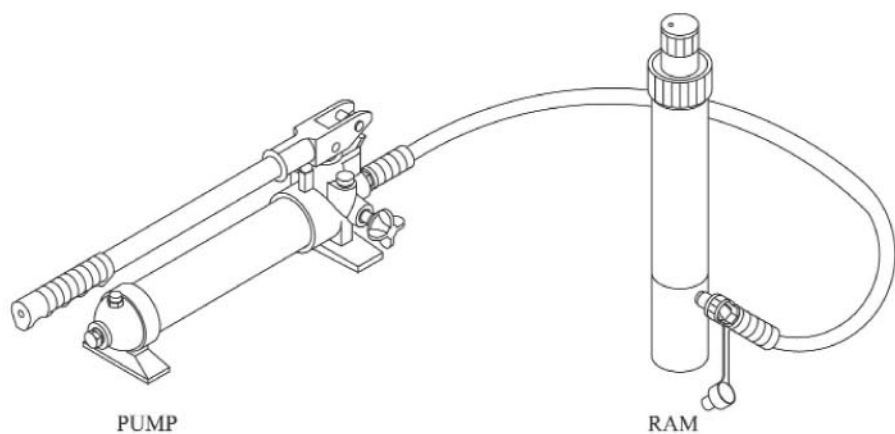
Note: Dispose of hydraulic oil in accordance with local regulations.

3.6 When equipment efficiency drops, purge away air from hydraulic system: turn the release counterclockwise by 1-1/2 turns, with ram fully retracted and release valve open, pump the handle rapidly for 10-20 strokes

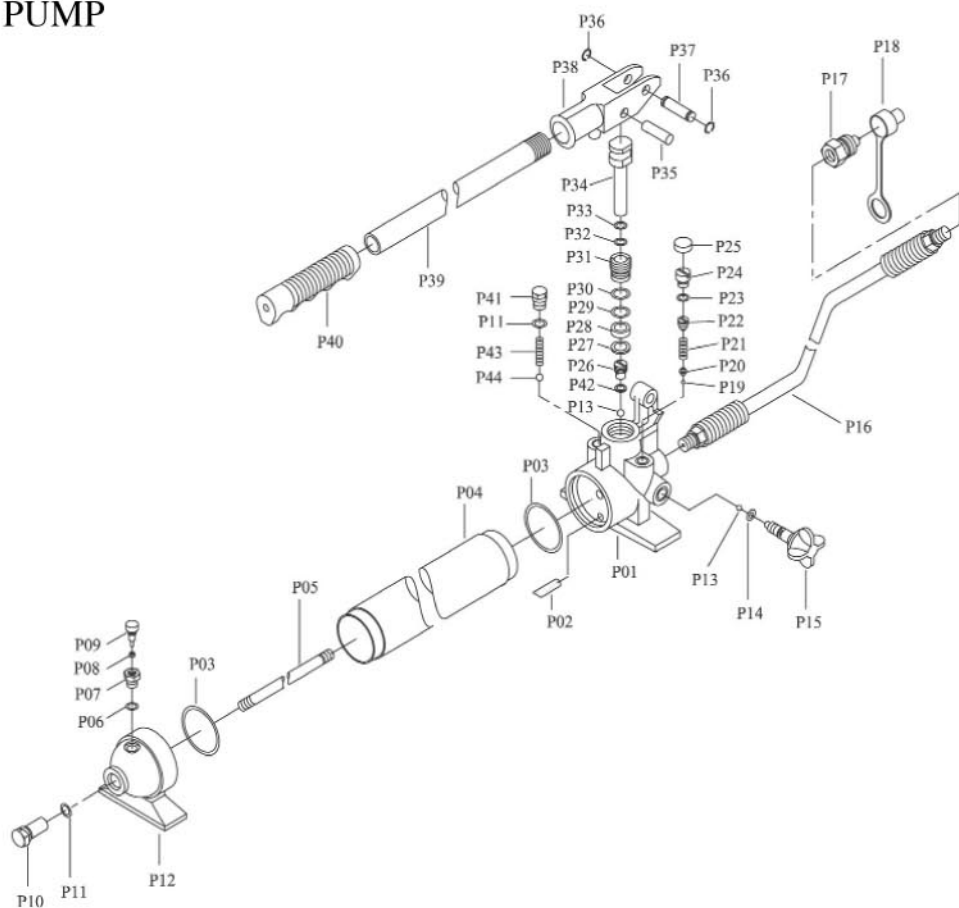
3.7 It is recommended that an annual inspection be done by qualified technicians.

Troubleshooting

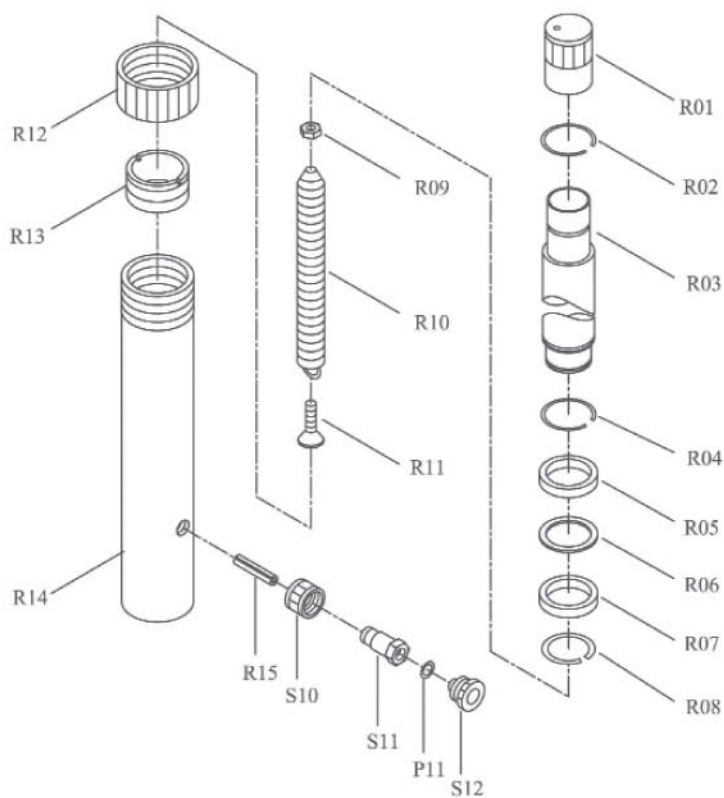
Symptoms	Possible Causes	Corrective Action
Ram will not lift load	• Release valve not tightly closed • Overload condition • Air trapped in system	• Firmly close release valve • Remedy overload condition • Purge away air from system
Ram will not maintain load	• Release valve not tightly closed • Hydraulic unit malfunction	• Firmly close release valve • Replace ram and or pump
Ram will not lower after unloading	• Reservoir overfilled • Linkages binding	• Drain oil to proper level • Clean and lubricate moving parts
Ram will not extend to full stroke	• Oil level low	• Add hydraulic oil
Poor performance	• Oil level low • Air trapped in system	• Add hydraulic oil • Purge away air from system



PUMP



RAM



Parts List

Pump

No.	Description	Qty	No.	Description	Qty
P01	Valve block	1	P36	Retaining ring	2
P02	Oil filler	1	P37	Pin	1
P03	O-ring	2	P38	Handle socket	1
P04	Reservoir	1	P39	Handle	1
P05	Tie rod	1	P40	Handle sleeve	1
P06	Nylon ring	1	P41	Screw	1
P07	Oil filler screw	1	P42	Nylon ring	1
P08	Sealing	1	P43	Spring	1
P09	Breather Valve	1	P44	Ball	1
P10	Screw	1			
P11	O-ring	2			
P12	Pump foot	1			
P13	Ball	2			
P14	O-ring	1			
P15	Release valve	1			
P16	Hydraulic hose	1			
P17	Coupler	1			
P18	Hose dust cover	1			
P19	Ball	1			
P20	Ball cap	1			
P21	Spring	1			
P22	Screw	1			
P23	O-ring	1			
P24	Screw	1			
P25	Screw protector	1			
P26	Screw	1			
P27	Nylon ring	1			
P28	Sealing ring	1			
P29	O-ring	1			
P30	Nylon ring	1			
P31	Screw	1			
P32	O-ring	1			
P33	Nylon ring	1			
P34	Piston	1			
P35	Pin	1			

Ram

R01	Cover	1
R02	Circlip	1
R03	Piston rod	1
R04	Circlip	1
R05	Bushing	1
R06	Nylon ring	1
R07	Sealing ring	1
R08	Circlip	1
R09	Nut	1
R10	Spring	1
R11	Screw	1
R12	Protection cap	1
R13	Ring for ram	1
R14	Cylinder	1
R15	Screw	1
S10	Coupling ring	1
S11	Coupling bolt	1
P11	O-ring	1
S12	Dust cap	1



Nécessaire de levage hydraulique pour 10 tonnes

Guide de l'utilisateur



Avant d'utiliser ce produit, s'assurer de bien lire
et de comprendre toutes les instructions.
Conserver ce guide à des fins de consultation future.

ATTENTION

PRIÈRE DE BIEN LIRE CES INSTRUCTIONS. PRENDRE NOTE DES CONSIGNES DE SÉCURITÉ ET DES MISES EN GARDE. UTILISER LE PRODUIT CORRECTEMENT ET AVEC SOIN POUR LES FINS AUXQUELLES IL EST DESTINÉ, FAUTE DE QUOI IL POURRAIT EN RÉsulTER DES DOMMAGES MATÉRIELS ET/OU DES BLESSURES GRAVES. PRIÈRE DE CONSERVER CE GUIDE EN LIEU SÛR À DES FINS DE CONSULTATION FUTURE.

Consignes de sécurité et mise en garde

- 1.1 La capacité de levage est de 10 tonnes. NE PAS dépasser la capacité nominale indiquée.
- 1.2 Lorsque des rallonges sont employées, la capacité nominale est toujours réduite de 50 % pour chacune des rallonges fixées à l'appareil.
- 1.3 Cet appareil NE doit PAS servir à soulever ou à supporter un véhicule.
- 1.4 Garder les enfants et les personnes non autorisées loin de la zone de travail.
- 1.5 Ne pas porter de vêtements lâches, de cravates, de montres, de bagues ou de bijoux de toute sorte. S'attacher les cheveux longs.
- 1.6 Toujours porter des lunettes de sécurité au moment d'utiliser cet appareil.
- 1.7 Prendre soin d'assurer une bonne prise de pieds et un bon équilibre en tout temps. Ne pas s'étirer pour atteindre des choses. Porter des chaussures antidérapantes.
- 1.8 N'utiliser cet appareil que sur une surface stable, plane, sèche, non glissante et capable de supporter la charge. Garder la surface propre, en bon ordre et à l'abri de tout matériau qui n'est pas lié à l'application. Assurer un éclairage adéquat de la zone de travail.
- 1.9 Pendant l'utilisation de l'appareil, ouvrir la soupape de respiration (P09). La refermer après l'usage.
- 1.10 NE PAS permettre à la tige de piston (R03) de s'allonger au point de dépasser la course maximale.

- 1.11 Lorsque les soupapes d'accouplement sont débranchées, toujours utiliser un capuchon anti-poussière pour garder le circuit hydraulique propre.
- 1.12 NE PAS laisser tomber d'objets pesants sur le boyau et NE PAS tordre le boyau. Toujours garder le boyau propre afin de prévenir les dommages au boyau et aux raccords.
- 1.13 Garder l'appareil loin du feu ou des sources de chaleur, car ceux-ci risquent d'endommager ou d'affaiblir les joints d'étanchéité.
- 1.14 Il EST INTERDIT à quiconque de se servir de cet appareil s'il est fatigué ou qu'il a les facultés affaiblies par l'alcool, la drogue ou tout médicament enivrant.
- 1.15 NE PAS permettre aux personnes n'ayant pas la formation requise d'utiliser cet appareil et N'apporter AUCUNE modification à ce dernier.
- 1.16 NE PAS exposer l'appareil à la pluie ou à toute autre intempérie.
- 1.17 Confier l'entretien de l'appareil à une personne qualifiée. Garder l'appareil propre pour obtenir un rendement optimal, et ce en toute sécurité.
- 1.18 Si l'appareil nécessite des réparations et/ou qu'il faut remplacer des pièces; confier cette tâche à un technicien autorisé qui n'utilise que les pièces de remplacement fournies par le fabricant.
- 1.19 AVERTISSEMENTS! Les avertissements, mises en garde et instructions énoncés dans le présent guide n'englobent pas toutes les circonstances possibles ni toutes les situations pouvant se produire. Prière de faire preuve de prudence au moment d'utiliser cet outil.

Spécifications

Capacité de levage nominale	10 tonnes
Hauteur minimale du vérin (avec socle)	16-1/4 po
Course	6 po
Trousse de remplacement du joint d'étanchéité du vérin	1250003
Trousse de remplacement du joint d'étanchéité de la pompe	1250004

Mode d'emploi

2.1 Relier le vérin hydraulique, le boyau et la pompe; s'assurer d'avoir fixé les raccords fermement avant de procéder au pompage

Avertissement : Inspecter l'appareil avant chaque emploi.

L'utilisateur est prié d'éviter d'utiliser l'appareil s'il y observe des pièces présentant des fuites ou des pièces déformées, cassées, endommagées ou suspectes et/ou dans le cas où un objet lourd serait tombé sur l'appareil de manière à provoquer un mouvement brusque du vérin.

2.2 Ouvrir la soupape de respiration (P09).

2.3 S'assurer de bien fermer le détendeur de pression (P15) en le tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.

2.4 S'assurer de sortir le vérin lentement jusqu'à ce qu'il vienne en contact uniforme avec la charge à soulever.

NOTA : La pompe peut être utilisée en n'importe quelle position, soit verticalement ou horizontalement. Lorsque la pompe n'est pas en position horizontale, veiller à ce que le boyau soit toujours orienté vers le bas.

2.5 Manœuvrer la manette (P39) de la pompe en suivant un mouvement ascendant et descendant afin de fournir de la pression.

2.6 Une fois l'application terminée, tourner le détendeur de pression LENTEMENT et PRUDEMMENT dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (ne jamais dépasser un tour) afin de relâcher la pression jusqu'à ce que le vérin rentre à la position désirée.

2.7 Refermer la soupape de respiration.

Entretien

3.1 Après l'usage, entreposer l'appareil dans un endroit sec et s'assurer que le piston de pompe (P34) et le vérin sont complètement rentrés.

3.2 Inspecter le vérin et le piston de pompe pour y déceler des signes de rouille ou de corrosion. Nettoyer les pièces exposées à l'aide d'un chiffon huileux propre.

Avertissement : Ne jamais utiliser de papier de verre ou de matériaux abrasifs pour nettoyer ces surfaces!

- 3.3 Il suffit d'appliquer une couche d'huile de graissage légère sur les points de pivotement, les essieux et les charnières afin de prévenir la rouille et de s'assurer que les composants de pompe fonctionnent librement. À l'aide d'huile de graissage légère, lubrifier au besoin les points de pivotement, les essieux et les charnières.
- 3.4 Baisser complètement le vérin avant de poser l'appareil à plat sur le sol (sa position normale). Enlever la vis de bouchon de remplissage de fluide hydraulique (P07) afin de vérifier le niveau de fluide hydraulique. S'il n'y a pas suffisamment de fluide hydraulique dans le réservoir, y ajouter du fluide hydraulique de grande qualité au besoin.

Avertissement : NE PAS utiliser de liquide de frein ou tout autre liquide ne convenant pas à l'application; éviter de mélanger différents types d'huile au moment d'ajouter du fluide hydraulique.

- 3.5 Pour obtenir des résultats optimum et assurer une durée de vie plus longue de l'appareil, remplacer tout le fluide hydraulique au moins une fois par année. S'assurer que le vérin est complètement baissé avant d'enlever la vis de bouchon de remplissage de fluide hydraulique (P07). Ensuite, vidanger le fluide hydraulique dans un récipient convenable. Veiller à ce qu'aucune trace de saleté ne s'infiltre dans le réservoir de fluide hydraulique. Positionner la pompe de manière à ce qu'elle repose à plat sur le sol (sa position normale) et remplir le réservoir de fluide hydraulique. Ensuite, replacer la vis de bouchon de remplissage de fluide hydraulique (P07).

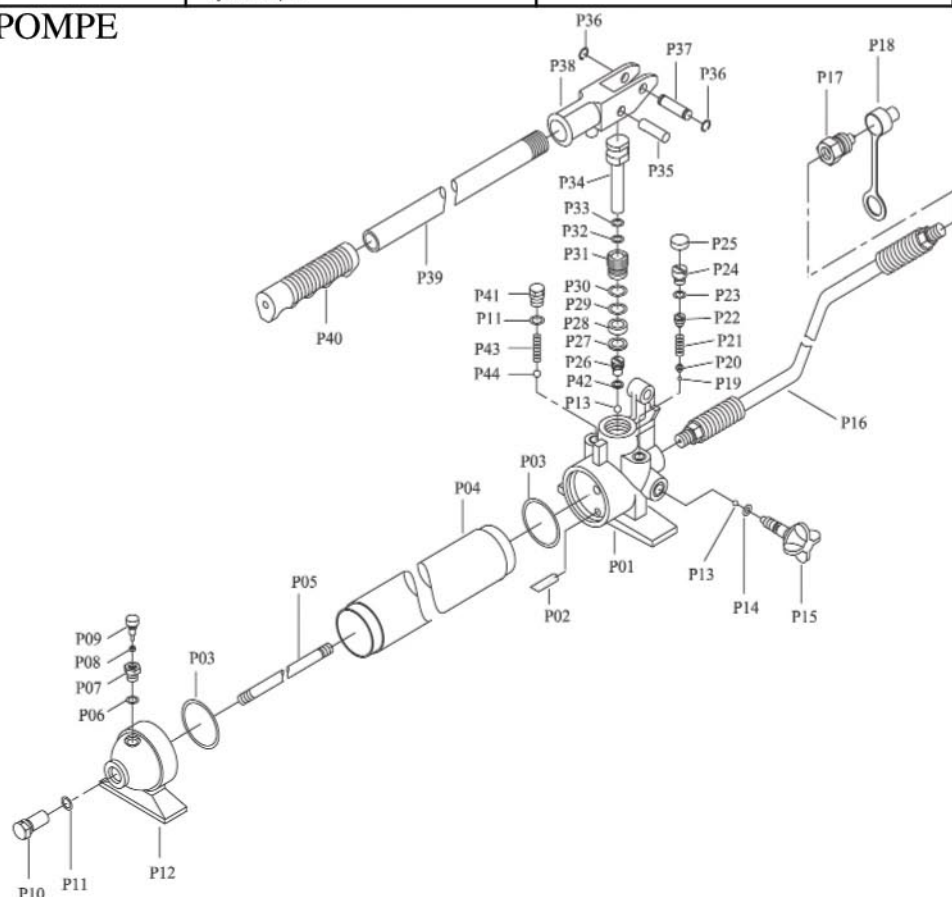
Nota : Éliminer le fluide hydraulique utilisé conformément aux règlements locaux.

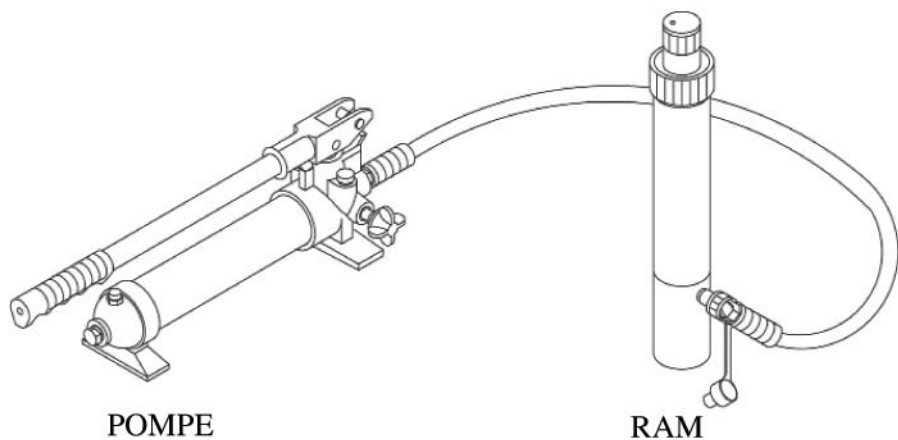
- 3.6 En cas de baisse de rendement de l'appareil, purger l'air du circuit hydraulique. Pour ce faire, s'assurer que le vérin est complètement rentré et que le détendeur de pression est ouvert avant de tourner d'un tour et demi le détendeur de pression dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Prendre la manette et faire entre 10 et 20 coups de pompe rapides.
- 3.7 Il est recommandé de soumettre l'appareil à une inspection annuelle, qui devra être effectuée par un technicien qualifié.

Dépannage

Anomalies	Causes possibles	Mesures correctives
Le vérin ne peut soulever la charge	- Le détendeur de pression n'est pas bien fermé - Charge trop lourde - De l'air est emprisonné dans le circuit hydraulique	- Bien fermer le détendeur de pression - Réduire la charge à au moins le poids nominal - Purger l'air du circuit hydraulique
Le vérin ne baisse pas après le déchargement	- Réservoir trop rempli - Coincement des mécanismes articulés	- Bien fermer le détendeur de pression - Remplacer le vérin et/ou la pompe
Le vérin ne baisse pas après le déchargement	- Réservoir trop rempli - Coincement des mécanismes articulés	- Vidanger le fluide hydraulique afin de le ramener au niveau recommandé - Nettoyer et lubrifier les pièces mobiles
Le vérin ne peut atteindre sa course maximale	Bas niveau de fluide hydraulique	Ajouter du fluide hydraulique
Mauvais rendement	- Bas niveau de fluide hydraulique - De l'air est emprisonné dans le circuit hydraulique	- Ajouter du fluide hydraulique - Purger l'air du circuit hydraulique

POMPE

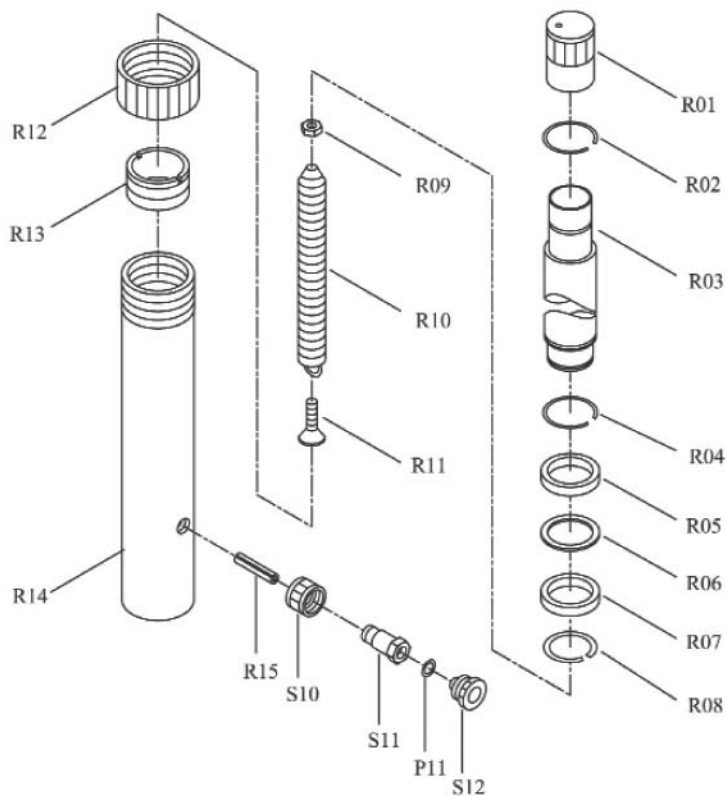




POMPE

RAM

VÉRIN



Liste des pièces

Pompe

No	Description	Qté
P01	Distributeur	1
P02	Orifice de remplissage de fluide hydraulique	1
P03	Joint torique	2
P04	Réservoir	1
P05	Tirant d'assemblage	1
P06	Anneau de nylon	1
P07	Vis de bouchon de remplissage de fluide hydraulique	1
P08	Entretoise	1
P09	Soupape de respiration	1
P10	Vis	1
P11	Joint torique	2
P12	Pédale	1
P13	Bille	2
P14	Joint torique	1
P15	Détendeur de pression	1
P16	Boyaux hydraulique	1
P17	Raccord	1
P18	Capuchon anti-poussière de boyau	1
P19	Bille	1
P20	Capuchon de bille	1
P21	Ressort	1
P22	Vis	1
P23	Joint torique	1
P24	Vis	1
P25	Protecteur de vis	1
P26	Vis	1
P27	Anneau de nylon	1
P28	Bague d'étanchéité	1
P29	Joint torique	1
P30	Anneau de nylon	1

P31	Vis	1
P32	Joint torique	1
P33	Anneau de nylon	1
P34	Piston	1
P35	Goupille	1
P36	Bague de retenue	2
P37	Goupille	1
P38	Douille de manette	1
P39	Manette	1
P40	Manchon de manette	1
P41	Vis	1
P42	Anneau de nylon	1
P43	Ressort	1
P44	Bille	1

Vérin

R01	Couvercle	1
R02	Anneau élastique	1
R03	Tige de piston	1
R04	Anneau élastique	1
R05	Entretoise	1
R06	Anneau de nylon	1
R07	Bague d'étanchéité	1
R08	Anneau élastique	1
R09	Écrou	1
R10	Ressort	1
R11	Vis	1
R12	Capuchon protecteur	1
R13	Anneau pour vérin	1
R14	Cylindre	1
R15	Vis	1
S10	Bague d'accouplement	1
S11	Boulon d'accouplement	1
P11	Joint torique	1
S12	Capuchon anti-poussière	1